

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787502166168

10位ISBN编号：7502166165

出版时间：2008-7

出版时间：石油工业出版社

作者：陈季涛，苑喜军 著

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习>>

内容概要

《金工实习》讲述了钳工、车工、铣工、管工、焊工、气焊与气割、铸造与锻造的基础操作。每一个基础操作课题都明确学习目标，实习所需的设备、材料和工量具，基本知识。

为巩固实习的内容，每一个基础操作课题后都配有练习题。

《高职高专规划教材：金工实习》可供高职高专院校石油、机械等工科专业使用，也可作为相关专业职工技能鉴定及培训的参考书。

<<金工实习>>

书籍目录

第一部分 钳工基础操作课题一 入门知识课题二 平面划线课题三 金属锉削分课题一 锉削姿势练习分课题二 平面锉削分课题三 锉削长方体分课题四 锉削六棱柱课题四 金属锯割课题五 钻孔课题六 攻丝与套丝课题七 作錾口榔头课题八 金属錾削分课题一 錾削姿势练习分课题二 錾子的刃磨与热处理分课题三 錾削狭平面课题九 减速器拆装分课题一 减速器的拆卸分课题二 减速器装配第二部分 车工基础操作课题一 车床基础知识课题二 车刀刃磨练习课题三 手动走刀车削外圆和端面课题四 自动走刀车削外圆和端面课题五 车削阶台工件课题六 钻中心孔、刃磨45。

、90。
外圆车刀的断屑槽课题七 切断和车外沟槽课题八 钻孔和镗无阶台通孔课题九 复合作业课题十 车削圆锥体课题十一 特形面车削和表面修饰课题十二 低速车削三角形外螺纹课题十三 复合作业第三部分 铣工基础操作课题一 铣削入门知识课题二 铣刀基础及铣床基本操作课题三 铣削平面操作课题四 铣键槽第四部分 管工基础操作课题一 入门知识课题二 管子的调直与切割课题三 管子煨弯课题四 管子套扣课题五 管道的组对课题六 管线连接第五部分 焊工基础操作课题一 入门知识课题二 电焊机的使用课题三 引弧课题四 平敷焊课题五 常用金属材料的平对接焊课题六 平角焊课题七 常用金属材料的立对接焊课题八 常用金属材料的仰焊课题九 管对接水平转动焊课题十 水平固定管子焊接第六部分 气焊与气割基础操作课题一 气焊入门知识课题二 平敷焊课题三 平对接焊课题四 平角焊课题五 气割入门知识课题六 薄钢板与厚钢板气割第七部分 铸造基础操作课题一 铸造基本知识课题二 造型工具与造型辅助工具的使用课题三 砂箱造型基本操作第八部分 锻造基础操作课题一 锻造基本知识课题二 锻造基本操作

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>