

<<造纸工业安全生产>>

图书基本信息

书名：<<造纸工业安全生产>>

13位ISBN编号：9787501975044

10位ISBN编号：7501975043

出版时间：2010-5

出版时间：中国轻工业出版社

作者：万金泉 著

页数：182

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<造纸工业安全生产>>

前言

随着我国经济的快速发展，工业生产中的安全与卫生问题日益突出。加大安全卫生环境的宣传力度，营造安全生产的文化氛围，强化安全管理，提高工作人员的安全意识与素质势在必行。

2002年我国颁布实施了《中华人民共和国安全生产法》和《中华人民共和国职业病防治法》，为工业安全与卫生工作奠定了坚实的法律基础。

坚持“安全第一，预防为主”的基本方针，全面推进安全文化、安全法制、安全责任、安全科技是建立安全生产长效机制的根本手段。

造纸工业是国民经济重要的支柱产业，同时也属轻化工危险行业。

制浆造纸的各个生产工艺过程都存在着潜在的危险，如果不严格预防，往往容易造成各种事故，给企业和国家造成不可挽回的损失。

本书是作者以其实际经验和相关最新的安全知识汇集而成，旨在让读者掌握最新的造纸工业安全与卫生的知识与技术，有效预防制浆造纸生产过程事故的发生，防患于未然。

本书第一、二章由万金泉教授执笔，第三章由马邕文教授执笔，第四、五章由王艳讲师执笔。

全书由王艳讲师统稿。

另外，黄明智、余容、宋倩等也为本书的写作做了大量的资料整理工作，作者在此表示衷心感谢！

同时感谢深圳市绿微康生物工程有限公司的大力支持！

本书可供广大造纸行业工作者及管理人员参考，也可作为制浆造纸专业、环境工程专业、安全工程专业的教材使用。

由于编者水平所限，书中如有不妥或疏漏在所难免，恳请各位读者不吝批评指正。

<<造纸工业安全生产>>

内容概要

随着我国经济的快速发展，工业生产中的安全与卫生问题日益突出。加大安全卫生环境的宣传力度，营造安全生产的文化氛围，强化安全管理，提高工作人员的安全意识与素质势在必行。

