

<<石油化工HSE风险管理>>

图书基本信息

书名：<<石油化工HSE风险管理>>

13位ISBN编号：9787502136758

10位ISBN编号：7502136754

出版时间：2002-2

出版时间：中国石油天然气集团公司HSE指导委员会 石油工业出版社 (2002-02出版)

作者：中国石油天然气集团公司HSE指导委员会 编

页数：113

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<石油化工HSE风险管理>>

### 内容概要

《石油化工HSE风险管理》对炼油化工企业的生产特点，按照健康、安全与环境（HSE）管理工作的要求，总结了炼化企业HSE风险评价与管理措施。

## <<石油化工HSE风险管理>>

### 书籍目录

第一章 概述 第一节 炼化企业的生产特点 第二节 炼化企业对于风险评价与风险管理的要求 第三节 风险评价与风险管理的目的、程序和方法 第四节 炼化企业关键装置和要害部位  
第二章 炼化企业生产装置和生产工艺 第一节 装置概况 第二节 工艺流程第三章 风险识别和评价 第一节 风险识别 第二节 风险评价第四章 风险削减措施 第一节 管理措施 第二节 硬件措施 第三节 系统措施第五章 应急计划 第一节 应急的分类 第二节 应急计划 第三节 应急响应体系 第四节 变更管理第六章 两书一表的编制 第一节 《HSE作业指导书》的编写 第二节 《HSE作业计划书》的编写 第三节 炼化企业《HSE现场检查表》的编制

## &lt;&lt;石油化工HSE风险管理&gt;&gt;

## 章节摘录

第一章 概述 实施健康、安全与环境（HSE）管理体系的根本目的是最大限度地降低风险，防止人员伤亡、财产损失及环境破坏，以满足或超过顾客的期望、政府法规及各相关方的要求。风险的正确评价和有效管理是达到此目的的关键所在。

在项目管理过程中，必须做好风险识别和评价，才能正确地确定具体管理目标、指标和措施。

在HSE管理体系的运行中，也必须及时识别和评价风险，才能防止事故的发生。

因此风险识别和评价及风险管理在HSE管理体系中具有非常重要的意义。

第一节 炼化企业的生产特点 （1）易燃、易爆。

炼化生产过程中的物料均属易燃、易爆物质，故炼化企业各生产装置均需防火、防爆。

（2）有毒、有害。

炼化生产过程自始至终存在大量有毒物质，如氨、硫化氢及烃类等。

这些物质有的属一般毒物，也有的属于剧毒物质。

在操作条件下，它们多以气体、液体状态存在。

这类物质因设备缺陷或操作失误而引起的泄漏会对环境造成严重污染，同时也会造成恶性中毒事故。

（3）腐蚀性强。

炼化生产过程中存在如硫化氢、氨、酸等具有较强腐蚀性的物质，它们不但对人有很强的化学灼伤和毒害作用，而且对金属设备也有很强的腐蚀作用。

腐蚀会降低设备使用寿命，缩短开工周期，特别是它可使设备变薄、变脆，若检修不及时，设备会因承受不了原设计压力而发生泄漏或爆炸着火事故。

（4）工作条件苛刻。

炼化生产工序多，各生产装置又均属连续性操作装置，并且各生产装置之间有物料联系，从而构成较为复杂的生产流程。

从各生产装置的工艺条件看，属高温、高压操作（如氨合成塔操作温度为540℃，压力为14MPa），因此操作要认真合理，否则易造成事故，影响正常生产。

（5）转动机械多。

炼化生产过程中使用压缩机、鼓风机及大量的电机和泵等转动机械设备，这类设备的不正常运转会造成生产事故或电伤害。

另外，大量转动机械的使用，会产生很强的噪音，造成噪音污染。

从炼化企业生产过程特点可以看出，炼化企业具有污染环境、危害工程安全和人体健康的潜在危险因素，故炼化企业对于风险评价与风险管理有不同于其他行业的要求。

.....

## <<石油化工HSE风险管理>>

### 编辑推荐

《石油化工HSE风险管理》是由石油工业出版社出版。

《石油化工HSE风险管理》对炼油化工企业的生产特点，按照健康、安全与环境（hse）管理工作的要求，总结了炼化企业hse风险评价与管理措施。

<<石油化工HSE风险管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>