

图书基本信息

书名：<<中国石油天然气股份有限公司2006年HSE优秀论文集>>

13位ISBN编号：9787502157487

10位ISBN编号：7502157484

出版时间：2006-12

出版时间：石油工业

作者：中国石油天然气股份有限公司质量安全环保部 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

石油石化工业具有高风险的特点，是安全环保事故的易发行业，一旦发生事故，就会造成重大损失，产生严重的社会影响，直接危及企业的发展和形象。

因此，不断改进和加强安全生产、环境保护、职业卫生工作，全面推进HSE管理体系的有效运行，建立安全环保长效机制，实现安全环保形势的根本好转，是全体安全环保管理人员和广大员工义不容辞的责任。

开展HSE论文评选活动，鼓励大家深入研究HSE管理方法和专业技术，对于提升全员的安全环保素质，提高企业的安全环保管理水平，具有十分重要的现实意义。

继2005年中国石油天然气股份有限公司成功举办首届HSE论文评选活动以来，学习研究：HSE理论，开展HSE技术创新、管理创新、理论创新，在股份公司上下蔚然成风，一大批HSE技术、管理人才脱颖而出，为推进中国石油的健康安全环境管理工作发挥了积极的作用。

2006年，HSE论文征集活动得到各级领导的高度重视和大家的积极响应，参与人数多，经各地区公司初审、推荐，参加评选的论文共有315篇。

论文内容涵盖面广，既有HSE管理体系建设、安全监督管理、安全教育培训、安全文化建设方面的文章，又有工艺安全、设备安全、隐患治理、安全监控、应急管理 etc 文章；论文技术含量高，不少论文结合实践经验，具有较强的借鉴作用和指导意义，综合水平比上届又有明显提升。

这次HSE论文征集活动显示了股份公司上下对健康安全环境管理工作的日益重视，体现了全员参与、齐抓共管的格局正在形成，同时也折射出安全环保工作的进步和综合管理水平的提高。

为促进HSE论文的交流，质量安全环保部现将经过专家评审组的4轮严格评审，评选出的一等奖9篇、二等奖21篇、三等奖30篇优秀论文编辑出版，希望对进一步激发大家钻研技术、刻苦攻关、强化管理、坚持创新的热情，加强股份公司健康安全环境管理工作，起到积极的作用。

内容概要

《中国石油天然气股份有限公司2006年HSE优秀论文集》内容简介：2006年，HSE论文征集活动得到各级领导的高度重视和大家的积极响应，参与人数多，经各地区公司初审、推荐，参加评选的论文共有315篇。

论文内容涵盖面广，既有HSE管理体系建设、安全监督管理、安全教育培训、安全文化建设方面的文章，又有工艺安全、设备安全、隐患治理、安全监控、应急管理 etc 文章；论文技术含量高，不少论文结合实践经验，具有较强的借鉴作用和指导意义，综合水平比上届又有明显提升。

书籍目录

一等奖抽油机光杆卡子导致人身伤害事故的分析与对策研究抽油机维护保养作业预防伤害事故对策研究与应用安全监督人员综合素质及心态分析跨国合作天然气开发项目中的HSE管理QHSE管理体系与信息技术集成的实践探索塔里木油田高含硫地区勘探作业井控及硫化氢防护聚丙烯粉体输送系统静电危险性分析从“12.30”事故谈本质安全乙烯裂解装置围绕重要环境因素开展环保工作的方法二等奖四项防静电技术措施简介采用现代化环境管理方法控制油水井作业污染管理层的安全责任浅谈石化企业铁路装卸区域杂散电流的产生及预防实施网上三级确认确保切换操作受控污水处理场稳定运行的研究和分析注水井绿色环保洗井研究QHSE风险评价与控制系统的研究与开发论QHSE管理体系与内控体系的有机融合污水深度处理在工业循环水的应用和评价油田工业动火电焊杂散电流大小分布规律及预防研究化工污水回用应用研究风险评估(RBI)技术在大连石化的应用生物法处理含油污泥技术探讨常减压蒸馏装置减顶尾气恶臭污染的防治浅论企业安全文化的培育和构建如何开展现场安全检查污水深度处理后回用技术应用的案例分析新形势下钻井施工队伍管理方式的探讨如何开展一线岗位员工安全培训实施监督约束机制提高安全保障能力三等奖安全生产管理应研究职工心理变化规律八项措施规范承包商的施工安全创造和谐发展的绿色竞争力大型地面火炬在炼油企业的首次成功应用关于丙烯腈原料泵机械密封泄漏隐患治理企业员工安全培训方式方法初探结合传统管理建立高效实用的QHSE管理体系靖一咸原油管线泄漏报警检测系统试验研究辽河超稠原油延迟焦化装置给排水系统集成优化氯气泄漏后毒害区的估算及应急处置在现代成品油销售企业中培育安全文化的重要性浅析疲劳驾驶对安全行车的危害与预防企业小事故和未遂事故的统计分析对安全管理的重要性浅谈数字化技术在石化企业安全生产管理中的应用现状浅析引发储罐火灾的危险因素及对策浅析高压注水泵房噪声治理浅议成品油油库对环境污染的管理与控制人机工程学原理在不安全行为分析及预防中的应用如何利用现有手段确保高压橡塑电缆的安全运行石油化工企业静电事故类型分析与防护措施的讨论石油企业安全业绩指标考核探讨石油石化企业如何建设安全文化试论企业安全管理新思路——对试行员工安全积分制度的探谈大连石化公司灾害状态下的应急救援推行“两卡一单”深化体系运行习惯性违章行为及其控制措施消除含氰废气隐患提高丙烯腈装置安全环保水平油井作业污水的回收与处理油品泄漏的应急处理技术和设备有效实施内部审核的途径和方法的探讨

