

<<海洋石油工程设计指南>>

图书基本信息

书名：<<海洋石油工程设计指南>>

13位ISBN编号：9787502161736

10位ISBN编号：7502161732

出版时间：2008-1

出版时间：海洋石油工程设计指南编委会 石油工业出版社 (2008-01出版)

作者：海洋石油工程设计指南编委会

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<海洋石油工程设计指南>>

内容概要

《海洋石油工程设计指南》主要内容包括了海洋石油工程所有各专业的设计和施工、HSE（职业卫生、安全与环保）评价报告的编写，以及海上油气田的陆上终端的介绍。

《海洋石油工程设计指南（第7册）：海洋石油工程配管、机械、电仪信加工设计及调试》包括了第七篇海洋石油工程加工设计中的配管加工设计、机械设备加工设计和电气、仪表及通信加工设计，以及第九篇海洋石油工程调试。

第七篇和第九篇是按施工设计的深度编写的。

是在前六篇详细设计的基础上介绍在更深一步的设计步骤中，配管加工专业、机械设备加工专业和电气、仪表及通信加工专业要继续进行的设计工作的基本内容与主要要求；第九篇则是介绍了海上油气田在调试运行期间的工作内容和各阶段要求。

本指南适合从事海洋石油工程设计的技术人员和管理人员使用。

从事海洋石油工程研究、建设和海上油气田生产管理的人员可参考使用。

<<海洋石油工程设计指南>>

书籍目录

第一册海洋石油工程设计概论与工艺设计 第一篇海洋石油工程设计概论 第一章海洋石油工程概述 第二章海洋石油工程设计概述 第二篇海上油气田工艺设计 第一章海上油气田工艺设计总则 第二章原油和天然气的基本性质 第三章油气处理工艺设计 第四章辅助系统工艺设计 第五章给水、排水和水处理 第六章安全消防和救生 第七章P&I图设计 第八章总图设计 第九章配管设计 附录一《概念设计、基本设计、详细设计技术文件典型目录》 第二册海洋石油工程机械与设备设计 第三篇海上油气田机械设备设计 第一章海上油气田机械设备设计总则 第二章电站装置选型设计 第三章热站装置选型设计 第四章吊机选型设计 第五章泵类设备选型设计 第六章空气压缩机装置选型设计 第七章天然气压缩机装置选型设计 第八章容器类设备设计 第九章钻/修井装置、设施与海洋工程平台设计 第十章采暖、通风、空调(HVAC)设计 附录一《概念设计、基本设计、详细设计技术文件典型目录》之表4机械设备 第三册海洋石油工程电气、仪控、通信设计 第四篇海上油气田电气、仪控、通信系统设计 第一章海上油气田开发工程电力系统设计总则 第二章电力系统设计 第三章电力系统的中性点接地和电气设备的安全接地 第四章电力系统的保护 第五章电机拖动应用技术 第六章海底电缆的设计 第七章不间断电源(UPS)系统 第八章导航及障碍灯系统的设计 第九章照明和信号灯系统的设计 第十章电伴热系统的设计 第十一章海上油气田仪控系统总则 第十二章常用测量方法选择及仪表选型设计 第十三章仪控系统的设计 第十四章仪控工程设计 第十五章仪表新技术的应用 第十六章海上油气田通信系统概述 第十七章海上油气田通信系统设计 第十八章通信系统方案设计及设备选型 第四册海洋石油工程平台结构设计 第五册海洋石油工程海底管道设计 第六册海洋石油工程结构、焊接、防腐加工设计 第七册海洋石油工程配管、机械、电仪信加工设计及调试 第八册海洋石油工程安装设计 第九册海洋石油工程FPSO与单点系泊系统设计 第十册海洋石油工程陆上终端与LNG接收终端 第十一册海洋石油工程环境保护、安全评价和职业卫生 第十二册海洋石油工程深水油气田开发技术 第十三册海洋石油工程边际油气田开发技术

<<海洋石油工程设计指南>>

章节摘录

版权页：插图：7.工艺文件的实施及修改 压力容器制造工艺由车间技术员负责贯彻实施，检验员监督执行。

车间接到图纸及工艺文件后，车间技术员应先熟悉图纸及工艺，在制造开始前对操作工人进行工艺交底。

如果发现工艺不当、工艺遗漏、技术要求不清或工装设备不能满足技术要求时，应及时向工艺编制人员提出，进行工艺修改或工装设备的改进。

所有工艺（卡）随工件流转，产品的生产和检验均以设计图纸和工艺文件所规定的技术要求和技术条件为依据，每一工序都要有严格的检验，并有操作者和检验员的签字。

产品完工后由车间技术员协助检验员收集好工艺（卡）资料，集中整理后由检验员统一存档。

凡有下列情况之一者，工艺文件必须进行修改：（1）产品设计图纸的修改；（2）由于材料代用涉及工艺的改变；（3）工艺文件有差错；（4）经适当评价后有更合理的工艺安排；（5）生产组织或计划安排调整涉及工艺改变的。

工艺文件修改由工艺编制人员负责。

工艺文件修改的审批按原工艺编制的审批程序进行。

升版后的工艺文件按原发放程序发送有关单位。

8.试验和检验 1) 压力试验 为了全面考察压力容器的强度和密封性能，保证设备的安全运行，压力容器制造完成后，应按照设计图样规定的项目和要求进行压力试验和致密性试验。

压力试验包括液压试验和气压试验，致密性试验包括气密性试验和煤油渗漏试验。

液压试验是用来检查焊缝的致密性和强度，介质一般都采用淡水，所以又称水压试验。

需要时也可以采用不会导致发生危险的其他液体。

试验时液体的温度应低于其闪点或沸点。

容器的试验应按照相应的试验工艺（卡）和设计标准规定，并在指定作业区执行。

水压试验的具体试验参数和步骤，应遵照《水压试验工艺（卡）》和设计标准规定执行。

客户有特殊要求的，加工设计人员应在《水压试验工艺（卡）》中增加其内容，明确实施步骤。

气压试验应遵照《气压试验工艺（卡）》执行。

气密试验应遵照《气密试验工艺（卡）》执行。

《水压试验工艺（卡）》至少应包括以下内容：（1）试验前的检验：为了检查补强圈焊接接头的质量，压力容器的开孔补强圈应在水压试验以前完成渗漏试验，具体试验参数和步骤应遵照《接管及补强圈工艺（卡）》执行。

此外，压力试验前还应完成压力容器总体安装检验、外观检验，并完成热处理，所有焊缝的无损检测应合格。

（2）试验准备。

压力容器的放置：加工设计人员应明确规定压力容器为立置或卧置试压，以及支点的数量。

<<海洋石油工程设计指南>>

编辑推荐

《海洋石油工程设计指南(第7册):海洋石油工程配管机械、电仪信加工设计及调试》适合从事海洋石油工程设计的技术人员和管理人员使用。

从事海洋石油工程研究、建设和海上油气田生产管理的人员可参考使用。

<<海洋石油工程设计指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>