

<<科技创新>>

图书基本信息

书名：<<科技创新>>

13位ISBN编号：9787502149345

10位ISBN编号：7502149341

出版时间：2007-11

出版时间：石油工业出版社

作者：陈耕

页数：388

字数：660000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<科技创新>>

内容概要

本书为《西气东输工程建设丛书》中的第二卷，共收集论文41篇，从天然气管道工程设计、天然气管道高钢级管线钢板材和制管技术及装备、天然气管道防腐新技术及涂层工艺、大口径管道工程施工新技术与装备、大口径管道检测新技术等方面。

阐述了中国石油和冶金、机械、电力、化工等各技术领域在长距离大口径天然气管道工程建设中凸现出来的各类科技成果。

本书供石油系统管理、研究人员及高等院校相关专业师生参考。

书籍目录

第一篇 西气东输工程推动了我国天然气管道的技术进步 依托西气东输工程建设把管道科技水平提高到一个新阶段 油气输送钢管的发展动向与展望 我国的能源战略及油气储运工业的探讨 以西气东输工程的成功经验推动我国输气管道的技术进步

第二篇 天然气管道工程设计 新技术、新材料、新工艺在西气东输工程上的应用 遥感技术在西气东输工程选线中的应用 西气东输管道工程遥感选线技术的新进展 长输管道网络控制系统研制 西气东输管道工程三维设计与应力分析集成化研究 管道水工保护方案的改进研究

第三篇 天然气管道高钢级管线钢板材和制管技术及其装备 西气东输大口径输气管材技术条件研究 X70高强度宽厚板钢材研制 西气东输工程针状铁素体型x70大口径输气管线用板卷的研制 西气东输工程大口径螺旋缝埋弧焊管制管技术与评价 X射线工业电视在螺旋埋弧焊管生产线上的应用研究 西气东输X70直缝埋弧焊接钢管的研制 大口径热煨弯管机及弯管研制 CYw-1219型垂直液压弯管机(冷弯)研制 输气管线裂纹止裂韧性预测研究 西气东输管道及钢管选用技术研究 西气东输管线钢管技术条件关键技术指标优化研究 西气东输工程用大口径X70弯管工艺研究 西气东输管线安全评价和风险评估

第四篇 天然气管道防腐新技术及涂层工艺 西气东输管道内涂减阻工艺的设计应用 大口径输气管道内涂层涂敷撬装作业线研制 大口径撬装式多功能外防腐作业线研制 大口径热煨弯管外防腐涂敷作业线研制 天然气管道减阻耐磨涂料及涂层技术研究 HA-1共聚物底胶的工程应用

第五篇 大口径管道工程施工新技术与装备 西气东输管道工程焊接工艺研究 PAw2000管道全位置自动焊机的研究及应用 APw-2型管道环焊缝全自动外焊机研制 高效管道双焊炬全位置自动焊机研究 管道内环缝多焊头自动焊机研究及应用 大口径管端坡口整形机的开发及应用 管道气动内对口器研究及应用 大口径高强度钢管管口中频预热设备研制 采用干空气干燥输气管道的应用技术研究 复杂地形地质条件下非开挖管道定向钻穿越技术研究

第六篇 大口径管道检测新技术 管道对接环焊缝相控阵全自动超声波检测装备研制 高清晰度管道漏磁检测设备研究

<<科技创新>>

编辑推荐

《科技创新》由石油工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>