第一图书网, tushu007.com

<<制鞋机械概论>>

图书基本信息

书名：<<制鞋机械概论>>

13位ISBN编号：9787501962624

10位ISBN编号：7501962626

出版时间：2008-3

出版时间：中国轻工业出版社

作者：金岳

页数：143

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<制鞋机械概论>>

内容概要

本书以胶粘鞋机械为重点，兼顾硫化鞋、注塑鞋、模压鞋、线缝鞋机械，全面系统地概述了制鞋机械的工作原理、典型机构、调整使用等方面的知识。
这是高等职业教育的一本以鞋机应用为主的专业教材，也是鞋机制造和设备管理人员的参考用书。
　胶粘鞋工艺，是在各类制鞋工艺中应用最多的工艺；胶粘鞋机械，是在各种制鞋机械中应用最多的机械；而胶粘皮鞋机械，在制鞋机械中则占有更大的比重。
所以，胶粘皮鞋机械，是本教材的重点。
　现代制鞋工业，早已进入机械化时代；现代制鞋工艺，也由传统的手工制鞋工艺，发展成为先进的机械制鞋工艺。
现代制鞋工业生产最显著的特点，是广泛应用机械制鞋工艺和机械设备进行生产，并大规模地推行以社会化、专业化、装配化为特点的科学生产方式。
本书就是以这一生产特点为出发点编写的。
　现代制鞋工艺和现代制鞋机械，都是在互相联系、互相渗透、互相取长补短中发展起来的。
没有现代制鞋工艺，就没有先进的制鞋机械，所以制鞋机械的学习离不开制鞋工艺的知识；胶粘、硫化、注塑、模压、线缝等制鞋工艺中的制鞋机械有很多是通用的。
随着制鞋技术的发展，它们之间的联系将越来越多，制鞋机械的工作原理和典型机构的互补性也就越来越强。
所以，本书以制鞋工艺为顺序，划分制鞋机械的类别和章节，如裁料机械、鞋部件机械、成型与定型机械、帮底装配机械、后整饰机械等，这样既突出了制鞋工艺与制鞋机械的密切关系，又强调了两者结合起来学习的重要性和必要性。

第一图书网, tushu007.com

<<制鞋机械概论>>

书籍目录

绪论　第一节　机器制鞋的工艺　第二节　制鞋机械的种类　第三节　制鞋机械与工艺装备　第四节　学习本课程的意义和任务第一章　裁料机械　第一节　裁断机的工作原理　第二节　液压摆臂裁断机　第三节　液压龙门裁断机　第四节　液压平面裁断机　第五节　其他裁料机械第二章　鞋底部件机械　第一节　内包头和主跟机械　第二节　组合内底机械　第三节　组合外底机械　第四节　成型外底机械第三章　鞋帮部件机械　第一节　带刀片皮机　第二节　圆刀片帮机　第三节　热熔粘衬机　第四节　帮面折边机　第五节　制鞋缝纫机　第六节　后缝压平机　第七节　靴帮曲面成型机　第八节　内帮脚磨毛机　第九节　其他鞋帮机械第四章　鞋成型与定型机械　第一节　钉内底机　第二节　后帮预成型机　第三节　前帮加热机　第四节　绷前帮机　第五节　绷后帮机　第六节　绷中帮机　第七节　热风定型机　第八节　后跟座整型机　第九节　热风去皱机　第十节　帮脚打平机第五章　帮底装配机械　第一节　胶粘鞋帮底装配机械　第二节　连帮注射成型机　第三节　鞋用硫化罐　第四节　液压模压机　第五节　缝外线机　第六节　缝内线机　第七节　底工生产线第六章　鞋的后整饰机械　第一节　后帮口定型机　第二节　靴筒定型机　第三节　鞋口内里修边机　第四节　帮口捶平机　第五节　鞋面抛光机　第六节　钉鞋花机第七章　制鞋机械的工艺装备　第一节　工艺装备在鞋机中的作用　第二节　工艺装备的种类和特点　第三节　制作工艺装备的技术准备第八章　制鞋机械设备的配置与管理　第一节　制鞋机械设备的配置　第二节　制鞋机械设备的管理附录　制鞋机械产品常用机型一览表参考文献

