

<<小型无缝钢管生产(下)>>

图书基本信息

书名：<<小型无缝钢管生产(下)>>

13位ISBN编号：9787502406899

10位ISBN编号：7502406891

出版时间：1990-08

出版时间：冶金工业出版社

作者：韩观昌等编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<小型无缝钢管生产(下)>>

### 内容概要

#### 内容简介

本书为《小型无缝钢管生产》下册，重点介绍了冷拔冷轧钢管生产工艺。

全书包括：冷拔冷轧钢管生产的

工艺过程主要设备及车间平面布置，冷拔冷轧钢管的基本原理，钢管酸洗，钢管的润滑，钢管的热处理，工艺程序表的编制，冷拔模具的设计、制作、选配和安装，冷轧钢管工具的孔型设计与制作以及冷轧管机的操作，冷拔冷轧时钢管的质量和产量，几种专用钢管的冷加工生产工艺，钢管的无损探伤等。

本书可供从事小型无缝钢管生产、科研、设计工作的工程技术人员阅读，也可供大专院校有关专业的师生参考。

## <<小型无缝钢管生产(下)>>

### 书籍目录

#### 下册目录

#### 第二篇 冷拔冷轧钢管生产

#### 第十章 冷拔冷轧钢管生产的工艺过程主要设备及车间平面布置

##### 第一节 生产工艺过程

##### 第二节 拔管机

###### 一、拔管方式及拔管机的分类

###### 二、链式拔管机

###### 三、非链传动的拔管机

###### 四、半连续和连续拔管机

##### 第三节 冷轧管机

###### 一、冷轧管机的分类、技术性能、组成和布置

###### 二、二辊式冷轧管机的主要装置和机构

###### 三、多辊式冷轧管机的工作机架

###### 四、其他冷轧管机

##### 第四节 冷拔冷轧钢管车间的平面布置

#### 第十一章 冷拔冷轧钢管的基本原理

##### 第一节 冷拔钢管的基本原理

###### 一、无芯棒拔管过程

###### 二、短芯棒拔管过程

###### 三、长芯棒拔管过程

###### 四、游动芯棒拔管过程

###### 五、其他拔管方法

###### 六、拔制力

##### 第二节 冷轧钢管的基本原理

###### 一、轧管过程

###### 二、冷轧钢管时金属的变形和应力状态

###### 三、瞬时变形区的结构及其参数

###### 四、轧制过程中的滑移及轴向力

###### 五、金属作用在轧辊上的压力

###### 六、多辊式冷轧管机杠杆系统的调整

#### 第十二章 钢管酸洗

##### 第一节 碳钢和低合金钢管的酸洗

###### 一、硫酸和盐酸酸洗的原理及特点

###### 二、酸洗的工艺流程

###### 三、酸洗溶液的使用制度

###### 四、酸洗溶液的配制和调整

###### 五、影响酸洗速度的主要因素

###### 六、酸洗缺陷

###### 七、酸洗缓蚀剂

###### 八、酸洗液的检验

###### 九、酸洗设备

##### 第二节 高合金钢管的酸洗

###### 一、酸法酸洗

###### 二、碱酸复合洗

#### 第十三章 钢管的润滑

## <<小型无缝钢管生产(下)>>

### 第一节 摩擦和润滑的基本概念

- 一、摩擦的起因和类型
- 二、摩擦引起的后果
- 三、润滑的作用
- 四、对润滑的要求

### 第二节 磷酸盐处理加皂化的润滑方式

- 一、磷酸盐处理的原理
- 二、磷化液各成分的配比和调整
- 三、磷化过程的质量分析
- 四、皂化和去磷

### 第三节 化学镀铜加皂化或其他工艺润滑的润滑方式

- 一、化学镀铜的原理及工艺
- 二、镀铜后钢管的工艺润滑和去铜

### 第四节 草酸盐处理加皂化的润滑方式

- 一、草酸盐处理的原理
