

<<油水井测试>>

图书基本信息

书名：<<油水井测试>>

13位ISBN编号：9787502190903

10位ISBN编号：7502190902

出版时间：2012-6

出版时间：王欣玉、庞素珍 石油工业出版社 (2012-06出版)

作者：王欣玉，庞素珍 著

页数：138

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<油水井测试>>

内容概要

《石油高职教育“工学结合”规划教材：油水井测试》主要介绍了抽油机井液面测试、抽油机井示功图测试、分层注水井流量测试及水嘴调配、压力测试、测试工具、仪器的维护保养等知识。

本书强调理论与实践相结合，具有一定的实用性和可操作性。

本书可作为石油高职高专院校油气开采技术、石油工程技术、井下作业技术、石油与天然气地质勘探技术等专业学生教材和从事油水井测试及相关工作的技术人员培训教材。

<<油水井测试>>

书籍目录

学习情境一抽油机井液面测试 项目一测试前的准备 项目二测液面 项目三计算液面曲线资料 学习情境二抽油机井示功图测试 项目一测试示功图 项目二鉴定示功图 学习情境三分层注水量测试及水嘴调配 项目一装卸钢丝测试井口防喷装置 项目二操作试井绞车 项目三测试分层注水量 项目四调配水嘴 项目五解析分注测试资料 学习情境四压力测试 项目一装卸压力计 项目二普通井口压力测试工艺 项目三偏心井口环空测压 项目四电潜泵井测压 项目五螺杆泵井测压 项目六绘解压力资料 学习情境五工具、仪器维护保养 项目一常用工具维护保养 项目二测试仪器维护保养 参考文献

<<油水井测试>>

章节摘录

版权页：插图：钢丝试井绞车测试前的检查及测试时的操作 一、使用工具 试井液压绞车，高压防喷装置，天、地滑轮，测试仪器，管钳各，活动扳手，钢丝钳，螺丝刀，棉纱，黄油，密封脂等。

二、操作步骤 1.钢丝试井绞车测试前的检查 (1) 检查发动机和分动箱是否正常，在滚筒离合器脱开的情况下，是否能挂上绞车挡。

(2) 检查各部位的固定螺栓是否紧固，检查链条张紧和连接情况。

(3) 检查绞车刹车、摇把、离合器等是否灵活有效。

(4) 检查钢丝直径、长度是否满足测试要求，检查钢丝有无锈蚀、死弯、裂缝、砂眼等伤痕。

(5) 校正计深装置，误差不超过标准要求。

(6) 对于液压绞车，应检查液压油是否符合要求，液压传动系统、操作系统是否操作灵活，绞车检查运转是否正常，有无渗漏现象。

(7) 在含硫油气井中应使用防硫钢丝。

2.电缆试井绞车测试前的检查 (1) 倒好足够长度的电缆，检查电缆的绝缘性，并检查是否断芯。

用万用表检查芯线与外层铠装钢丝绝缘电阻的大小。

新电缆下井前必须释放电缆中的应力。

(2) 检查液压传动系统、操作系统、控制系统是否操作灵活、运转正常、有无渗漏。

(3) 检查液压油油面是否符合要求，并清洗过滤器。

(4) 在含硫油气井中应使用防硫电缆。

(5) 校正计深装置，要求1000m的误差不超过0.5m。

要求供电系统工作正常、无误。

3.深度计量装置测试前的检测 (1) 检查计深器各部分的螺栓是否紧固，变速齿轮是否啮合良好。

(2) 计量轮应完好无损，尺寸合格，槽内无油污。

(3) 检查计数器转动是否灵活，有无跳字、卡死现象。

(4) 对于使用传动软轴的计数器要检查软轴的润滑情况和结合情况。

(5) 根据钢丝或电缆直径，配置与之配套的计量轮。

(6) 检查排丝装置是否正常运转。

4.操作试井绞车 1) 仪器下井前 (1) 摆放测试车辆：根据井场地形、风向、井口装置选择好试井车停放位置，使绞车滚筒对准井口，绞车距离井口一般20m左右。

并且用掩木掩好试井车辆轮胎，防止滑动。

(2) 绞车下井前的检查：对液压配件、油箱、液压管线、刹车系统、钢丝计量装置等按巡回检查路线进行巡回检查。

(3) 收紧钢丝、计深器归零：待仪器连接好后，放入防喷管内，井口装好密封堵头，钢丝放入天滑轮，扶正滑轮后，松开绞车刹把，提起手摇把保险销，挂合手摇把，摇紧钢丝，刹住绞车刹车，分离手摇把，将计数器归零。

2) 仪器下放 打开闸门后，松开刹车，下放仪器。

将仪器平稳下放到预定的深度，刹住滚筒。

在下放过程中，应时刻观察计数器、张力仪的变化、钢丝的松紧，要避免钢丝拖地、跳动、跳槽等现象的发生。

<<油水井测试>>

编辑推荐

《石油高职教育"工学结合"规划教材:油水井测试》可作为石油高职高专院校油气开采技术、石油工程技术、井下作业技术、石油与天然气地质勘探技术等专业学生教材和从事油水井测试及相关工作的技术人员培训教材。

<<油水井测试>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>