

<<印后加工技术>>

图书基本信息

书名：<<印后加工技术>>

13位ISBN编号：9787501962891

10位ISBN编号：7501962898

出版时间：2008-3

出版时间：中国轻工业出版社

作者：唐万有

页数：247

字数：369000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<印后加工技术>>

### 内容概要

本书全面系统地讲述了印后加工技术的工作原理、加工工艺、材料和设备，包括覆膜、上光、模切压痕、烫印、凹凸压印、金银墨印刷、滴塑、复合、装订、金属罐和软管的印后加工以及数字印后加工技术。

并对它们的原理、工艺、材料、设备和故障检查都做了详尽讲解，给出了具体参数和方法，具有较高的使用价值。

本书作为印刷工程、包装工程专业本科学生教材，也可供相关专业高职学生做教材使用，还可以供从事印后加工的技术人员、管理人员阅读使用。

## &lt;&lt;印后加工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概论 第一节 印后加工的分类和特点 一、印刷品的表面整饰 二、装订 三、纸容器加工 第二节 印后加工技术的发展 第二章 覆膜 第一节 覆膜的作用和特点 第二节 覆膜工艺 一、印刷品覆膜前处理 二、覆膜方法 三、黏合剂涂布方法 四、开机 五、覆膜检验 六、覆膜质量要求和检测标准 七、覆膜常见故障及排除方法 第三节 覆膜材料 一、黏合剂 二、塑料薄膜 三、纸张 第四节 覆膜设备 一、干式覆膜机 二、湿式覆膜机 三、预涂膜覆膜机 四、覆膜机操作程序 五、覆膜机常见故障及排除方法 第三章 上光 第一节 上光的作用和特点 第二节 上光工艺 一、涂布上光 二、UV上光 三、压光 四、特殊上光方法 五、上光常见质量故障及处理 第三节 上光材料 一、普通上光涂料 二、UV上光涂料 三、压光纸 第四节 上光设备 一、上光机 二、压光机 三、联机上光设备 四、常用机型 第四章 模切压痕 第一节 模切压痕的特点和作用 一、模切压痕的特点 二、模切压痕的作用和产品种类 第二节 模切压痕制版工艺 一、模切压痕刀具 二、压痕模 三、排版 四、产品设计注意事项 第三节 模切压痕工艺 一、装版 二、开机 三、整理 四、标签模切 五、激光数字模切 六、模切压痕常见质量问题及解决方法 第四节 模切压痕产品材料 一、黄纸板 二、箱纸板 三、瓦楞纸 四、模切压痕产品的造型结构 第五节 模切压痕设备 一、平压平型模切压痕机 二、卷筒纸模切压痕机 三、圆压平模切压痕机 四、圆压圆模切压痕机 五、联机模切压痕机 六、模切压痕打样机 七、常用模切压痕机 第五章 烫印 第一节 烫印的特点和作用 第二节 烫印方式与材料 一、金属箔 二、粉箔 三、电化铝箔 四、烫印辅助材料 第三节 电化铝烫印工艺 一、电化铝箔的裁切 二、印版制作与装版 三、烫印 四、特殊烫印工艺 五、电化铝烫印常见故障及处理方法 第四节 电化铝烫印设备 一、平压平烫印机 二、圆压平烫印机 第六章 凹凸压印 第一节 凹凸压印的作用和特点 第二节 凹凸压印工艺 一、准备图文原稿 二、印版 三、装版 四、压印 五、烫金、凹凸压印一次完成工艺 六、凹凸压印常见故障及处理方法 第三节 压花 一、压花 二、压花机 三、压花纸 第四节 凹凸压印设备 第七章 金银墨印刷与滴塑 第一节 金银墨印刷的作用和特点 第二节 金银墨印刷工艺 一、版面设计和制版 二、印刷工艺 三、工艺控制 四、金银墨印刷常见故障及解决方法 第三节 金银墨印刷材料 一、金银墨 二、印刷用纸 第四节 滴塑 一、滴塑材料 二、滴塑工艺 三、水晶标牌的制作 四、滴塑机 第八章 复合 第一节 复合 一、干法复合 二、湿法复合 三、挤出复合 四、无溶剂复合 五、热熔复合 六、涂覆 七、印刷对复合的影响 第二节 复合材料 一、基材 二、复合膜 三、黏合剂 第三节 复合设备 一、干法复合机 二、挤出复合机 第四节 真空镀膜 一、真空镀铝膜的特点 二、真空镀铝膜基材 三、真空镀铝原理 四、真空镀铝工艺 第五节 裱纸、糊盒、制袋 一、裱纸 二、糊盒 三、制袋 第九章 装订 第一节 装订的作用和范围 一、装订方法 二、书刊的形式 三、装订基本知识 第二节 装订工艺 一、装订方法 二、装订质量要求 三、装订工艺流程 四、装订生产线 五、特殊装订方法 第三节 装订材料 一、装订胶 二、装订金属丝 三、装订线 四、其他材料 五、装订用纸 第四节 装订设备 一、折页设备 二、配页设备 三、书芯装订设备 四、包本设备 五、裁切设备 六、装订联动设备 七、常用装订设备 第十章 金属罐和软管 第一节 金属印后加工 一、成型加工 二、加工设备 第二节 软管印后加工 一、软管的分类和特点 二、软管制作 第十一章 数字印后加工 第一节 数字印刷的印后加工 一、概述 二、数字印刷的印后加工解决方案 三、数字印刷的印后加工工艺 四、数字印刷的印后加工设备 五、数字印刷的印后加工应注意的问题 第二节 数字化印后加工 一、数字装订联动生产线 二、按需制书 (Book-On-Demand) 系统 三、数字精装系统 四、数字化装订联动机 五、激光数字模切 参考文献