- 二、草化后的皂化

### 第五节 不锈钢钢管的牛油石灰润滑

## 第十四章 钢管的热处理

### 第一节 钢管热处理的目的和方法

### 第二节 热处理设备

- 一、室状热处理炉
- 二、辊底式连续热处理炉
- 三、分段式快速热处理炉
- 四、电接触加热的热处理装置
- 五、管式光亮淬火炉
- 六、电加热真空热处理炉

### 第三节 热处理工艺制度

### 第四节 钢管热处理的主要缺陷

## 第十五章 工艺程序表的编制

### 第一节 变形规程的设计和计算

- 一、冷加工方式的配置
- 二、管料尺寸的选择
- 三、道次变形量的选择和变形道次的确定

### 第二节 辅助工序的确定

### 第三节 金属消耗系数、投料量和加工长度的计算

### 第四节 编制工艺程序表的方法、步骤及算例

- 一、拔制表的编制
- 二、轧制表的编制

## 第十六章 冷拔模具的设计制作、选配和安装

### 第一节 拔管模的设计

- 一、锥形拔管模
- 二、弧形拔管模

### 第二节 短芯棒的设计

- 一、圆柱形芯棒的设计
- 二、圆锥形芯棒的设计

### 第三节 模具的制作

- 一、制造模具用的材料

## <<小型无缝钢管生产(下)>>

- 二、钢质拔管模的制作
- 三、钢质芯棒的制作
- 四、硬质合金拔管模模坯的镶套和模孔的加工
- 第四节 模具的选配和安装
  - 一、模具的选配
  - 二、拔制前模具的安装
- 第十七章 冷轧钢管工具的孔型设计与制作以及冷轧管机的操作
  - 第一节 冷轧钢管工具的孔型设计
    - 一、二辊式冷轧管机工具孔型设计
    - 二、二辊式冷轧管机工具孔型设计算例
    - 三、多辊式冷轧管机工具孔型设计
  - 第二节 变形工具的加工制作
  - 第三节 冷轧管机的操作
    - 一、冷轧管机的工作制度
    - 二、冷轧管机开动前的检查和调整
    - 三、冷轧时轧机的故障及其消除
- 第十八章 冷拔冷轧时钢管的质量和产量
  - 第一节 冷拔时钢管的缺陷、产生原因及消除办法
  - 第二节 冷轧时钢管的缺陷、产生原因及消除办法
  - 第三节 产量计算
    - 一、拔管机的小时产量
    - 二、冷轧管机的小时产量
    - 三、拔管机和冷轧管机的平均小时产量
    - 四、拔管机和冷轧管机的负荷率
- 第十九章 几种专用钢管的冷加工生产工艺
  - 第一节 冷拔高压锅炉钢管生产
    - 一、锅炉钢管用钢
    - 二、品种及技术条件
    - 三、冷拔高压锅炉钢管的生产工艺
  - 第二节 冷拔轴承钢管生产
    - 一、轴承钢管用钢
    - 二、轴承钢管的技术条件
    - 三、冷拔GCr15轴承钢管的生产工艺
  - 第三节 不锈钢管的冷拔和冷轧生产
    - 一、不锈钢概述
    - 二、1Cr18Ni9Ti奥氏体不锈钢冷加工工艺特性
    - 三、1Cr18Ni9Ti不锈钢管的冷加工生产工艺
    - 四、奥氏体类型以外其他类型不锈钢管冷加工生产工艺特点
  - 第四节 异形钢管的拔制
    - 一、等壁异形钢管的拔制
    - 二、不等壁异形钢管的拔制
    - 三、用滚动模拔制异形管
- 第二十章 钢管的无损探伤
  - 第一节 超声波探伤
    - 一、基本原理
    - 二、探伤方法
    - 三、钢管的超声波探伤

## <<小型无缝钢管生产(下)>>

### 第二节 磁粉探伤

- 一、基本原理
- 二、磁化方法
- 三、磁粉探伤操作

### 第三节 涡流探伤

- 一、基本原理
- 二、涡流的检测及探伤操作

### 第四节 渗透探伤

### 参考文献

<<小型无缝钢管生产(下)>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>