第一图书网, tushu007.com

<<皮革加工工>>

图书基本信息

书名：<<皮革加工工>>

13位ISBN编号：9787501969036

10位ISBN编号：7501969035

出版时间：2010-1

出版时间：中国轻工业出版社

作者：中国轻工皮革行业国家职业技能鉴定培训教程编审委员会组织 编写，《皮革加工工》编写组 编

页数：188

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

我国皮革工业发展历史悠久，早在原始社会，我们的祖先就开始用兽皮制作皮衣、围裙、披肩等各种各样御寒的生活用品了。
新中国成立以来，我国的皮革工业有了长足的发展。
20世纪80年代后，在世界经济结构调整和中国开放改革的总形势下，我国皮革工业出现了前所未有的大发展，发展速度惊人，生产、科研及国内外贸易都取得了令人瞩目的成绩。
1997年以来，每年全行业出口创汇近百亿美元，名列轻工行业首位。
　现在我国已经是公认的皮革工业生产大国，世界皮革工业发展的中心。
但我国不是皮革工业强国。
因为我们缺少国际上威望高的名牌产品，许多产品与国外先进国家存在着相当大的差距；尽管我们的贸易量很大，但我们获取的经济效益却很低，许多产品的销售价格低于世界平均水平。
因此，需要我们努力的追赶上去。
　为了提高皮革工业的整体水平，缩小与世界先进国家的差距，适应皮革工业高速发展的需要，也为了进一步强化职业教育与国际接轨，提高皮革加工工的职业技能水平，我们根据劳动和社会保障部颁布的《国家职业标准·皮革加工工》编写了此套《皮革加工工国家职业资格培训教程》。
此套教程共三册：《皮革加工工（基础知识）》、《皮革加工工（初级、中级、高级）》、《皮革加工工（技师、高级技师）》。

第一图书网, tushu007.com

<<皮革加工工>>

书籍目录

第一篇　初级技能部分　第一章　生产前的准备　　第一节　工作环境的准备　　一、操作步骤　　二、相关知识　　第二节　材料准备　　一、操作步骤　　二、相关知识　　第三节　设备准备　　一、操作步骤　　二、相关知识　第二章　皮革制作加工　　第一节　鞣前加工　　一、操作步骤　　二、相关知识　　第二节　鞣制　　一、操作步骤　　二、相关知识　　第三节　皮革湿态加工　　一、操作步骤　　二、相关知识　　第四节　皮革整饰　　一、操作步骤　　二、相关知识　第三章　加工后的处理　　第一节　质量检验　　一、操作步骤　　二、相关知识　　第二节　计量　　一、操作步骤　　二、相关知识　　第三节　包装、存放　　一、操作步骤　　二、相关知识　　思考题　　参考文献第二篇　中级技能部分　第一章　生产前的准备　　第一节　材料准备　　一、操作步骤　　二、相关知识　　第二节　设备准备　　一、操作步骤　　二、相关知识　第二章　皮革制作加工　　第一节　鞣前加工　　一、操作步骤　　二、相关知识　　第二节　鞣制　　一、操作步骤　　二、相关知识　　第三节　皮革湿态加工　　一、操作步骤　　二、相关知识　　第四节　皮革整饰　　一、操作步骤　　二、相关知识　第三章　加工后的处理　　第一节　质量检验　　一、操作步骤　　二、相关知识　　第二节　质量补救　　思考题　　参考文献第三篇　高级技能部分　第一章　生产前的准备　　第一节　材料准备　　一、操作步骤　　二、相关知识　　第二节　设备准备　……　第二章　皮革制作加工　第三章　加工后的处理思考题参考文献

章节摘录

（2）对具有液压系统的机器设备进行检　　①检查液压系统的过载保护装置、安全阀、溢流阀及管路是否正常，是否需要校验或清洗　　②液压油按机器设备和季节的要求做到定期更换，保持清洁　　③所使用的压力表的显示装置应清晰、灵敏、准确、可靠，并应定期检验　　4.记录表格的准　　①首先了解即将生产的产品工艺规程，并认真审核工艺规程的正确性和完整性。
一般包括：产品名称、工艺流程、操作规程、技术条件、操作要点及注意事项等。
如某工序使用的材料名称及其用量、加料先后顺序及方式，运行时间、中间pH控制，温度及水量控制，操作方法等。
　　②核对上级技术部门下发的工艺记录表格或工艺流动卡片，审查其内容是否完整，是否与准备生产的产品所要求的内容相符，无误后方可使用。
如果不符，应及时通报有关部门进行更换。
　　（二）对机器设备周围环境安全状况进行检查和处理　　制革加工设备品种多、用量也大，工作环境不一。
对机器设备周围环境安全检查的内容也不一样。
　　①对湿车间的设备其周围环境要检查是否干净，地面是否防滑、排水渠道是否畅通，若有杂物一定要清除与疏通，若地面有油脂，应进行防滑清洗。
　　②对干、湿车间的通风换气装置要检查其运行是否良好，能否确保车间温度、湿度在规定的范围内，尤其是车间有害物质的浓度不能超过国家规定标准。
如不合格应及时更换相关设施。
　　③对设备周围的道路应检查道路是否畅通，应清除所有的障碍物，保证道路畅通。
　　④检查设备周围的物品，不应存放强氧化剂、强还原剂及其他腐蚀性产品，更不应存放易燃易爆等危险品，例如：鞣制转鼓周围不能存放氨类物质。
如有应立即清除。
　　⑤检查设备周围配电柜、电表、刀闸的防护罩及安全装置是否齐备，确保用电正常。
　　⑥检查现场所用落地电扇，是否有完备的防护安全装置。
如若没有一定要补上。
　　⑦对采用溶剂和煤油作脱脂剂的脱脂机，除应认真检查设备自身的密封性外，还应检查消防设施是否良好、完备。
设备周围要有严禁吸烟和明火的标志牌。
　　⑧检查磨革机房、涂饰配料车间的消防设施是否良好与完备。
如有不足应及时增补。
　　⑨检查喷浆机和干燥通道上的排风管应通到屋顶以外，距离热源是否在30cm之外。
如有不足，应加以调整。
　　⑩清除机器设备上的一切杂物，使机械设备干净整洁。
　　（三）识别现场的工艺规程　　识别工艺规程是生产前必要的工作，其目的是确保工艺规程的正确性、完整性，以便以此文件为依据进行生产加工。
识别的具体步骤是：　　①看到工艺规程后，首先检查该项工艺规程是否是要生产的产品的工艺规程，如果不一致，应该找有关负责人更换。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com