

<<家具制作图及其工艺文件>>

图书基本信息

书名：<<家具制作图及其工艺文件>>

13位ISBN编号：9787501982417

10位ISBN编号：7501982414

出版时间：2011-8

出版时间：轻工

作者：江功南

页数：215

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<家具制作图及其工艺文件>>

### 内容概要

《家具制作图及其工艺文件》(作者江功南)的内容有：家具制图的基本知识、家具图样图形的表达方式、效果图、三视图、开料表、零部件加工图、五金配件清单、安装示意图、加工工艺流程等的制作。

本书填补了传统的家具设计、工艺教材体系空白，以家具行业生产中当前正在应用的成熟技术为主，以适当介绍现代家具企业常用的工艺技术知识为辅，做到实用为主。

## <<家具制作图及其工艺文件>>

### 书籍目录

#### 第一章 家具制图

##### 第一节 家具制图基本知识

- 一、图纸幅面和格式
- 二、比例
- 三、字体
- 四、图线
- 五、尺寸注法

##### 第二节 家具图样图形表达方法

- 一、视图
- 二、剖视与剖面
- 三、剖面符号
- 四、榫结合和连接件连接画法
- 五、螺纹连接

##### 第三节 家具图样

- 一、装配图
- 二、零件图和部件图
- 三、尺寸标注的基准选择

##### 复习思考题

#### 第二章 家具工艺文件

##### 第一节 家具工艺流程

- 一、配料加工的工艺流程
- 二、单件工件毛料加工工艺流程举例
- 三、空芯板板件工艺

##### 第二节 家具配料裁板工艺

- 一、榫接合的技术要求
- 二、加工余量
- 三、毛料出材率
- 四、配料裁板的工艺文件表格制作方法

##### 第三节 家具的结构与装配

- 一、脚盘或脚架的安装结构
- 二、背板的安装结构
- 三、门的安装结构
- 四、层板(搁板)的安装结构
- 五、抽屉的安装结构
- 六、家具装配的工艺要求及装配过程

##### 第四节 产品的成本核算

- 一、原材料的计算
- 二、其他材料的计算
- 三、其他费用的计算

##### 复习思考题

#### 第三章 实木家具生产工艺文件案例解析

- 一、挂裤架工艺文件设计案例解析
- 二、饰架工艺文件设计案例解析
- 三、餐台工艺文件设计案例解析
- 四、餐椅工艺文件设计案例解析

## <<家具制作图及其工艺文件>>

五、扶手椅工艺文件设计案例解析

复习思考题

第四章 板式家具和“32mm系统”工艺文件案例解析

一、床头柜工艺文件设计案例解析

二、梳妆台工艺文件设计案例解析

三、双人床工艺文件设计案例解析

四、衣柜工艺文件设计案例解析

复习思考题

参考文献

## &lt;&lt;家具制作图及其工艺文件&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：单板或薄木贴面，常常采用的胶种有脲醛树脂胶、聚醋酸乙烯酯乳液胶或两种胶粘剂的混合胶、改性的聚醋酸乙烯酯乳液胶和醋酸乙烯—N—羟甲基丙烯酸胺共聚乳液胶。

贴面厚度小于0.4mm时，基材的涂胶量为100~120g/m<sup>2</sup>；贴面厚度大于0.4mm时，基材的涂胶量为120~150g/m<sup>2</sup>。

刨花板和中密度纤维板为基材时，涂胶量为150~200g/m<sup>2</sup>。

封边工艺：中密度纤维板和刨花板涂胶量一般应在200~250g/m<sup>2</sup>以上（其他材料的涂胶量应为150~200g/m<sup>2</sup>）。

包边工艺：聚醋酸乙烯酯乳液胶（PVAc）涂胶量：面层材料的涂胶量为100~150g/m<sup>2</sup>，基材（刨花板）涂胶量为150~200g/m<sup>2</sup>等。

另一种计算胶料成本的方法是，按年生产计划算出制品须胶合的总面积，统计时，要按不同的胶种、基材进行分类；再由实际发生使用的总胶量，进行计算和总计，得出胶料的消耗定额（kg/m<sup>2</sup>），作为计算胶料成本的消耗定额。

胶料消耗定额按工艺技术要求，胶种及涂胶方法而定。

在计算时，应当根据先进企业的先进指标及实际生产条件加以标定。

在合计中要按不同胶种进行累计。

2.家具涂饰成本的计算 家具涂饰成本的计算一般是计算涂饰面积所耗用的各种涂料的成本。

因此，对相同的涂饰工艺，计算家具涂饰面积是计算家具涂饰成本的主要方法，根据不同的涂饰要求分别计算，然后再汇总。

家具涂饰成本=涂饰面积×系数×零件（部件）数量 式中系数指单位面积所耗用的涂料成本。

例如柜类顶底板的面涂料成本核算： $0.874\text{m} \times 0.389\text{m} \times 4 \times 30\text{元} / \text{m}^2 = 40.80\text{元}$  柜类顶底板侧边（板件厚度）的厚度涂料成本核算： $(0.874\text{m} + 0.389\text{m}) \times 4 \times 0.018\text{m} \times 30\text{元} / \text{m}^2 = 2.73\text{元}$  合计柜类顶底板的涂料成本=40.80元+2.73元=43.53元 另一种计算方法是，按年生产计划算出制品须涂饰的总面积，统计时，要按不同的漆种、基材进行分类；再由实际发生使用的总涂料量，进行计算和总计，得出涂料的消耗定额（元/m<sup>2</sup>），作为计算涂料成本的消耗定额。

涂料消耗定额按工艺技术要求，漆种及涂饰方法而定。

在计算时，应当根据先进企业的先进指标及实际生产条件加以标定。

在合计中要按不同胶种进行累计。

3.饰面材料成本的计算 家具饰面材料包括各种各样的木皮（单板）、纸、藤等材料。

家具饰面材料成本=家具饰面材料面积×胶贴面数量×零件（部件）数 例如柜类顶底板的饰面材料0.6mm水曲柳单板的成本核算： $0.874\text{m} \times 0.389\text{m} \times 4 \div 65\% \times 5\text{元} / \text{m}^2 = 10.46\text{元}$  家具饰面材料面积的消耗定额也要按设计中的工艺技术要求进行计算标定，并可参照先进企业中同等条件的消耗定额进行校正。

在合计中应按不同材料种类进行累计。

## <<家具制作图及其工艺文件>>

### 编辑推荐

《普通高等教育高职高专家具设计与制造专业"十二五"规划教材:家具制作图及其工艺文件》由中国轻工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>