

<<煤矿井下安全避险六大系统建设指南>>

图书基本信息

书名：<<煤矿井下安全避险六大系统建设指南>>

13位ISBN编号：9787502039998

10位ISBN编号：7502039996

出版时间：2012-3

出版时间：孙继平 煤炭工业出版社 (2012-03出版)

作者：孙继平

页数：782

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<煤矿井下安全避险六大系统建设指南>>

内容概要

《煤矿井下安全避险“六大系统”建设指南》阐释了“六大系统”各大系统之间的相互联系和各自的作用，以及六大系统有机整体的安全保障作用；介绍了各系统的功能、构成、设备设施、维护注意事项，以及设计和建设完善各系统应遵循的原则、技术要求和技术标准。

尤其是注重对《煤矿井下紧急避险系统建设暂行规定》、《煤矿井下安全避险“六大系统”建设完善基本规范（试行）》和《煤矿可移动硬体救生舱通用技术条件（征求意见稿）》等规定标准的诠释，以帮助读者更好地理解 and 掌握规定标准的精神实质。

为充分发挥典型引路的带动作用，书中还列举了一些示范案例，并对案例的特点和有可能存在的问题进行了分析，以供各相关地区、部门、企业和广大读者学习借鉴。

书籍目录

第1篇 绪言 1 建设完善“六大系统”的作用与意义 2 “六大系统”的基本构成与功能定位 3 “六大系统”建设的基本要求第2篇 煤矿安全监测监控系统 1 系统的作用与功能 1.1 引言 1.2 系统的作用 1.3 现存问题 1.4 使用与维护技术要点 1.5 相关标准及规程 1.6 主要功能与技术指标 2 系统组成与信息传输 2.1 系统组成 2.2 传输线 2.3 网络结构 2.4 多路复用 2.5 信息传输技术要求 2.6 矿用现场总线 3 矿用分站与信息传输接口 3.1 矿用分站 3.2 矿用信息传输接口 4 矿用传感器 4.1 通用要求 4.2 P甲烷传感器 4.3 一氧化碳传感器第3篇 井下人员定位系统第4篇 紧急避险系统第5篇 压风自救系统第6篇 供水施救系统第7篇 通信联络系统第8篇 常村煤矿井下安全避险“六大系统”实例附录

编辑推荐

孙继平编著的《煤矿井下安全避险六大系统建设指南(精)》阐释了“六大系统”各大系统之间的相互联系和各自的作用，以及六大系统有机整体的安全保障作用；介绍了各系统的功能、构成、设备设施、维护注意事项，以及设计和建设完善各系统应遵循的原则、技术要求和技术标准。

尤其是注重对《煤矿井下紧急避险系统建设暂行规定》、《煤矿井下安全避险“六大系统”建设完善基本规范(试行)》和《煤矿可移动硬体救生舱通用技术条件(征求意见稿)》等规定标准的诠释，以帮助读者更好地理解 and 掌握规定标准的精神实质。

为充分发挥典型引路的带动作用，书中还列举了一些示范案例，并对案例的特点和有可能存在的问题进行了分析，以供各相关地区、部门、企业和广大读者学习借鉴。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>