

<<采油作业实用技巧>>

图书基本信息

书名：<<采油作业实用技巧>>

13位ISBN编号：9787502187033

10位ISBN编号：7502187030

出版时间：2011-11

出版时间：石油工业出版社

作者：何显斌

页数：187

字数：93000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<采油作业实用技巧>>

### 内容概要

本书是为解决采油工现场操作难题、减轻员工劳动强度和提高工作效率而编写的。主要内容包括技能培训实用技巧、油井管理实用技巧、操作绝活、技术革新四部分。在内容上注重技巧的现场运用及解决生产中的疑难问题，因此具有较好的实用性。

本书可作为采油工技术提升和培训的教材，也可供基层技术人员及有关院校参考。

## <<采油作业实用技巧>>

### 作者简介

何显斌，中国石油天然气集团公司技能专家。

现为大庆油田有限责任公司第二采油厂采油高级技师。

何显斌同志于2001年获大庆油田有限责任公司技术能手称号；2005年获大庆市“知识型职工”称号；2006年被评聘为中国石油天然气集团公司首批采油技能专家；2007年被大庆油田有限责任公司评为“十大杰出青年”，同年，被评聘为大庆油田有限责任公司培训师。

多年来，何显斌共提合理化建议40多条，解决各种生产难题60多项，共完成科研项目、技术革新成果20多项。

其中获国家专利4项，黑龙江省优秀QC成果1项，其中大部分成果已经投入生产应用，为企业累计创效达数百万元。

## <<采油作业实用技巧>>

### 书籍目录

#### 第一章 技能操作实用技巧

- 第一节 依据电流大小判断平衡块调整方向
- 第二节 切割玻璃管的步骤及要领
- 第三节 更换抽油机皮带的步骤及要领
- 第四节 更换光杆密封填料的步骤及要领
- 第五节 用钳型电流表测量电流的步骤及要领
- 第六节 更换法兰垫片的步骤及要领
- 第七节 更换压力表的步骤及要领

#### 第二章 油井管理实用技巧

- 第一节 变压器“三字”检查法
- 第二节 抽油机井“六字”巡回检查法
- 第三节 洗井液温度变化规律的认识
- 第四节 机、杆不同步现象的认识与防治

#### 第三章 操作绝活

- 第一节 滚动法快速校正电动机
- 第二节 抽油机密封填料盒葫芦头简便治漏法
- 第三节 楔入膨胀法巧卸抽油机曲柄销
- 第四节 检测抽油机皮带松紧度的技巧
- 第五节 校对干式水表误差的技巧

#### 第四章 技术革新

- 第一节 抽油机驴头对中调整锁定装置
- 第二节 螺杆泵井光杆转数检测器
- 第三节 抽油机制动锁定装置
- 第四节 抽油机刹车轴防锈蚀技术
- 第五节 抽油机光杆带状密封填料的应用
- 第六节 阀门内漏失维修技术
- 第七节 采油井专用多功能工具
- 第八节 分离器底水加注装置
- 第九节 楔入式刮蜡片打捞器

## &lt;&lt;采油作业实用技巧&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：四、判断和提高洗井质量的方法（1）回油温度峰值延时洗井法。

根据洗井液温度变化规律可知，计量间观测的回油温度是采出液在井筒内被洗井液重新加热造成的一种假象。

所以当回油温度上升到最高值时（即回油温度峰值），并不能说明井下油管内各点的实际温度也达到过该值，所以可根据各井的实际情况当回油温度达到峰值后，再洗井60~120分钟以提高洗井质量。

（2）测电流法。

洗井后必须测电动机工作电流，将其与洗井前电流值进行比较。

一般洗井前杆、管结蜡使电动机载荷增大，电流值增高，洗井后电动机载荷变小，上、下电流值均下降，因此，我们可通过洗井后实测电动机工作电流的方法来验证洗井质量。

（3）油压、套压观察法。

洗井完毕后观察油压、套压变化情况，此时井口套压落零，油压随抽油机驴头上、下冲程波动较明显，同时在上冲程时可听到排液声音增大，说明洗井达到效果。

（4）井口验证法。

打开井口取样阀门，观察井液中是否有蜡块、油污排出，如没有杂物排出可以确定洗井已经达到要求。

（5）建议提高洗井液出站温度到85~90℃，使洗井液到达泵吸入口附近时的温度能够大于溶蜡点，从而提高洗井质量。

## <<采油作业实用技巧>>

### 编辑推荐

《采油作业实用技巧》可以作为采油工技术提升和培训的教材，也可供基层的技术人员及有关院校参考。

<<采油作业实用技巧>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>