第一图书网, tushu007.com

<<塑料成型模具>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型模具>>

13位ISBN编号：9787501937523

10位ISBN编号：7501937524

出版时间：2006-9

出版时间：中国轻工业出版社

作者：申开智 编

页数：458

字数：702000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

模具作为现代工业基础之一，发展日新月异，原书内容早已不能满足教学的要求，更不能适应近代工业发展的需要，虽曾多次计划改编，终因教学、科研工作繁忙而搁浅。
这次编者在收集了大量资料的基础上，带着急迫的心情，对原书作了全面的改写，希望本书能以崭新的面貌奉献给社会，并希望过去一贯支持本书的读者和选用本书作教材的老师们能继续给予本书极其可贵的支持，并提出宝贵的意见，以便作者及时进行修正。
　本教材具以下特点：　本书内容涵盖了各种类型的塑料成型模具，甚至扩展到橡胶压模和化纤喷丝装置，它是一本内容十分广泛的高分子材料成型模具教材。
教学中可选择一些主要模具进行讲授，其余章节供学生自学、参考。
　尽可能地反映了塑料模具发避孕药的最新动态，增写了“ 气体辅助注射成型制品设计和模具设计 ”、“ 热固性塑料注塑模具 ”等章节。
　当今塑料模具设计和制造已离不开计算机辅助设计、辅助工程、辅助制造，多年来经过众多学者辛勤努力使塑料模具CAD/CAE/CAM成为了传统工业与计算机技术相结合的范例，本书着重介绍了它的原理和功能，为学生进一步深入学习相关知识和应用有关软件打下基础。
　本书以模具的理论计算为主线，其中许多内容，特别是注塑模的设计计算部分是作者多年潜心研究的成果，一些曾以论文的形式在国内外学术刊物上发表过，得到了广泛的认同，现将它编入教材，希望这部分内容能作为与模具谋取地算机辅助设计连接的一个台阶。

<<塑料成型模具>>

书籍目录

第一章 概论第二章 塑料制件设计 第一节 塑件的精度和表面精糙度 第二节 塑料件的形状和结构设计 第三节 塑料结构件的力学设计 第四节 塑料件的计算机辅助设计第三章 注塑成型模具 第一节 概述 第二节 模具与注射机的关系 第三节 注塑模普通浇注系统设计 第四节 注塑模无流道浇注系统设计 第五节 注塑模成型零部件设计 第六节 合模导向和定位机构 第七节 塑件脱模机构设计 第八节 侧向分型与抽芯机构 第九节 注塑模温度调节系统 第十节 气体辅助注塑成型制品设计和模具设计 第十一节 注塑模CAD/CAE/CAM技术第四章 塑料挤塑成型模具 第一节 概述 第二节 圆形棒材挤塑成型机头设计 第三节 管材挤塑成型要头 第四节 吹塑薄塑膜机头设计 第五节 吹塑型坯机头 第六节 板材与片材模设计 第七节 线缆包覆挤塑模设计 第八节 异型材挤塑模设计 第九节 其它挤塑成型模具 第十节 纺丝计量泵和喷丝板第五章 塑料压塑成型模具 第一节 概述 第二节 压模与压机的关系 第三节 压模成型零件设计 第四节 压模结构零部件 第五节 聚四氟乙烯预压锭模具 第六节 泡沫塑料压模设计 第七节 橡胶压模设计第六章 热固性塑料的传递和注塑成型模具 第一节 概述 第二节 传递成型模具 第三节 热固性塑料注塑模具第七章 塑料吹塑制品成 第一节 概述 第二节 吹塑制品设计 第三节 吹塑模具设计要点第八章 塑料热成型模具设计第九章 模具加工新工艺及常有模具钢材主要参考文献

编辑推荐

模具作为现代工业基础之一，发展日新月异，原书内容早已不能满足教学的要求，更不能适应近代工业发展的需要，虽曾多次计划改编，终因教学、科研工作繁忙而搁浅。
这次编者在收集了大量资料的基础上，带着急迫的心情，对原书作了全面的改写，希望本书能以崭新的面貌奉献给社会，并希望过去一贯支持本书的读者和选用本书作教材的老师们能继续给予本书极其可贵的支持，并提出宝贵的意见，以便作者及时进行修正。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com