

<<食品工业企业管理>>

图书基本信息

书名：<<食品工业企业管理>>

13位ISBN编号：9787501939640

10位ISBN编号：7501939640

出版时间：2003-7

出版时间：中国轻工业出版社

作者：马兴胜 编

页数：348

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<食品工业企业管理>>

内容概要

进入21世纪,我国的食品工业将以更快的速度向前发展,并将逐步解决“两头大中间小”的畸形形式,多方位、多层次地发展,可生产出更多方便、营养、安全、卫生的直接食用的工业食品,因此,食品工业企业应向管理要效益,在管理中求发展。

并根据我国企业的实际情况和客观需要,运用科学的思想、组织、方法和手段,对企业的生产经营活动进行有效的管理,使之趋于国际先进水平,创造最佳的经济效益,实现企业管理的现代化,即实现管理思想现代化、管理组织现代化、管理方法现代化、管理手段现代化、管理人员现代化。

《食品工业企业管理》一书适合于食品科学与工程专业的专科学校,主要涉及管理、经济、机械设备、决策、新产品开发、食品质量与安全性、原材料供应、电子计算机等领域,充分体现了文理渗透、学科交叉的优势。

其中包括食品工业企业管理概论,食品企业经营战略、经营决策及经营计划,食品企业生产管理,食品企业技术管理,食品企业设备管理,食品工业企业全面质量管理,食品工业企业卫生管理,食品企业的物资管理,企业经营诊断,电子计算机在食品企业中的应用等。

<<食品工业企业管理>>

书籍目录

绪论第一章 食品工业企业管理概论第一节 食品工业企业特征第二节 企业管理的产生和发展第三节 食品工业企业组织结构第四节 工业企业管理基础工作第五节 现代企业制度第六节 食品工业企业管理第二章 食品企业经营战略、经营决策及经营计划第一节 食品企业经营环境辨识第二节 食品企业经营战略第三节 食品企业经营决策第四节 食品企业经营计划第三章 食品企业生产管理第一节 食品企业的生产特点和生产计划第二节 生产计划与生产作业计划第三节 生产组织与控制第四章 食品企业技术管理第一节 技术管理与我国食品工业第二节 食品工业企业新产品研究、发展与管理第三节 新产品设计、工艺准备工作与生产技术准备计划工作第四节 食品企业的技术引进与技术改造第五章 食品企业设备管理第一节 食品企业机械设备的选择和评价第二节 设备磨损第三节 设备的使用维护和修理第四节 设备全面管理工程学第六章 食品工业企业全面质量管理第一节 质量管理的发展概况第二节 食品企业全面质量管理第三节 全面质量管理的基础工作第四节 质量保证体系第五节 食品工业企业全面质量管理的基本方法第六节 HACCP体系第七节 CMP体系第八节 ISO9000国际标准化管理体系第九节 ISO14000环境管理体系第十节 国际质量控制体系的相互关系与综合运用第七章 食品工业企业卫生管理第一节 概述第二节 食品工业企业卫生管理的依据第三节 食品工业企业的卫生管理第四节 卫生和质量检验的管理第八章 食品企业的物资管理第一节 物资管理的任务与物资的分类第二节 物资消耗定额与储备定额第三节 食品企业原材料的特点、使用与保管管理第九章 企业经营诊断第一节 企业经营诊断评价指标第二节 企业经营诊断常用方法第三节 企业经营诊断的运作第十章 电子计算机在食品工业企业中的应用主要参考文献

<<食品工业企业管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>