第一图书网, tushu007.com

<<食品异杂物污染的防范>>

图书基本信息

书名：<<食品异杂物污染的防范>>

13位ISBN编号：9787501966455

10位ISBN编号：7501966451

出版时间：2009-1

出版时间：中国轻工业出版社

作者：道格.皮里斯奥

页数：169

字数：320000

译者：许学勤

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书出自在食品企业质管部门有多年主管经历的Doug Pearison之手。
书中针对食品中的异杂物污染及其防范方面进行了系统地讨论，内容既涉及各类食品企业所采用的用于防范或消除食品异杂物的技术措施，也涉及与管理相关的内容。
所涉及的技术措施有金属探测、密度分离、产品流的x射线检测、磁分离技术、颜色与形状的自动识别、微观物理污染物的适当显微检测，以及确定宏观污染物源的分析试验方法。
在管理层面上，本书涵盖了包括食品加工和服务业在内的各类食品加工过程中的异杂物防范的策略和概念问题。
本书能对从事食品品质保证、HACCP管理及负责食品诚信维护工作的相关人员有所帮助。

作者简介

作者：(美国)道格.皮里斯奥 (DOUGLAS PEARISO) 译者：许学勤道格·皮里斯奥（DOUGLAS PEARISO），是位于密希根费来芒嘉宝食品公司食品业务部的前资深质量保障经理，他负责监督管理嘉宝公司国内儿童食品项目的品质体系。
此前，皮里斯奥曾先后在克洛罗克斯公司和隶属于Vlasic国际食品公司的金宝汤公司从事质量保证工作。

<<食品异杂物污染的防范>>

书籍目录

1 阻止异杂物对食品污染的重要性 1.1 引言 1.2 食品加工者角色转变历程 1.3 异杂物定义 1.3.1 异杂污染物分类及风险评价 1.4 界定市场异杂物问题范围——消费者投诉和召回 1.4.1 七年半食品异杂物召回原因分析的结果汇总 1.5 为何必须有一个有效的异杂物控制规划 1.5.1 伦理原因 1.5.2 不合格食品的法律后果 1.5.3 企业的效益问题 参考文献2 异杂物处理的主动管理策略 2.1 引言 2.2 第一步——学会认识与摆脱紧急事件及其连续危机管理 2.3 第二步——审视现有体系设施加强薄弱环节 2.4 第三步——应用源控制策略 2.4.1 源控制1A——应用有关GAP来处理原料农产品 2.4.2 源控制1B——应用相关良好农业操作方式处理活生产品 2.4.3 源控制2——供应者管理措施 2.5 异杂物的内部加工管理系统 2.5.1 利用HACCP和QACCP对潜在事故进行评估 2.6 提供可靠结果的防错系统 2.7 产品安全性的快速讨论 2.8 用于保护品牌的产品配送监控技术 2.8.1 消费者的声音 2.8.2 通过市场观察实际产品 2.8.3 注意大众媒体和互联网 参考文献3 控制异杂物污染的物理分离技术 3.1 产品与异杂物在物理特征上有何差异 3.2 自由流动干制品的筛分 3.2.1 筛分器材料与尺寸 3.2.2 加工过程中的筛子位置 3.2.3 可用于干制品的现有筛子类型 3.3 重力分离器应用于干制品 3.4 空气分级器 3.4.1 重力空气分级器 3.4.2 旋风分离器 3.4.3 淘洗—涡旋联合分离器 3.5 湿产品物流的污染物分离 3.5.1 湿产品的粗筛 3.5.2 冲孔板（针式输料器） 3.5.3 湿产品物流过滤 3.5.4 食品的清洗和物理搅拌 3.5.5 与产品污染物密度相关的浮选 3.6 应用物理分离技术清除包装材料污染物 3.6.1 倒洗 3.6.2 连续卷筒包装膜异杂物的分离 3.7 物理分离过程的监控 3.8 分离过程与HACCP计划结合 3.9 导致分离过程失败的因素 参考文献4 应用磁分离防止异杂物污染食品成品 4.1 引言 4.2 磁性原理及永久磁铁材料 4.2.1 从原子水平解释磁的原理 4.2.2 宏观领域的磁化 4.3 为何有时磁分离会对不锈钢起作用 4.3.1 什么是不锈钢 4.4 用于磁性质分类的一般术语 4.5 食品工业中永久磁铁的组成与使用历史 4.6 用于食品工业的永久磁铁的类型 4.6.1 板式磁分离器 4.6.2 棒磁和其他圆柱状磁铁 4.6.3 液体捕集器 4.6.4 磁性皮带轮 4.6.5 磁鼓分离器 4.7 将磁分离器结合到现有的HACCP和QA系统中 4.7.1 磁分离设备的日常维护与校准 4.7.2 磁分离器污染的在线检查 4.7.3 磁分离器检查的记录方式和根据明确标准给出具体结果报告 4.7.4 磁分离器的适当清理 4.8 选择磁分离方法要考虑的因素 参考文献5 利用金属探测器分离食品中金属异杂物的原理与策略 5.1 引言 5.2 金属探测——食品工业中的二项常规CCP 5.3 食品工业使用金属探测器的类型 5.3.1 三线圈型——典型的结构与操作原理 5.3.2 铁丝圈型金属探测器 5.4 金属探测器的剔除物处理 5.5 日常记录 参考文献6 机械视觉及其在食品异杂物防范中的应用7 X射线用于食品异杂物检测8 分离和检测设备适当的有效性初始确认、日常验证及其控制改变9 恰当使用接受性抽样和统计学过程控制完善可疑异杂物控制方案10 危机情形的风险管理与沟通

