

<<成像测井技术及其在大庆油田的应用>>

图书基本信息

书名：<<成像测井技术及其在大庆油田的应用>>

13位ISBN编号：9787502167677

10位ISBN编号：7502167676

出版时间：2008-8

出版时间：石油工业出版社

作者：陶宏根 等著

页数：309

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<成像测井技术及其在大庆油田的应用>>

内容概要

《成像测井技术及其在大庆油田的应用》比较详尽系统地论述国内外目前常用的声、电成像测井、核磁共振测井、正交偶极阵列声波测井及阵列感应测井等成像测井新技术的发展历程、方法、原理、主要仪器类型及技术指标、有关各仪器质量评价、仪器刻度投资资料质量标准、资料的处理及解释方法，以及这些新技术在大庆油田勘探开发中的应用效果。

《成像测井技术及其在大庆油田的应用》可以作为从事测井工作的技术人员、领导及测井专业的学生熟悉了解成像测井技术的工具书。

书籍目录

第一章 声、电成像测井技术第一节 声、电成像测井的基本原理第二节 声、电成像测井仪第三节 声、电成像测井资料处理与解释第二章 核磁共振测井技术第一节 核磁共振测井的基本原理第二节 核磁共振测井仪第三节 核磁共振测井资料的处理与解释第三章 正交偶极阵列声波测井技术第一节 正交偶极阵列声波测井基本原理第二节 正交偶极阵列声波测井仪第三节 正交偶极阵列声波测井资料的处理与解释第四章 阵列感应测井技术第一节 阵列感应测井基本原理第二节 阵列感应测井仪第三节 阵列感应测井资料的处理与解释第五章 松辽盆地中浅层高泥高钙砂泥岩薄互层测井解释第一节 地质概况及测井解释主要难题第二节 测井解释方法第三节 应用地质效果第六章 松辽盆地北部徐家围子深层火成岩储层测井解释第一节 地质概况及测井解释主要难题第二节 测井解释方法第三节 应用地质效果第七章 海拉尔盆地复杂断块油藏测井解释第一节 地质概况及测井解释主要难题第二节 测井解释方法第三节 应用地质效果第八章 成像测井技术在大庆油田工程中的应用第一节 检测与预防井喷和井漏事故第二节 射孔位置、孔密的检查第三节 压裂效果的预测及检测第四节 油田开发井网的合理设计与调整参数文献

章节摘录

第一章 声、电成像测井技术从世界三大测井公司（斯伦贝谢公司、贝克—阿特拉斯公司和哈里伯顿公司）的井壁成像测井仪器特性来看，井壁成像测井仪器可以分成两大类：一类是描述井壁地层电阻率特征的测井仪，如微电阻率成像测井仪等；另一类是反映井壁地层声波特征的测井仪，如超声波井眼成像仪等。

20世纪50—40年代，微电阻率测井得到迅速发展。

苏联推出了微电极测井，斯伦贝谢公司和阿特拉斯公司分别研制出了微侧向、邻近侧向、微球形聚焦测井，利用这些仪器获取了冲洗带及井壁附近电阻率信息。

70年代以来，斯伦贝谢公司研制出了高分辨率地层倾角测井仪（HDT）和地层学高分辨率地层倾角测井仪（SHD7），开始了井壁附近构造、沉积和裂缝研究。

到80年代中期，斯伦贝谢公司又研制出地层微电阻率测井仪（Formation Mi—croscanner Service，简称FMS）。

其特点是利用密集组合的电传感器，测量井壁附近地层的电导率，并进行高密度采样和高分辨率成像处理，提供一个类似岩心表面成像的井壁图像，可用于识别裂缝，分析薄层，进行储层评价、沉积相和沉积构造等方面的研究。

但因其井壁覆盖率、分辨率较低，受到一定限制。

90年代各大测井公司分别推出了相应的微电阻率成像测井仪FMI、EMI、STAR等。

50年代Drsser公司的声幅、声速测井仪器相继投入商业服务。

70年代末80年代初，我国的华北油田研制成功了井下声波电视成像测井（BH7V），获取的图像信息可以对套管井射孔质量、损坏情况及裸眼井井壁地层评价。

进入90年代，世界三大测井公司分别推出了超声波井眼成像测井仪（USI、UBI、CBIL、CAST、CAST—V等），为地层评价提供了重要信息。

<<成像测井技术及其在大庆油田的应用>>

编辑推荐

《成像测井技术及其在大庆油田的应用》从阐述声电成像测井、阵列感应测井、核磁共振测井方法原理出发，重点论述了各种成像测井在大庆油田的应用，尤其突出的是阐述了成像测井在薄互层解释和火成岩储层岩心解释中建立的方法和取得的成功经验。

对多年来成像测井在大庆油田应用中形成的不少具有突破意义的新认识、新方法在书中作了颇具纵深的总结和提炼，是一部系统阐述成像测井方法和应用，以及传承技术经验的论著。

该书的出版对传授成像测井解释和评价方法，促使成像测井在其他油田的复杂油气藏应用中发挥更大的作用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>