

图书基本信息

书名：<<造纸车间技术管理的优化及技术支持>>

13位ISBN编号：9787501969531

10位ISBN编号：7501969531

出版时间：2009-8

出版时间：中国轻工业出版社

作者：张承武，段永成 编著

页数：203

字数：178000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

1976年正值十年动乱一举弭平，熙天普照神州，人心齐思解除思想上的诸多枷锁，努力为发展经济多尽心尽力的时候，中国轻工业出版社出版了我们所编著的《长网造纸机操作故障和纸病》一书，得到许多同行的关注和指教，使我们深受教益，至今犹铭感于心。

我们写那本书也是孕育已久，为的是有感于当时在我们这个行业里实在找不到一本能引导如何解决长网造纸机上诸多实际问题的书籍，以解工作中的燃眉之急，于是我们就将在生产第一线为解决纸机故障、断纸频频、纸病丛生所摸索到的一些经验辑之成书，以供业界同仁参考。

不过事隔30年，这本书除了对一些为数虽仍不少，但终必要先后完成其历史使命的中、小型纸厂中的传统长网机尚有某些可用之处外，应当说已经是过时了。

因为现在的长网纸机已经发生了巨大的变化。

纸机的速度已大大提高，抄纸工艺与操作方法也多有不同，昔日缠人的操作故障已换为新的故障形式，纸病的原因也多有变化，并出现了某些新的问题，因此我们常想今天正期待着一代掌握现代化纸机实践经验的新人出版一本关于现代化纸机操作经验的新作，奉之于世以应同道之需。

我们在出版《长网造纸机操作故障和纸病》之后，又切身感到要把一张纸抄好，使纸机运行正常，除了技术问题外，造纸车间还必须有良好的技术管理，这一点实在太重要了。

因为造纸车间里的事繁杂多变，要想常年的高产、稳产、优质、低耗，单靠技术是难以办到的，还必须要有相应的技术管理相互配合协同动作方能使之实现。

因此又合计怎样再写一本有关造纸车间技术管理方面的书。

## 内容概要

这本书为的是力求实用，能够解决生产中的实际问题。

读者对象主要是车间管理人员、技术人员、值班长和班长。

对操作工人来说也可作为一本提高专业水平适应发展需要的读物。

改革开放以来，我国的造纸工业发展十分迅速，兴建了许多现代化的大型纸厂，它们的管理规范，效率很高，对这本书的需要也许不大。

而其他大多数纸厂中的造纸车间在技术管理上可以说普遍存在着或多或少的问题，有的甚至处于粗放状态，如果这本书能够提高其认识，看到技术管理中潜藏着巨大的效益，从而加强改进这方面的工作，使所在的造纸车间实现常年的高产、稳产、优质、低耗和安全，那就是我们的愿望所在了。

书籍目录

第1章 如何考察和评价纸机的生产是否长期保持高产、稳产、高效运行 1.1 我国采用多年的传统生产性指标 1.2 国际上通常采用的生产性指标 1.3 国际上采用的另一种便于同比的效率指标——每厘米纸机宽度日均产量(加拿大制浆造纸协会, CPPA) 1.4 对比和启示 1.5 与国际接轨势在必行第2章 优化造纸车间的技术管理, 保持纸机的稳产高产 2.1 与技术管理相关的断纸和空转 2.2 与技术管理相关的非计划停机 2.3 卷取产量(即抄造量)的损失 2.4 优化技术管理, 提高纸机生产运行的总效率 2.5 学习和善于应用数理统计的一般知识和方法来分析、解决生产中的实际问题 2.6 应用DCS、QCS、PLC技术自动监控生产过程是进一步提高纸机生产总效率的重要手段第3章 优化技术管理, 降低单位产品的综合能耗 3.1 造纸工业综合能耗的计算方法和与其有关的热工学范畴的基本知识 3.2 节约能源势在必行 3.3 优化技术管理、降低造纸车间吨纸产品的蒸汽和电力消耗第4章 优化技术管理, 降低单位产品的物资消耗 4.1 降低吨纸产品的纸浆消耗 4.2 降低吨纸产品的清水消耗 4.3 降低吨纸的网、毯消耗第5章 做好内部治理, 创建环境友好型造纸车间 5.1 我国造纸工业的水域污染治理状况 5.2 造纸车间的减排技术和管理 第6章 如何不断优化造纸车间的技术管理 6.1 提高管理者素质 6.2 加强第一线操作者的技术培训和学习掌握全面质量管理参考文献笔终寄语

章节摘录

第1章 如何考察和评价纸机的生产是否长期保持高产、稳产、高效运行 1.4 对比和启示

从上述对国际上通用的统计指标的说明中不难看到，其最大特点是相对于传统的方法更为细化，从而能更为全面、充分地反映一台纸机的效率。

通过对两种不同统计方法的对比可以从中得到一些启示，借以完善我们的统计工作，进而与国际接轨。

1.4.1 在总效率的计算中加进了速度效率 传统意义上总效率的计算方法是三个效率指标的乘积。

其中，抄造率和设备运转率反映了时间上的损失，成纸率则与国际上通用的产品（纸）效率的含义相当。

上述三项指标相乘的积即相当于国际通用的做法所称的“纸机的生产效率”。

但是，作为总效率指标，国外的计算方法中加上了速度效率，这必能更为全面、充分地反映管理上对纸机生产能力的利用效率。

在传统的计算方法中缺少了速度效率因素乃因传统的纸机其车速是不能调节的，所以没有速度的概念。

今天国内的多数纸机，甚至一些窄幅低速纸机多已改造为可调速的了。

在总效率的计算中应将这一重要参数计人。

但在统计报告中应注明速度效率是以哪种速度为基数的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>