第一图书网, tushu007.com

<<针织面料疵点分析>>

图书基本信息

书名：<<针织面料疵点分析>>

13位ISBN编号：9787501976881

10位ISBN编号：7501976880

出版时间：2010-8

出版时间：轻工

作者：孙旭东

页数：188

字数：283000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书主要介绍针织面料（经编和纬编）在编织生产过程中，由于各种不利因素所产生的织疵原因与消除方法以及预防措施；同时简单介绍了针织物在染色印花中产生的疵点与消除方法及针织物的基础知识、生产管理知识以及针织物的工艺参数和经编、纬编生产的辅助工序。

本书由大学教授、工厂技术人员一起编写，实用性很强，是一本不可多得的技术书籍，可供针织行业员工、干部、技术人员日常学习，同时还可以作为保全保养人员、生产管理人员阅读参考以及贸易公司面料跟单与服装跟单等有关人员的学习参考书。

<<针织面料疵点分析>>

书籍目录

第一篇 针织物基础知识 第一章 纬编针织物基础知识 第一节 概述 第二节 纬编针织物的种类 第三节 纬编针织物的工艺参数 第四节 纬编针织物的准备工序 第五节 纬编针织物的编织知识 第二章 经编针织物基础知识 第一节 概述 第二节 经编针织物生产的准备工序 第三节 经编针织物生产的工艺参数与计算 第四节 经编针织物组织结构第二篇 针织物的织疵分析 第三章 针织物疵点分析方法分类 第一节 分类法 第二节 调查表格方法 第三节 排列图方法 第四节 因果分析图方法 第五节 关系图法 第六节 系统图法 第七节 故障树分析法 第四章 纬编针织物的织疵分析 第一节 纬编针织物主要疵点名称解释 第二节 准备工序的疵点分析 第三节 针织台车的疵点分析 第四节 针织棉毛机的织疵分析 第五节 单面针织大圆机的疵点分析 第六节 双面针织大圆机的疵点分析 第七节 提花针织大圆机的疵点分析 第八节 国产小罗纹机织疵分析 第九节 移圈罗纹机疵点分析 第十节 横编织机疵点分析 第五章 经编针织物的织疵分析 第一节 经编准备工序的疵点分析 第二节 高速经编机织疵分析 第三节 多梳型拉舍尔经编机织疵分析 第四节 贾卡型拉舍尔经编机织疵分析 第五节 双针床型拉舍尔经编机织疵分析 第六节 钩编机织疵分析 第七节 缝编机织疵分析 第六章 针织物染整印花疵点分析 第一节 针织物染整印花疵点名称解释 第二节 针织物染整疵点分析 第三节 针织物印花疵点分析第三篇 针织物生产辅助工种 第七章 纬编针织物的辅助工种 第一节 照密度、磅布和打印 第二节 验布与修补 第三节 铸针与拣针 第八章 经编针织物的辅助工种 第一节 工艺用辅助设备 第二节 维修用辅助设备第四篇 针织物生产质量管理 第九章 针织大圆机的生产质量管理 第一节 大圆机生产针织面料的质量要素与控制 第二节 丝针织面料的质量控制 第三节 大圆机的生产技术管理 第四节 针织新型面料开发思路 第十章 经编机的生产质量管理 第一节 经编针织物生产技术管理 第二节 经编针织物的质量控制第五篇 针织机的操作规程 第十一章 纬编针织机操作规程 第一节 交接班工作 第二节 巡回检查工作 第三节 清洁卫生工作 第四节 操作规程 第五节 针织机的操作安全及消防知识 第十二章 经编车间生产操作规程 第一节 整经操作法 第二节 经编挡车操作法附录 大圆机操作工提高面料品质的方法参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com