第一图书网, tushu007.com

<<金属焊接工>>

图书基本信息

书名：<<金属焊接工>>

13位ISBN编号：9787502028411

10位ISBN编号：7502028412

出版时间：2006-3

出版时间：煤炭工业出版社

作者：钟诚 编

页数：297

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<金属焊接工>>

内容概要

《金属焊接工》是《全国煤矿安全技术培训通用教材》之一。
其内容包括：煤矿安全生产方针及法律法规，煤矿安全生产基本知识，煤矿焊工安全生产知识，气焊与气割安全，电弧焊安全，手工电弧焊工艺，气体保护焊及埋弧焊技术，煤矿常用金属材料的焊接，特殊环境下的焊接，自救、互救与创伤急救等。
《金属焊接工》主要作为全国煤矿金属焊接工的安全技术培训教材，也可供煤矿基层管理干部、工程技术人员及相关院校师生参考。

第一图书网, tushu007.com

<<金属焊接工>>

书籍目录

第一章 煤矿安全生产方针及法律法规第一节 煤矿安全生产方针第二节 煤矿安全生产法律法规第三节 煤矿金属焊接工安全生产责任制复习思考题第二章 煤矿安全生产基本知识第一节 煤矿地质基本知识第二节 井田开拓与采煤方法第三节 矿井通风第四节 矿井灾害防治复习思考题第三章 煤矿焊工安全生产知识第一节 概述第二节 焊割的防火、防爆、防毒、防辐射的安全第三节 焊割作业安全与卫生复习思考题第四章 气焊与气割安全第一节 概述第二节 气焊与气割常用材料第三节 气焊、气割设备及工具第四节 气焊与气割安全复习思考题第五章 电弧焊安全第一节 焊务第二节 焊接电孤第三节 弧焊电源和焊机第四节 弧焊电源知识复习思考题第六章 手工电弧焊工艺第一节 焊接接头和焊缝形式第二节 焊缝符号第三节 焊接参数对焊缝形状的影响第四节 预热、后热、焊后热处理第五节 手工堆焊及补焊第六节 电弧焊的常见事故与预防措施复习思考题第七章 气体保护焊和埋弧自动焊技术第一节 气体保护焊概述第二节 二氧化碳气体保护焊第三节 氩孤焊第四节 埋弧自动焊复习思考题第八章 煤矿常用金属材料的焊接第一节 钢的焊接性第二节 碳素钢的焊接第三节 普通低合金结构钢的焊接第四节 铸铁焊补第五节 铝及铝合金的焊接复习思考题第九章 特殊环境下的焊接第一节 概述第二节 火爆毒害烫环境下的焊割作业第三节 有限空间场所的焊割作业第四节 高处焊割作业复习思考题第十章 自救、互救与创伤急救第一节 煤矿井下自救、互救与创伤急救第二节 焊接事故自救、互救与创伤急救方法复习思考题参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<金属焊接工>>

章节摘录

与时俱进、安全责任重于泰山的重要思想，反映了党和政府以人为本、重视人权的社会主义本质，总结了我国安全生产正反两方面的经验，体现了依法治国的基本方略。
具体内容共有七章97条。
第一章 总则、第二章 生产经营单位的安全生产保障、第三章 从业人员的权利和义务、第四章 安全生产的监督管理、第五章 生产安全事故的应急救援与调查处理、第六章 法律责任、第七章 附则。
3.从业人员在安全生产方面的权利和义务 1）从业人员有依法获得安全生产保障的权利，主要包括： （1）有关安全生产的知情权和建议权。
有了解作业场所和工作岗位存在的危险因素、防范措施及事故应急措施的权利。
有权对本单位的安全生产工作提出建议。
（2）有获得符合国家标准的劳动防护用品的权利。
（3）从业人员有权对本单位安全生产工作中存在的问题提出批评、检举、控告；有权拒绝违章指挥和强令冒险作业。
（4）从业人员发现直接危及人身安全的紧急情况时，有停止作业或者采取紧急避险措施的权利。
（5）在发生安全事故后，有获得及时抢救和医疗救治并获得工伤保险赔付的权利等。
（6）享受工伤保险和伤亡求偿权。
因生产安全事故受到损害的从业人员，除依法享有工伤社会保险外，依照有关民事法律尚有获得赔偿的权利的，有权向本单位提出赔偿要求。
2）从业人员在享有获得安全生产保障权利的同时，也负有以自己的行为保证安全生产的义务。主要包括： （1）在作业生产过程中，必须遵守本单位的安全生产的规章制度和操作规程，服从管理，不得违章作业。
（2）接受安全生产教育和培训，掌握本职工作所需要的安全生产知识，提高安全生产技能，增强事故预防和应急处理能力。
（3）发现事故隐患或者其他不安全因素，应当立即向本单位安全生产管理人员或本单位负责人汇报。
……

第一图书网, tushu007.com

<<金属焊接工>>

编辑推荐

《金属焊接工》主要作为全国煤矿金属焊接工的安全技术培训教材，也可供煤矿基层管理干部、工程技术人员及相关院校师生参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com