

## <<成因铀矿物学概论>>

### 图书基本信息

书名：<<成因铀矿物学概论>>

13位ISBN编号：9787502205836

10位ISBN编号：7502205837

出版时间：1992-12

出版时间：原子能出版社

作者：闵茂中

页数：354

字数：300000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<成因铀矿物学概论>>

### 内容概要

本书共分八章。

第一章简述成因铀矿物学研究的内容、意义、方法和国内外的现状。

第二章、第三章分别系统地论述了主要四价铀矿物和六价铀矿物形成的物理化学条件（包括人工合成条件）。

第四章论述沥青铀矿发生、生长的过程和机制。

第五章介绍各种类型铀矿床中矿物共生组合和有关共生矿物形成的物理化学条件。

第六章讨论了铀矿物标型特征和标型铀矿物。

第七章阐述了矿物辐射致色、变生的机理。

第八章讨论了铀矿物的其他成因问题。

本书可作为高等学校铀矿地质专业的教学参考书，也可供地质院校其他专业师生和科研、生产单位的地质人员参考。

## &lt;&lt;成因铀矿物学概论&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 绪论 第一节 成因铀矿物学的研究内容 第二节 成因铀矿物学的研究意义 第三节 成因铀矿物学与其他学科的关系 第四节 成因铀矿物学研究方法 第五节 成因铀矿物学的国内外研究概况第二章 主要四价铀矿物形成的物理化学条件 第一节 铀简单氧化物 一、概述 二、铀简单氧化物的溶解特征 三、铀简单氧化物的人工合成 四、天然铀简单氧化物形成的物理化学条件 第二节 钛铀矿 一、钛铀矿的人工合成 二、天然钛铀矿形成条件剖析 三、天然钛铀矿的生成方式 四、天然钛铀矿的热液蚀变 第三节 铀石 一、铀石的人工合成 二、天然铀石形成的物理化学条件 第四节 水磷铀矿第三章 六价铀矿物形成的物理化学条件 第一节 铀酰磷酸盐 一、溶液的pH值 二、溶液的化学成分 三、形成方式 四、地质产状 第二节 铀酰砷酸盐 一、溶液的pH值 二、溶液的化学成分 第三节 铀酰钒酸盐 一、溶液的pH值 二、溶液的化学成分 三、溶液的Eh值 四、形成方式和产状 第四节 铀酰铝酸盐 第五节 铀酰硫酸盐 一、溶液的pH值 二、溶液的化学成分 第六节 铀酰氢氧化物 一、溶液的pH值 二、溶液的化学成分 第七节 铀酰硅酸盐 一、溶液的pH值 二、溶液的化学成分 第八节 铀酰碳酸盐 一、溶液的pH值 二、溶液的化学成分 第九节 内生和原生六价铀矿物 第十节 天然铀氧化物蜕变成六价铀矿物的机制第四章 沥青铀矿发生史 第一节 晶质铀矿晶粒及其生长、分裂 一、成核作用 二、晶质铀矿晶粒及其分裂 第二节 沥青铀矿球晶 一、纤维分裂 二、沥青铀矿球晶的形成过程 第三节 沥青铀矿球晶球粒 一、沥青铀矿球晶球粒的形成过程 二、沥青铀矿复矿物球粒 三、沥青铀矿假象球粒 四、沥青铀矿球粒和球晶的同心环带构造 第四节 沥青铀矿球粒集合体 第五节 沥青铀矿与其他矿物的同时生长 一、两种不同矿物球粒的同时生长 二、沥青铀矿球晶和其他矿物晶体的同时生长 三、沥青铀矿肾状皮壳与其他矿物晶体的同时生长 第六节 溶液中沥青铀矿的形成 一、形成方式 二、铀氧化物在溶液中还原成沥青铀矿的相变过程 三、水在形成沥青铀矿过程中的作用 第七节 铀氧化物的自催化作用第五章 铀矿床的矿物共生组合及共生分析 第一节 铀矿床的矿物共生组合 一、岩浆型和伟晶岩型铀矿床的矿物共生组合 二、热液铀矿床的矿物共生组合 三、沉积铀矿床的矿物共生组合 四、后生淋积铀矿床的矿物共生组合 五、蒸发岩型铀矿床的矿物共生组合 六、变质铀矿床的矿物共生组合 第二节 热液成矿作用中矿物的形成 一、热液铀矿床的成矿期和成矿阶段 二、热液铀矿床中矿物的形成序列 三、铀矿物在热液铀矿床矿物形成序列中的位置 第三节 铀矿床中矿物的共生分析 一、概述 二、沥青铀矿 - 铀石 - 石英的共生分析 三、沥青铀矿 - 柱铀矿和沥青铀矿 - 纤碳铀矿的共生分析 第四节 铀矿床氧化带矿物的形成与演化 一、原生铀矿物的风化作用 二、铀矿床氧化带铀酰矿物的形成与演化 三、铀矿床氧化带矿物的垂直分带 四、铀矿床氧化带矿物组合的类型及其特征第六章 铀矿物标型第七章 矿物中的天然辐射效应第八章 铀矿物的其他成因问题附录1 主要铀矿物形成物理化学条件和地质产状简表附录2 在标准条件下(25℃, 105Pa)、某些铀矿物的生成焓( $\Delta H^\circ$ )、生成自由能( $\Delta G^\circ$ )、熵( $S^\circ$ )和溶度积( $K_{sp}$ )主要参考文献

<<成因铀矿物学概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>