

<<抽油机井故障诊断及处理方法>>

图书基本信息

书名：<<抽油机井故障诊断及处理方法>>

13位ISBN编号：9787502179458

10位ISBN编号：7502179453

出版时间：2011-8

出版时间：朱荣杰、张国庆、吴奇、沈琛 石油工业出版社 (2011-08出版)

作者：朱荣杰，张国庆 著

页数：157

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<抽油机井故障诊断及处理方法>>

内容概要

《抽油机井故障诊断及处理方法》简要介绍了抽油机井的基础知识，详细介绍了抽油机井在生产过程地面设备、井下管柱和井下工况的故障诊断及处理，同时具有实例分析。

《抽油机井故障诊断及处理方法》可供抽油机相关工作人员、技术人员参考使用。

<<抽油机井故障诊断及处理方法>>

书籍目录

第一章 基础知识第一节 抽油设备相关知识一、抽油机二、抽油杆三、抽油泵第二节 电动机及配电箱相关知识一、电动机二、控制装置三、变频器第二章 抽油机地面设备故障诊断与处理第一节 抽油机常见故障的诊断与处理一、三轴常见故障诊断与处理二、减速箱常见故障的诊断与处理三、基础及支架常见故障的诊断与处理第二节 电动机及其控制系统故障诊断与处理一、电动机故障诊断与处理二、电动机控制装置故障诊断与处理三、变频器故障诊断第三章 抽油机井井下管柱故障诊断和防蜡第一节 注水开发后期抽油机井井下管柱基本组成一、可压井管柱种类及井下工具二、不压井管柱种类及井下工具第二节 抽油机井井下故障诊断方法一、M法与井下示功图诊断法二、地面示功图分析法三、憋泵法四、综合分析法第三节 抽油机井的清防蜡一、影响结蜡的因素及清防蜡基本原理二、抽油机井的热洗第四章 抽油机井井下常见故障诊断与处理第一节 泵阀漏失的诊断及处理一、固定阀漏失二、游动阀漏失三、双阀漏失四、固定阀打开滞后五、结蜡造成的泵阀漏失六、游动阀关闭滞后七、泵阀漏失故障的综合分析第二节 油管故障的诊断及处理一、油管漏失二、油管挂漏失三、油管断脱四、油管故障综合分析第三节 抽油杆断、脱(脱接器脱)的诊断及处理一、抽油杆上部断脱二、抽油杆下部断脱三、脱接器脱第四节 卡泵的诊断及处理一、抽油机井砂卡二、抽油机井结蜡及蜡卡三、抽油机井蜡卡超声波电热处理第五节 抽油泵底部工艺堵塞一、井下开关不工作造成的尾管堵塞二、筛管堵塞造成的尾管堵塞第五章 提高抽油机井系统效率第一节 系统效率的计算及影响因素一、系统效率的计算二、系统效率的影响因素第二节 提高系统效率的方法一、气体影响并提高泵效的方法二、油管锚定技术提高泵效方法三、抽油机井节能技术提高系统效率

<<抽油机井故障诊断及处理方法>>

章节摘录

版权页：插图：卡泵是抽油机井的一种故障，它的表现形式主要有两种：一是抽油泵的砂卡；另一种则是蜡堵造成的蜡卡。

不同的卡泵在出现之前所表现的基本特征不尽相同。

一、抽油机井砂卡抽油机井砂卡是指由于砂粒进入抽油泵，并进入泵筒与柱塞的间隙中，造成极大的运动阻力，使得抽油泵的柱塞无法在泵筒中正常上、下运动，甚至卡死的一种情况。

进入泵筒的可以是压裂增产措施后反吐的压裂砂，或者是地层砂。

实例45如某井于2003年6月进行压裂增产措施，压后投产第三天测试示功图没有反应，但在第12天抽油泵于距下死点1.2m处卡死，抽油机无法正常运行。

进行作业处理，起出后发现抽油泵柱塞上端及泵筒内沉积有一定量的黄色压裂砂。

压裂砂造成的砂卡在绝大多数的井的表现为正常运行时测得的示功图无砂影响，一段时间后，突然出现砂卡的现象，具有较为明显的突然性。

此类砂卡（卡死）的出现，大多情况下无法进行洗井处理，只能采取作业的方法。

由于一旦出现砂卡，无法录取示功图资料，因而只能进行人为判断分析。

分析过程主要依据是有无近期进行过压裂措施。

<<抽油机井故障诊断及处理方法>>

编辑推荐

《抽油机井故障诊断及处理方法》：抽油机井生产管理是个系统工程，它要求生产管理人员不但要了解油井生产动态知识，还要掌握抽油机井的常见故障诊断及处理方法。

《抽油机井故障诊断及处理方法》的目的是为从事采油生产的小队技术员和岗位工人提供一本集抽油机井故障诊断、处理方法、实例分析于一体的书籍。

《抽油机井故障诊断及处理方法》是油田生产技术与管理经验的结晶，可作为岗位工人培训教材，具有较强的实用性和可操作性。

<<抽油机井故障诊断及处理方法>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>