

<<电炉炼钢学>>

图书基本信息

书名：<<电炉炼钢学>>

13位ISBN编号：9787502407124

10位ISBN编号：750240712X

出版时间：1990-05

出版时间：冶金工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电炉炼钢学>>

内容概要

内容简介本书以阐述电炉炼钢设备及构造、电炉炼钢基本工艺过程及新工艺：炉外精炼、合金钢的凝固理论、模铸和连铸等技术。

本书主要内容为炼钢原理与工艺，包括确定工艺参数的方法。

以阐述对生产有指导意义的原则、观点为重点，加强理论计算与数量分析；注意工艺中各环节、步骤的连续性，以有利于学生对生产过程的掌握和分析。

综述了钢中元素对钢质量的影响、对原材料的要求和常用耐火材料的性能。

将脱除杂质的理论部分尽量和生产实践结合起来。

根据国内外炼钢发展趋势，工艺部分以氧气顶吹转炉及电炉炼钢为主。

尽力反映炼钢生产新工艺，如复合吹炼、超高功率电炉、电炉炉底出钢、炉外精炼等对提高生产率和钢质量都是行之有效的工艺及方法。

在钢的浇注部分主要介绍铸锭和连铸工艺及其主要参数。

<<电炉炼钢学>>

书籍目录

目录

第一章 电弧炉设备

1.1 电弧炉机械结构

1.2 电弧炉的排烟集尘

1.3 电弧炉热工

1.4 电弧炉设备的能量平衡和参数配合

1.5 电极

1.6 电弧

1.7 电弧炉变压器和电器设备

1.8 电弧炉电气特性及电参数

1.9 电弧炉作为电网的负载

1.10 八十年代的几项新技术

第二章 碱性电弧炉氧化法冶炼

2.1 电弧炉炼钢用原料

2.2 配料

2.3 补炉和装料

2.4 熔化期

2.5 氧化期

2.6 还原期

2.7 出钢

2.8 冶炼方法、电炉容量和冶炼钢种及电炉合金比

第三章 典型钢种的冶炼

3.1 结构钢的冶炼

3.2 高速钢的冶炼

3.3 不锈钢的冶炼

3.4 轴承钢的冶炼和浇注

第四章 钢的炉外精炼

4.1 概况

4.2 真空炉外精炼法

4.3 氩氧精炼炉法 (AOD法) 和吹水蒸汽与氧混合精炼法 (CLU法)

4.4 钢包吹氩精炼法

4.5 各种精炼法的比较

第五章 特种冶炼方法

5.1 真空感应冶炼法

5.2 真空自耗电弧炉冶炼

5.3 电子束熔炼法及等离子电子束熔炼法

5.4 等离子电弧熔炼法

5.5 电渣重熔法

第六章 铸锭

6.1 绪言

6.2 钢液凝固

6.3 连续铸钢

<<电炉炼钢学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>