章节摘录

插图：3.5认真做好日常管理工作，强化现场管理（1）加强监督，定期开展以井控为主的安全大检查。

。为了加强塔中地区的井控管理，严格督促钻井队认真执行《塔里木油田钻井井控规定实施细则》，我们采取不定期检查方式。

每次检查均严格按照《塔里木油田钻井井控规定实施细则》进行，同时将理论考试作为一项内容，要求钻井监督、地质监督、平台经理、工程师、大班司钻、司钻、安全员必须参加考试；对于检查出的问题，要求钻井队及相关队伍马上进行整改，然后将整改情况反馈到勘探事业部。

（2）严格执行钻开油气层申报审批制度。

为了加强各探井对塔里木油田9项井控管理制度和《塔里木油田钻井井控规定实施细则》的实施，我们要求钻井队在钻开目的层前7天向勘探公司申请，然后由勘探公司向勘探事业部申报。

勘探事业部收到申报书后，立即组织井控设备管理部门和勘探公司主管井控的领导上井进行验收，并且要求各施工队伍对存在的问题全部进行整改，达到钻开油气层的要求后方可钻开油气层。

（3）加强与作业现场的信息沟通，实行跟踪式管理。

在钻井过程中，我们加强与每口井的钻井监督或工程师联系，在每次下套管前，及时了解井上加重材料储备和井口装置情况，解决现场井控工艺或井控装备存在的问题。

下完套管后，又及时掌握井上井口试压、地破试验和低泵冲实验情况，并对数据进行校核。

（4）修订完善规章制度，做到有章可循。

2004_2005年，国家发展和改革委员会、中国石油天然气集团公司和中国石油天然气股份有限公司针对硫化氢防护等工作出台了一系列行业标准，我们结合油田实际情况，及时对《钻井井控实施细则》、《试油井控实施细则》等规章制度进行了修订，对涉及有关硫化氢内容进行了补充和完善，并新出台了《易漏易喷试油层压井及换装井口安全管理办法》、《高温高压气井及高含硫井地面流程配套要求》、《试油钻机施工作业管理流程》等一系列规章制度，从人员、设备、规章制度等方面开始逐步构建钻井和试油安全评估体系。

（5）加强井控和硫化氢培训，提高作业队伍素质。

人的素质决定人的行为，没有良好的安全素质就不可能有一个良好的安全氛围。

总结以往的事故教训，绝大多数事故是人的因素造成的，思想麻痹、违章指挥、违章操作归根到底是人的安全素质低。

由于塔里木油田的施工队伍来自全国各油田，特别是最近几年，由于勘探工作量加大，新队伍较多，队伍的安全素质参差不齐，为此，我们要求各施工队伍必须参加油田分公司的统一培训，持证上岗，并在井控培训内容里面增加了硫化氢的防护知识，从而提高了作业队伍的操作能力、井控安全和硫化氢防护意识。

（6）坚持专业技术人员驻井制度。

针对塔中会战井位比较集中的特点，我们在塔中地区选派了技术过硬的专业技术人员驻井指导工作，一旦出现溢流等情况，现场直接制定压井措施，并组织压井，确保了这些高含硫井的安全钻进和试油作业。

编辑推荐

《中国石油天然气股份有限公司2006年HSE优秀论文集》是由石油工业出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>