2002年我国颁布实施了《中华人民共和国安全生产法》和《中华人民共和国职业病防治法》，为工业安全与卫生工作奠定了坚实的法律基础。

坚持“安全第一，预防为主”的基本方针，全面推进安全文化、安全法制、安全责任、安全科技是建立安全生产长效机制的根本手段。

造纸工业是国民经济重要的支柱产业，同时也属轻化工危险行业。

制浆造纸的各个生产工艺过程都存在着潜在的危险，如果不严格预防，往往容易造成各种事故，给企业和国家造成不可挽回的损失。

本书是作者以其实际经验和相关最新的安全知识汇集而成，旨在让读者掌握最新的造纸工业安全与卫生的知识与技术，有效预防制浆造纸生产过程事故的发生，防患于未然。

<<造纸工业安全生产>>

书籍目录

绪论第一章 造纸工业危险物质的安全与防护第一节 化学物质及其危险概述一、化学物质的危险性二、危险化学品的定义和分类三、危险化学品事故的处理与救护第二节 易燃物质的性质、分类及安全防护一、易燃物质的性质与分类二、易燃物质的安全与防护三、造纸厂主要易燃化学物质的安全与防护第三节 有毒物质及中毒急救一、毒性物质的性质和特征二、造纸行业毒性物质的中毒急救第四节 造纸厂危险化学品的安全使用一、危险化学品管理法规二、液氯的安全使用三、烧碱的安全使用四、纯碱的安全使用五、过氧化氢的安全使用六、浓硫酸的安全使用七、氧气的安全使用八、氯酸盐漂液的安全使用九、造纸辅助化学品的制备安全十、C102的安全使用案例一 氯气中毒事故案例二 硫化氢中毒事故第二章 造纸企业防火防爆安全技术第一节 燃烧及燃烧性物质的运输和储存一、燃烧要素和燃烧类别二、燃烧性物质的储存和运输第二节 爆炸及爆炸性物质的运输和储存第三节 灭火设备及灭火措施第四节 造纸企业防火消防安全一、目前造纸企业防火消防安全存在的不足二、火灾危险性三、常见的初起火灾扑灭四、造纸厂原料场防火五、造纸厂联合厂房防火六、造纸厂油库防火案例一 汉阳造纸厂原料超量储存引发火灾案例二 宁夏沙湖纸业大型火灾案例三 东莞顺裕纸业爆炸事故第三章 造纸工业压力容器和机电设备安全第一节 压力容器的操作、维护及运行安全一、压力容器安全概述二、压力容器的操作与维护三、压力容器的运行安全第二节 造纸厂压力容器的安全使用第三节 造纸厂气瓶安全一、气瓶的分类及特征二、气体的安全及检查第四节 造纸电气和机械设备操作危险与防护一、电气设备危险与防护二、造纸企业机电设备安全使用注意事项案例一 河北先进造纸厂蒸球爆炸事件案例二 广州某造纸厂2005年设备事故汇总第四章 造纸工业腐蚀与预防措施第一节 造纸工业腐蚀机理及其危害一、工业腐蚀概述二、腐蚀的危害与损失三、腐蚀机理四、造纸工业腐蚀产生的原因五、材料的防腐措施第二节 造纸厂主要设备腐蚀及防护一、蒸球腐蚀及防护二、烘缸腐蚀及防护三、造纸厂蒸汽烘干系统的腐蚀及防护四、纸机腐蚀及防护五、碱回收设备腐蚀及防护第三节 解决制浆造纸过程中腐蚀问题的常用办法一、调高生产用水的pH值二、采用电化学保护措施三、控制沉积物四、控制微生物五、热喷涂技术六、防腐涂层封孔剂第五章 劳动保护相关知识第一节 噪声的危害及防护一、噪声概述二、造纸厂噪声来源及分类三、噪声的危害四、造纸厂噪声的防治措施第二节 造纸工业静电的危害与消除一、静电产生的原因二、造纸厂防静电实例第三节 造纸厂工伤及职业病预防一、常见工伤事故及其危险因素二、工伤事故的调查与处理三、我国工伤事故及职业病的预防对策四、职业型眼病五、造纸厂木尘等引起的疾病六、造纸厂噪声引起的疾病参考文献

<<造纸工业安全生产>>

章节摘录

(7) 为了不影响正常生产, 所有易损件都应备有足够的备件, 并备有合适的保养维修工具。螺旋轴应精心修复至原始几何尺寸及表面精度。

第三节 造纸厂气瓶安全 气瓶是指在正常环境下可重复充气使用的, 公称工作压力为 $0.1\sim 30\text{MPa}$ (表压), 公称容积为 0.4L 的盛装永久性气体、液化气体或溶解气体等的移动式压力容器。

由于气瓶是一种移动式压力容器经常装载易燃、易爆、有毒及腐蚀性等危险介质, 压力范围遍及高、中、低压, 因此, 气瓶除具有一般固定式压力容器的性质外, 还有以下特性: (1) 气瓶在移动、搬运过程中, 易与硬物碰撞而增加气瓶爆炸的危险性。

(2) 介质多为易燃、易爆、有毒物质及腐蚀性类物质, 还有可能会产生环境污染、人体中毒或燃烧、爆炸的危险。

(3) 气瓶经常处于储存物的灌装和使用的交替过程中, 也就是经常处于承载负荷的变化状态。

(4) 气瓶的使用面比较广, 一般与使用者之间无隔离或其他安全措施。

一、气瓶的分类及特征 气瓶可按充装介质的种类、制造方法和公称工作压力进行分类。

按充装介质的性质分类 (1) 永久气体气瓶永久气体 (压缩气体) 临界温度低, 常温下呈气态, 所以称为永久气体, 如氢、氧、氮、空气、煤气及氦、氖、氩、氪等。这类气瓶一般都以较高的压力充装气体, 目的是增加气瓶的单位容积充气量, 提高气瓶利用率和运输效率。

常见的充装压力为 15MPa , 也有充装 $20\sim 30\text{MPa}$ 。

(2) 液化气体气瓶充装时都以低温液态罐装。

有些液化气体的临界温度较低, 装入瓶内后受环境温度影响而全部气化。

有些液化气体的临界温度较高, 装入瓶内始终保持其液态平衡状态, 因此可分为高压液化气瓶和低压液化气瓶。

2. 按制造方法分类 (1) 钢制无缝气瓶以钢坯为原料, 经冲压拉伸制造的钢瓶, 或以无缝钢管为材料, 经热旋压制造的钢瓶。

瓶体材料为采用碱性平炉、电炉或吹氧碱性转炉冶炼的优质碳钢、锰钢、铬钼钢或其他合金钢。

用于盛装永久气体 (压缩气体) 和高压液化气体。

(2) 钢制焊接气瓶以钢板为原料, 冲压卷焊制造的钢瓶。

瓶体及受压元件材料为采用平炉、电炉或氧化转炉冶炼的镇静钢, 材料要求有良好的冲压和焊接功能。

这类气瓶用于盛装低压液化气体。

<<造纸工业安全生产>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>