<<制鞋机械概论>>

章节摘录

绪论：　第三节　制鞋机械与工艺装备：　一、制鞋机械的作用　根据鞋的产品结构特点，制定制鞋工艺和工艺流程；根据工艺和工艺流程，合理配置制鞋机械，正确使用和管理制鞋机械，这是现代机器制鞋的最重要的基本原则。
只有遵照这个基本原则，制鞋机械的作用才能得到充分发挥。
制鞋机械的作用，就是快做鞋、多做鞋、做好鞋。
快做鞋，是制鞋机械最突出的作用，是制鞋机械高生产效率的最大特点。
为了改变手工制鞋生产效率低、做鞋慢的不足，人类进行了不懈的努力。
1845年，缝纫机的发明，使机器缝帮成为可能；1858年，单线链式透缝机的发明，使帮和底的机器缝合开始摆脱笨重的手工操作；1876年，裁断机的发明，使刀模裁料开始代替剪刀裁料；1883年，绷帮机的发明，使鞋帮在内底上的装配效率大为提高；1887年，钉跟机的发明，使鞋跟不再用锤子敲打……。
100多年来，各种工艺和工序的制鞋机械不断发明和完善，使80多种制鞋机械的生产效率在不断提高。
多做鞋，是制鞋机械成套性、规模化的出发点，是单机生产走向程序化生产的必然结果。
提高单机的高生产率，仅仅是多做鞋的第一步。
把多种单机按照制鞋工艺流程组合起来，实现有节奏的、效率更高的生产方式，才能达到多做鞋的目的，也就更能发挥制鞋机械的作用。
各种制鞋生产流水线的应用，就体现了制鞋机械成套性和规模化的特点。
例如最典型的缝帮生产线和胶粘鞋成型与装配生产线，就是科学设计生产流程、合理配置制鞋机械、充分发挥技术和资源优势的典范。
做好鞋，是在快做鞋、多做鞋的前提下，制鞋机械必须确保鞋产品的质量。
如果制鞋机械不能确保鞋产品的质量，制鞋机械就将失去它的作用。
所以，制鞋机械的工作原理、传动原理、控制原理、结构原理、产品质量、各项性能等方面，必须满足鞋产品的技术要求和质量标准的需要。
二、工艺装备的作用：　工艺装备是制鞋机械的不可分割的重要组成部分。
没有工艺装备，制鞋机械就无法最终完成鞋部件、鞋成型和鞋装配的加工。
工艺装备是鞋产品、鞋形状、鞋质量的重要保障。
没有工艺装备，鞋产品的品种变化、款式变化、号码变化将无法满足市场和消费者的需要。
工艺装备是贯彻制鞋工艺和工艺规程、保证加工对象的质量和生产效率的重要工艺手段，只要加工对象的形状和尺寸有所改变，工艺装备的相关部分必须随之有所变化，使之符合加工对象的工艺条件。
制鞋机械是制鞋装备的主体和核心，不同类型的制鞋机械都有对加工对象具备特定的、固定不变的加工功能和运动程序，不会因加工对象的变化而改变。
如果加工对象的品种、款式、号码等因素变化了，只能靠工艺装备的改变去适应，而不可能对制鞋机械进行改变。
具体而言，只要鞋的产品和鞋楦、鞋的部件和装配形状尺寸有所改变（这种改变是经常的、随市场变化的），工艺装备就必须随之改变。
工艺装备是制鞋机械中的模具、刀具、磨具、夹具、辅具的总称，也可简称为“工装”。
不同类型的制鞋机械，有不同类型的工艺装备。
……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com