

<<时装女鞋制作工程>>

图书基本信息

书名：<<时装女鞋制作工程>>

13位ISBN编号：9787501967421

10位ISBN编号：7501967423

出版时间：2009-3

出版时间：中国轻工业出版社

作者：杨承杰 等著

页数：292

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<时装女鞋制作工程>>

前言

制鞋产业向工程化迈进,是该产业发展的战略目标。

目前我国制鞋工业发展很快,产量规模居全世界第一位,为国民经济发展做出了突出贡献。

伴随着全球经济一体化的进程,中国的改革开放事业也在不断深入,在国内外市场竞争更趋激烈的形势下,市场对鞋产品的档次和品质水平要求越来越高。

为了适应市场发展的需要,全国皮革行业正以提高竞争力为第一原则向前发展,这个过程促进了制鞋产业工程化目标的形成。

本书从市场细分的角度,以时装女鞋制作工程为例,就其制鞋的基础知识、产品造型设计(包括:鞋模造型设计、帮样结构设计、底部造型设计)、产品物料选用、工艺加工方式以及生产管理模式等一系列工程化内容,从实践到理论都进行了比较全面清楚的描述。

这对我国制鞋业的产业集群发展、生产企业专业化、生产过程工程化都有较强的实用价值和指导意义。

《时装女鞋制作工程——开发设计篇》和《时装女鞋制作工程——工艺技术篇》,创新性很强,实用程度较高。

一是从时装女鞋的专业视角展开,命题很有针对性及代表性,因为女鞋时代感很强,款式丰富多变,是制鞋产业发展的重点和企业竞争的难点,因而具有相当的实用价值;二是以制鞋产业工程化为目标,第一次以专著的形式在制鞋业内提出,工程化是大生产发展的客观规律,对制鞋产业的发展与提升有重要意义,本书所奉献的知识将加速我国制鞋产业开发设计、加工工艺、材料选用的数据化、标准化、通用化的实现,并为制鞋工业实现机械化、自动化提供条件,更重要的是使制鞋产业的管理者与技术人员树立工程化的理念;三是把制鞋产业生产方式、生产管理纳入到书中,这在同类专著中也是第一次。

这种结构的写法更加系统化,将会促进产业集群发展,使每个专业化配套企业增强工程化概念,实现管理和技术的有机结合,促进企业不断创新,提高市场竞争力。

本书是由龙头企业与职业学院共同完成的,编写团队较好地实现了实践经验与专业理论的结合。因此,本书将有助于改造传统制鞋工业,提高产业集群竞争力,从而使中国“鞋”创造出更多名牌产品,同时对专业院校人才培养具有较高的参考价值。

<<时装女鞋制作工程>>

内容概要

《时装女鞋制作工程：工艺技术篇》从女鞋的专业视角出发，针对鞋产品定位、新产品开发、工模制造、样板设计、小量制作、批量生产的整个产业链，以深圳耀群实业有限公司的运营体系为蓝本，就女鞋的分类、女鞋材料的种类及性能特点、新产品开发、鞋楦设计、样板设计、裁断技术、鞋帮加工技术、鞋底部件制作技术、产品成型与包装技术、鞋业生产组织、制鞋企业运作要点等十一个方面的内容进行了较为翔实的描述。

《时装女鞋制作工程》分为“开发设计篇”与“工艺技术篇”，《时装女鞋制作工程：工艺技术篇》为《时装女鞋制作工程：工艺技术篇》，其内容包括裁断、鞋帮加工、鞋底部件制作、产品成型与包装、鞋业生产组织、制鞋企业运作要点等六章。

裁断、帮加工、底加工、成型与包装是具体鞋产品制造所必经的作业过程；“鞋业生产组织”一章主要描述了制鞋企业的各种生产组织形式及其组织原理；“鞋厂运作要点”一章则就规模企业在生产制造过程中所需注意的一些关键点进行了阐述。

<<时装女鞋制作工程>>

书籍目录

第一章 鞋部件裁断技术 第一节 鞋靴部件的品质要点 第二节 鞋靴部件下载的基本要求 第三节 优化排料的方法 第四节 裁断工具与设备 第五节 裁断实务 第六节 裁断的后处理 第七节 裁断的品检流程与检验标准 第二章 鞋帮加工技术 第一节 鞋帮料件加工 第二节 鞋帮制作 第三节 鞋帮缝合 第四节 鞋帮质量检验 第三章 鞋底部件制作技术 第一节 鞋底部件概论 第二节 鞋底部件基本加工工艺 第三节 内底加工工艺 第四节 鞋跟的加工工艺 第五节 防水台的整型加工 第六节 外底加工工艺 第四章 产品成型与包装技术 第一节 绷帮成型 第二节 帮底结合 第三节 成鞋整饰与包装 第四节 后处理流程与要求 第五章 鞋业生产组织 第一节 制鞋企业的基本业务流程 第二节 流水作业的基本方式 第三节 工业工程技术 第四节 精细生产方式 第六章 鞋厂运作要点 第一节 产品试制技术 第二节 物料管理 第三节 生管作业 主要参考文献

<<时装女鞋制作工程>>

章节摘录

(四) 面与里的粘贴 鞋面与鞋里必须粘贴好之后再经缝制才能完成鞋帮的制作, 面与里粘贴的目的主要是为了使帮体平整顺滑、配合准确且便于缝合与成型操作。

1. 鞋里的组合类型鞋帮的里料至少可以分成前、后两个部件, 多的可以分成7~8个部件, 故而需要搭接和组装。

由于鞋帮的式样与结构不甚相同, 鞋里的式样构成也就会发生一些变化。

归纳起来, 鞋里的组合类型主要分为整体式、两段式、三段式、两片式等多种类型。

(1) 整体式鞋里 所谓整体式鞋里, 即鞋里的前、后帮不进行分割, 而是一个整体, 其结构精致、美观。

通常用在浅口式等女式鞋上。

(2) 两段式鞋里 两段式鞋里结构, 即将鞋里分成前帮里与后帮里两段。

一般情况下前帮为布里, 后帮为皮革里; 也有前、后段均采用皮革里的。

鞋里的前、后分界线, 可以在前脸、腰窝部位, 也可以在后跟部位。

(3) 三段式鞋里 鞋里的三段式结构, 是在两段式结构的基础上, 为了节约里料或者增强鞋内腔后跟部的摩擦力, 而将后帮皮革里分割为中帮鞋里和后跟鞋里, 即整个鞋里分成前帮、中帮以及后帮三节, 故称其为三段式结构。

一般前帮为布质鞋里(也有皮革的), 中帮和后帮均为皮革里。

<<时装女鞋制作工程>>

编辑推荐

《时装女鞋制作工程：工艺技术篇》由女鞋制造企业与职业院校合作编著，供制鞋及相关行业技术人员和管理人员参考，亦适于大专院校制鞋专业师生及各种专项技能培训中心作教材使用。

<<时装女鞋制作工程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>