

<<核电厂焊接>>

图书基本信息

书名：<<核电厂焊接>>

13位ISBN编号：9787502254346

10位ISBN编号：750225434X

出版时间：2012-3

出版时间：中国原子能出版社

作者：杨兰和

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<核电厂焊接>>

内容概要

《核电厂焊接》是根据中国核工业集团公司的要求而编写的，是中核集团CP600压水堆核电厂运行系列教材之一。

可用于压水堆核电厂焊接专业人员基础理论培训及工作参考。

本教材以RCCM 2000及RCCM 2002补遗为主要参考，以CP600压水堆核电厂为例，全面、系统地讲述了核电厂在焊接管理领域里应进行的主要管理工作及其工作内容。

其中主要内容包括核电厂常用材料的焊接，核电厂常用焊材的特性及焊材的管理，核电厂常用的焊接方法及核电厂特有设备的焊接，焊接过程中易出现的缺陷，焊工资格的管理及焊接工艺评定的管理，核电设备和管道焊缝标识标记，核电厂焊接检验及焊接安全技术等。

<<核电厂焊接>>

书籍目录

第一章 核承压设备的安全功能和部件分级第二章 核电厂的质量保证第三章 核承压设备常用材料第四章 焊接材料第五章 常用焊接方法第六章 焊工和焊接操作工资质第七章 核电厂设备制造和维修的焊接工艺第八章 核承压设备中特殊焊接技术和要求第九章 焊接接头分类及性能第十章 常见焊接缺陷第十一章 焊接检验第十二章 核电厂设备和管道焊缝标识标记第十三章 焊接安全技术

<<核电厂焊接>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>