

图书基本信息

书名：<<石油管工程重点实验室科研成果汇编>>

13位ISBN编号：9787502193362

10位ISBN编号：7502193367

出版时间：赵新伟 石油工业出版社 (2012-12出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

书籍目录

第一篇 论文篇 输送管与安全性评价 Impact of Improving Design Factor over 0.72 on the Safety and Reliability of Gas Pipelines and Feasibility Justification Analysis of Microstructure and Orientation in X80 Line Pipe Steels 高钢级大壁厚管线钢管母材屈服强度测量方法探讨—The Influence of Microstructures on the Corrosion Properties of X80 Pipeline Steel in Near-neutral pH Soil Effect of Induction Bending on 360MPa Spiral Submerged-arc Weld Pipe Application and Qualification of Reinforced Thermoplastic Pipes in Chinese Oilfields Fracture Driving Forces of Cracked Girth Welds with Mechanical Heterogeneity for X80 Pipes Test Evaluation of High Strain Linepipe Material 大口径X70感应加热试制弯管的显微组织与性能 X80输送管线中的延性断裂止裂研究 Characteristics of Large Inclusions in High Grade Pipeline Steel 某天然气输送管纵向屈曲破坏失效分析 X100高强度管线钢管组织性能及焊接性能研究 Microstructure and Deformation Mechanics of X100 Line Pipe Steel 不同热处理状态国产9Ni钢的超低温CTOD开裂韧性研究 SH-CCT of High-strain Pipeline Steel X80X80管线钢管的屈强比对其失效评估曲线的影响 X100级高强度管线钢的应变时效行为研究 储油罐底板腐蚀缺陷完整性评价一个高周疲劳损伤演化修正模型含环向360°裂纹和错边复合缺陷的管道应力强度因子计算方法研究 球阀断裂原因分析 Discussion about Application of Composite Repair Technique in Pipeline Engineering 盐穴地下储气库井口破裂火灾事故危险分析 X80管线钢不同温度下的落锤吸收能量测试 A Selective and Sensitive Method for the Determination of Molybdenum in High Grade Pipeline Steels 缺口位置对直缝高频焊接钢管焊接接头冲击性能的影响 Study on FCAW Semi-automatic Welding Procedure of Girth Weld Joint of Line Pipes Prediction of Welding Distortion in 304 Stainless Steel Effect of M / A Constituents on Mechanical Properties of High Grade Pipeline Steel 夹杂物特征参数对拉伸载荷下X80管线钢中裂纹萌生及扩展影响的原位观察 ICP-AES Determination of 11 Kinds of Elements in High Grade Pipeline Steel 冷却速度对X80管线钢焊接热影响区组织性能的影响 Effect of nm-SiO₂ on the Matrix and Aramid Fiber / Epoxy Composite Applied to the Repair and Reinforcement of Oil and Gas Pipelines X120管线钢管爆破试验与有限元分析 国内油气管道可接受风险研究 API Spec 5L / ISO 3183 管线钢管标准最新进展 高频焊管焊缝超声波探伤探头参数的探讨 X70钢直缝埋弧焊管导向弯曲试验开裂的原因 海底油气管道延性断裂止裂 CVN 冲击功值的计算 X80直缝埋弧焊管扩径焊缝开裂原因分析 螺旋埋弧焊接钢管焊偏的分析与测定 大壁厚海底管道用钢管水压爆破断口分离现象的分析 川气东送大口径厚壁直缝埋弧焊管国产化国内外对比 高频电阻焊管运输疲劳分析 X70和X80级管线钢管低温韧性研究 螺旋埋弧预精焊钢管取样问题的探讨 油井管与管柱腐蚀与防护 其他第二篇 成果篇 省部级以上获奖成果简介 专利

编辑推荐

《石油管工程重点实验室科研成果汇编(2011年)》编著者赵新伟。

2011年,通过实验室全体人员潜心科研,取得了一批具有较高学术水平和重大工程应用价值的科研成果:8项研究成果通过国家和中国石油天然气集团公司验收,发表论文230余篇,获得省部级以上科技成果奖励10项,申报国家专利112项,授权专利41项,软件获得著作权16项,制修订国家、行业和企业标准62项。

通过对石油管工程应用基础研究和重点技术攻关,为重点油气田勘探开发和重大管道工程建设及安全保障提供了强有力的技术支撑:建立了X70大变形钢管的关键技术指标以及变形能力试验和预测技术,制订了X70大变形钢管技术条件,联合制管企业和钢铁企业实现了X70抗大变形钢管的国产化,形成了XTO抗大变形管线钢管应用技术,为中缅管道工程建设提供了技术支撑;建立了高压输气管道和盐穴型储气库风险定量评估技术,为天然气管道服役安全发挥了技术保障作用;形成了“三高”油气用油套管适用性评价技术,开发了“三高”油气井管柱腐蚀预警系统,建立了稠油热采井管柱基于应变设计及管材选用技术,为塔里木油田、新疆油田等西部重点油气田勘探开发提供了重要技术支撑。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>