

<<风险评价技术应用与实践（上册）>>

图书基本信息

书名：<<风险评价技术应用与实践（上册）>>

13位ISBN编号：9787502135867

10位ISBN编号：7502135863

出版时间：2005-1

出版时间：彭力、李发新 石油工业出版社（2001-01出版）

作者：彭力

页数：191

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《HSE健康安全与环境管理体系实用丛书：风险评价技术应用与实践（上册）》是中国石油化工与销售分公司组织编写的，它对建立健康、安全与环境管理体系在构思和方法上具有独到见解。该丛书总结了独山子石化分公司建立和运行健康、安全与环境管理体系的实践经验，广泛地吸取了大庆石化、大庆炼化、吉林石化、抚顺石化、辽阳石化、宁夏石化、兰州石化、乌鲁木齐石化等地区分公司对体系建立的意见和建议。

它是中国石油化工与销售分公司质量安全环保管理部门认可的建立健康、安全与环境管理体系的专用培训教材，也是今后中国石油化工与销售分公司所属企业开展健康、安全与环境管理体系标准宣贯的统一教材。

除此之外，该教材还可作为其他石油和石化企业建立健康、安全与环境管理体系的指导用书。

该丛书详细介绍了健康、安全与环境管理体系的工作原理、标准要求，体系建立的工作方法和思路，危害识别与风险评价技术，环境因素识别与评价技术，体系设计、体系文件化和体系审核等内容，是一套企业建立健康、安全与环境管理体系的实用丛书。

书籍目录

石化装置安全风险评价技术探讨与应用 李争峰典型炼化生产单元HSE风险评价模式探讨 宁绪成综合风险评价技术的开发及在HSE管理体系建立过程中的应用 余春青 刘春强风险管理在装置检修中的应用 马秋宁 王学军劳动条件分级方法用于HSE管理体系工作的职业健康评价 董定龙环境因素识别与评价方法在糠醛装置中的应用 贾素红 孟春梅主动思维，在实践中完善自己的评价之路 王新义 火金三炼油化工装置风险评价模式探讨 蔡有军FMEA法和FTA法在尿素装置安全评价中的应用 冯金华炼油化工企业风险评价初步探讨 王国民 程连谱毒害气体扩散模式的建立及在实施HSE管理中的应用 曹夏孟开展危害识别与评价 确保丁辛醇装置安全稳定运行 付艳平高温变换炉卸装触媒中毒窒息分析及预防 董进礼

章节摘录

版权页：石化装置安全风险评价技术探讨与应用兰州石化分公司石化厂（甘肃兰州 730060）李争峰摘要 本文根据常用安全风险评价方法的适用性，重点进行了技术探讨，确定了风险评价程序，结合兰州石化公司石化厂各生产装置的特点，制定了不同的评价路线及其应用实例。

关键词 安全风险评价 探讨与应用1 概述 兰州石化分公司石化厂下属13个车间共8套典型生产装置、两个储罐区和三个辅助（公用工程）车间。

11台裂解炉接入石脑油、轻柴油等原料，经裂解和产乙烯、低密度聚乙烯、高密度聚乙烯、聚丙烯等；并用丙烯氨氧化法生产丙烯腈及后续的氰化钠剧毒产品。

此外，还进行汽油加氢和“三苯”抽提的生产。

生产工艺过程和所涉及的物料、介质具有石化生产典型的危险特性。

目前正在实施24 × 104t乙烯扩建工程。

编辑推荐

《HSE健康安全与环境管理体系实用丛书:风险评价技术应用与实践(上册)》由石油工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>