

<<数控加工与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工与编程>>

13位ISBN编号：9787501949663

10位ISBN编号：7501949662

出版时间：2005-1

出版时间：中国轻工业出版社

作者：张安全

页数：342

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工与编程>>

### 内容概要

《普通高等学校职业教育教改示范教材：数控加工与编程》介绍数控加工与编程的基本概念和原理，重点介绍了日本FANUC系统、德国西门子系统、华中数控系统的加工与编程特点，分车床、铣床、加工中心三部分介绍了数控机床的编程与操作要领，还详细叙述数控机床的宏指令编程方法，每章的理论教学与实训按二比一设计，理论教学按实例进行典型零件的编程，实践教学则以典型零件的程序进行加工，每个程序均在相应的数控机床上校验通过。

## &lt;&lt;数控加工与编程&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 数控加工基础第一节 数控加工工艺概述第二节 数控加工工艺分析第三节 典型零件的数控加工工艺第四节 数控加工基础实训实训课题一 安全操作规程与数控零件工艺分析思考与练习题

第二章 数控编程基础第一节 数控编程概述第二节 数控机床的坐标系统第三节 数控加工零件程序的结构第四节 数控程序编制过程中的数值计算第五节 数控编程基础实训实训课题二 典型数控机床操作界面的认识与手动操作思考与练习题

第三章 数控车床的编程与加工第一节 控制车床功能的基本指令第二节 控制车削的基本指令第三节 FANUC Oi系统数控车床编程与加工第四节 SIEMENS 802D系统数控车床编程与加工第五节 华中世纪星系统数控车床编程与加工第六节 典型车削零件的编程与加工第七节 数控车床的编程与加工实训实训课题三 车削对刀与MDI加工实训课题四 简单轴类零件加工实训课题五 多刀轴类零件加工实训课题六 综合车削加工思考与练习题

第四章 数控铣床的编程与加工第一节 控制铣床功能的基本指令第二节 控制铣削的基本指令第三节 FANUC Oi系统数控铣床编程与加工第四节 SIEMENS 802D系统编程与加工举例第五节 华中世纪星系统编程与加工举例第六节 典型铣削零件的编程与加工综合举例第七节 数控铣削加工实训实训课题七 铣削对刀与MDI加工实训课题八 平面曲线铣削实训课题九 带刀补的平面轮廓加工实训课题十 简化编程指令应用实训课题十一 孔加工实训课题十二 综合应用思考与练习题

第五章 加工中心的编程与加工第一节 数控加工中心概述第二节 加工中心的编程第三节 加工中心的操作第四节 加工中心编程与加工综合应用举例第五节 加工中心编程与加工实训实训课题十三 加工中心的基本操作实训课题十四 加工中心的对刀与换刀操作实训课题十五 简单零件的加工实训课题十六 综合应用思考与练习题

第六章 宏指令编程第一节 FANUC系统宏指令编程第二节 SIEMENS系统宏程序应用第三节 华中数控宏指令编程第四节 宏指令编程实训实训课题十七 宏指令应用思考与练习题参考文献

## &lt;&lt;数控加工与编程&gt;&gt;

## 编辑推荐

本教材编写中，从生产实际对数控加工与编程人员的要求出发，依据“以能力为本，培养智能型操作人员”的原则，全面系统地介绍了数控加工与编程的基本知识，突出理论与实际的联系，强化技能培训，围绕理论教学与实训之比为二比一的思想，在组织材料和实例运用上把握理论与实践的切入点，便于自学，由浅入深，使读者能较好地掌握数控加工与编程的基本理论与基本技能。

本教材具有如下特点： 1.教材取材以2004年湖北省数控大赛提供的资料为主要参考资料； 2.教材中的实训课题围绕着能力和技能进行选题； 3.教材中的程序都选手参赛选手的练习和比赛程序； 4.本教材自始至终贯穿着理论指导实训、实训验证理论的思想，使理论教学与实践教学有机地结合在一起。

全书分六章，第一章是数控加工基础，从数控加工与编程的特点出发，详细讲述了数控加工的工艺基础；第二章是数控编程基础，详细讲述了数控编程时的基本概念和基础知识；第三章是数控车床的加工与编程，在讲述了数控车床的基本指令后，还介绍了FANUC Oi数控车床的基本操作与编程、SIEMENS802D数控车床的基本操作与编程、华中世纪星数控车床的基本操作与编程、典型零件的车削编程与加工；第四章是数控铣床的加工与编程，在讲述了数控铣床的基本指令后，还介绍了FANUC Oi数控铣床的基本操作与编程、SIEMENS802D数控铣床的基本操作与编程、华中世纪星数控铣床的基本操作与编程、典型零件的铣削编程与加工；第五章是加工中心的加工与编程，讲述了FANUC数控加工中心的基本操作与编程、SIEMENS数控加工中心的基本操作与编程、华中世纪星数控加工中心的基本操作与编程、典型零件在加工中心上的编程与加工；第六章是宏指令编程，讲述了FANUC系统宏指令的编程与加工、SIEMENS系统宏指令的编程与加工、华中世纪星系统宏指令的编程与加工。

本教材从培养数控技能型人才的角度出发，在内容安排上，以理论够用、凸现技能、强化动手为原则

。每章都安排有实训课题并附有习题与思考题。

每个实训课题既是运用理论和消化理论的知识点，又是技能训练点，还是不断提高动手能力的阶梯。

<<数控加工与编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>