

<<制鞋工（中级、高级）>>

图书基本信息

书名：<<制鞋工（中级、高级）>>

13位ISBN编号：9787501971466

10位ISBN编号：7501971463

出版时间：2010-1

出版时间：轻工

作者：制鞋工编写组

页数：134

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制鞋工（中级、高级）>>

内容概要

《制鞋工国家职业资格培训教程》（以下简称《教程》）紧贴《制鞋工国家职业标准》（以下简称《标准》），在内容上，力求体现“以职业活动为导向，以职业技能为核心”的指导思想，突出职业培训特色；在结构上，针对制鞋工职业活动的领域，按照模块化的方式，分初级、中级、高级、技师等级别进行编写。

《教程》的基础知识部分内容涵盖《标准》的“基本要求”；各级别部分的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。

此套教程共三册：《制鞋工（基础知识、初级）》和《制鞋工（中级、高级）》《制鞋工（技师）》

。在编写过程中我们立足生产实际，侧重专业的相关知识和操作技能，内容力求深浅适度，通俗易懂。

本书为《制鞋工（中级、高级）》分册。

本书是我国制鞋工职业资格培训教材，也可供制鞋企业生产、技术人员、管理干部等参考。

<<制鞋工（中级、高级）>>

书籍目录

第一篇中级技能部分 第一章生产准备 第一节设备和工具检查 第二节接收物料 第二章鞋帮制作
第一节划裁 第二节振片制作 第三节缝帮 第三章帮底装配 第一节整型 第二节绷帮 第三节
帮底结合 第四章检验 第一节部件检验 第二节成鞋检验 第二篇高级技能部分 第一章生产准备
第一节接收物料 第二节核对材料消耗定额 第二章鞋帮制作 第一节划裁 第二节折边、装饰 第
三节缝帮 第三章帮底装配 第一节底部件加工 第二节绷帮 第三节帮底结合 第四章检验 第一
节鞋帮检验 第二节成鞋检验参考文献

<<制鞋工（中级、高级）>>

章节摘录

一般说来，部件在生产过程中及在成鞋的穿用过程中的受力方向应该平行于皮革的背脊线方向，因为在这个方向上皮革的抗张强度最大，延伸性最小，耐折性也最好，皮鞋在穿用过程中不容易产生变形。

需要注意的是：在皮心部位，皮革力学性能的各向异性不明显，因此，在裁断过程中往往不刻意地追求下载方向。

（七）皮革各部位质量与皮鞋部件裁断关系 由于天然皮革各部位的不同，其物理强度有着显著的差异，皮革各部位纤维组织紧密程度也不相同。

天然皮革各部位纤维组织紧密程度分布见图1-1-14所示。

由于天然皮革各部位的质量不同，所以不同的鞋帮部件应在天然皮革的不同部位下载。

下面以三节头鞋帮为例，将各个帮部件在工艺和穿用中的受力情况进行一下分析。

1.包头 包头是前帮小趾末端以前的帮面部件。

它位于鞋的前端并与中帮缝合，在绷帮时要经受纵横拉紧操作。

它要求抗张强力大，延伸性小，一般包头皮革的粒面要细致、光滑。

由于包头部件在穿用中不受到曲折，并且在内部还有内包头的支撑，所以略带松面的面革一般也可以使用。

可在 类（肩背）部位选。

<<制鞋工（中级、高级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>