

<<包装印刷设备>>

图书基本信息

书名：<<包装印刷设备>>

13位ISBN编号：9787501974610

10位ISBN编号：7501974616

出版时间：2010-2

出版时间：中国轻工业出版社

作者：余成发 主编

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<包装印刷设备>>

### 内容概要

20世纪80年代初，随着中德两国政府教科书印刷援助合作项目落户安徽，先进的印刷设备与普遍落后的员工技术素质之间的矛盾便日益凸显出来。

对此，中德业界的有识之士们很快意识到，单纯地依靠技术援助和设备引进根本不可能快速提高中国的印刷技术水平和印品质量，而全面提升中国印刷从业人员的技术素质和规范化理念才是达成项目合作目的的关键。

在这种共识上，“合肥中德印刷培训中心”（德文简称CDAD）便在中德双方的通力合作下于1995年年底诞生了。

该项目合作的开宗明义便是“引进德国‘双元制’职业教育模式，培养中国印刷包装行业生产一线急需的应用型技能人才”。

“双元制”职业人才培养模式在德国的职业教育所取得的巨大成功是举世闻名的，借鉴“双元制”人才培养模式探索中国印刷职业教育道路便从一开始即成为CDAD人的主攻课题。

“双元制”强调把人才培养的着眼点始终放在应用技能的养成和提升上，寻求理论知识与应用技能操作的最佳结合点，并根据工种、岗位的特征合理设计基础理论传授和应用操作技能指导的最佳配比，将一线岗位对人才能力结构的要求扎实贯彻到人才培养的全过程，从而实现以就业为导向、技能为核心的职业教育定位。

## &lt;&lt;包装印刷设备&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 绪论 第一节 包装印刷设备的分类和命名方法 一、包装印刷设备的分类方法 二、包装印刷设备的命名方法 第二节 包装印刷设备的常用传动方式 一、传动电机 二、齿轮传动 三、链传动 四、万向联轴器传动 五、带传动 六、蜗轮传动 七、凸轮传动 八、无轴传动 练习与测试第二章 印刷设备 第一节 单张纸胶印机的组成 一、单张纸胶印机的基本组成和作用 二、单张纸胶印设备的最新发展 实训任务一 印刷设备 第二节 纸张分离、定位与传递机构 一、连续式输纸机 二、定位机构 三、纸张传递机构 四、输纸装置各部件的运动关系和整体调节原则 五、检测系统 实训任务二 走纸 练习与测试 第三节 印刷部分 一、印刷装置的作用与排列形式 二、滚筒的基本结构 练习与测试 第四节 润湿装置 一、润湿装置的组成 二、润湿装置的传动与调节 第五节 输墨装置 一、输墨装置的组成 二、输墨装置的传动 三、输墨装置的调节 实训任务三 单色印刷 练习与测试 第六节 收纸装置和辅助装置 一、收纸装置的基本构成和作用 二、接纸装置 三、传纸装置 四、齐纸装置 五、收纸台升降机构 六、辅助装置 七、上光装置 实训任务四 多色印刷 第七节 轮转包装印刷设备 一、概述 二、印刷机的排布 三、给纸装置 四、滚筒部件 五、输墨、润湿装置 六、干燥、冷却装置 七、折页装置 练习与测试第三章 模切设备 第一节 模切机输料的基本构成与原理 一、模切机的分类 二、模切机的输料方式 三、全自动模切机输料机构的操作与调节 第二节 模切压痕部分的构成与调节 一、模切部分的压力产生原理 二、模切压力的计算和调节 三、各部件的基本操作与调节 第三节 清废部分的构成和调节 一、清废部分的构成 二、清废的工作原理 三、清废版的制作 四、清废部件的安装与调节 .....第四章 折叠糊盒设备第五章 其他加工设备第六章 设备维护与保养参考文献

## &lt;&lt;包装印刷设备&gt;&gt;

## 章节摘录

根据印刷品数量及图文面积选择墨量，用专用墨铲装入所需油墨，开平墨斗（通过局部调节完成）。

机器运行后定速，手柄打到“给墨”状态，等墨量传好后打到“自动”位置。（如图2-307所示）通过听和看来判断墨量，一般墨层分离声音较轻但能听到声音时，墨量正好，若分离声音很响，能听到滋滋的声音，说明墨量太大，这时必须停机，再用吸墨纸进行吸墨处理。

注意事项：开始上墨时，根据原稿控制起始整体墨量的大小。

局部墨量调节螺钉不能过紧，以防墨斗辊表面被刮伤。

#### 9.上水、传水操作。

将配制好的润版液装入到真空水箱中，盖紧真空水箱盖（如图2-308所示）。

打开水箱下方的水阀，保证润版液顺利流入水斗里。

根据墨量大小合理控制水量。

把传水辊打到“给水”状态，并使着水辊与印版表面接触（如图2-309所示）。

当印版表面的水分达到一定程度时，着水辊停止供水，传水辊打到“自动”状态。

注意事项：彻底清洗水斗并保证水斗辊表面清洁。

下水管尽量不要弯曲，以便水流畅通。

#### 10.水墨平衡控制。

把水墨辊压力调到最佳压力值。

把着水辊打到着水状态，当版面水分达到一定程度时（版面有少量光线反射），给印版上墨，印版表面不带脏即可。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>