章节摘录

2．7 产品安全性的快速讨论当今环境保证了可从配送开始对异杂物风险（包括恶意盗开损害造成的）进行评估。
加工者必须直接掌握使包装留下盗开痕迹的功能及其确保非授权者接触产品受到限制的控制方式。
真正防盗开的包装是不存在的，但盗开后留下痕迹的包装则有助于防止或隔离由盗开引起的异杂物事件。
为了防止消费者混淆，包装上应当有明确标志，并且要有包装受过任何中途盗开特征状态的解释说明。
警告包装曾被盗开的标志，应当清楚地印在产品标签或永久性地印在容器上。
在防盗开牌上印刷“请不要消费防盗牌丢失或破裂的产品”是毫无意义的。
消费者如何知道产品的防盗牌已经被取走且产品被盗开过？
2．8 用于保护品牌的产品配送监控技术对异杂物进行控制的最后一道防线是使整条供应链都处于主动监控中，许多公司可以较好的完成这方面的工作，但很少有公司能始终在这方面做得完美。
需要认识到，尽管这些活动不能百分之百地在市场上发挥作用，但连续地保持主动努力总有其好处。
2．8．1 消费者的声音另一项有助于异杂物控制策略进行验证的基本活动是经常保持对消费者投诉的警觉。
本章前面讨论的系统开发工作焦点都集中在供应链的上游加工过程段，即从加工制造和配送设施方面来确定总体系统的能力。
来源于消费者反馈系统的资料可以对供应链的其他系统起指示作用。
对消费者的投诉资料进行监控不仅可以保证这些系统的运作符合设计要求，而且也可以知道连续改进活动是否达到了所期望的要求。
消费者的反馈确实是配送产品品质的指标器，但是对消费者投诉信息处理不当，则在出现产品法律事件时会有损于加工方利益。
对于收到的消费者信息有必要及时研究，而且必须密切关注所发生的事件。
要认识到，通过勤政方式对“真实”事件的快速量化和做出反应，许多情形下可以将潜在大规模产品事故的范围缩小。
为各类投诉（或对产品评价）设立一个严重性索引表，则可简化按轻重缓急处理投诉事件的过程。
本书第9章和第10章列出了一些对消费者投诉作适当监控的策略，并讨论了用于对潜在严重事件做出反应的系统开发。

编辑推荐

《食品异杂物污染的防范》提出了安装格合化、操作合格化和设备运行核查等基本概念。
《食品异杂物污染的防范》为食品品质保障、HACCP以及相关从业人员，提供了可应用于食品加工过程中对物理污染进行检测和消除的概念性和务实性策略。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com