## 章节摘录

**第二章 覆膜：** 覆膜是将塑料薄膜加压黏附在印刷品表面形成纸塑合一印刷品的加工技术，广泛应用于销售包装盒、购物袋、书籍封面、招贴广告等场合。

**第一节 覆膜的作用和特点：** 纸张进行图文印刷后，由于纸张纤维的作用，印刷品表面的光亮度、耐磨度、耐水性、耐光性、耐晒性以及防污染性均较差，虽然油墨层具有一定的光亮度和耐水性，但效果仍不理想。

在印刷品表面黏附一层透明塑料薄膜，增强了印刷品光亮度，改善了耐磨强度，防水、防污、耐光、耐热等性能也得到了改善，极大地提高了书刊封面和其他覆膜商品的艺术效果和耐用强度。

覆膜对保护包装装潢印刷效果，延长货架寿命，提高商品的竞争能力，作用十分显著。

覆膜也称为贴塑，覆膜技术广泛应用于书刊封面、包装盒面，特别是高级包装盒面、精美画册、挂历、台历、印刷宣传品、各种说明书等。

覆膜有三种方法：一种是把黏合剂涂布在塑料薄膜表面，通过压辊与基材（印刷品）黏合在一起，然后烘干或不烘干直接卷取，称为湿式覆膜；另一种是把黏合剂涂布在塑料薄膜表面，经烘干除去黏合剂溶剂，然后与基材经过热压合黏合在一起，称为干式覆膜；第三种是预涂膜覆膜，把黏合剂涂布在塑料薄膜表面，烘干后备用，需要时将预涂膜与基材经过热压合黏合在一起。

湿式覆膜需要在覆膜设备上安装黏合剂涂布设备，先涂布黏合剂，然后将薄膜与基材黏合，一次性将覆膜工作完成。

湿式覆膜的特点是工艺操作简单，黏合剂用量少，成本低，覆膜速度快，不含残留溶剂，有利于环境保护。

覆膜产品表面不易起泡、起皱。

干式覆膜是先烘干后黏合，在同一台机器上完成黏合剂涂布、烘干、热压合、复卷割膜工作。

干式覆膜的特点是工艺操作简单，黏合剂用量少，成本低，覆膜速度快，覆膜质量较好，但有溶剂挥发，污染环境。

预涂膜覆膜是把黏合剂涂布在塑料薄膜上，经烘干、复卷后备用，在无黏合剂涂布装置的覆膜设备上经热压合完成覆膜工作，覆膜设备不需要黏合剂涂布和干燥装置。

预涂膜覆膜操作方便，生产灵活，无溶剂气味，不污染环境，劳动条件好，这种覆膜方法不会产生气泡、脱层等故障，表面透明度高，极具应用前景和推广价值。

覆膜通常采用溶剂型黏合剂、水溶性黏合剂和热熔型黏合剂。

热压合前，黏合剂涂布装置将胶液均匀地涂布在塑料薄膜表面，由复合装置对塑料薄膜与印刷品进行热压复合，最后获得纸塑复合产品。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>