

<<轧钢工艺学>>

图书基本信息

书名：<<轧钢工艺学>>

13位ISBN编号：9787502408350

10位ISBN编号：7502408355

出版时间：1991-6

出版时间：冶金工业出版社发行部

作者：曲克 编

页数：638

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轧钢工艺学>>

内容概要

本书是冶金职业技术学院金属压力加工专业的教材。

通过对本课程的学习,使学生了解和熟悉各类钢材生产工艺过程、生产规律,并掌握轧钢生产的基本理论及轧钢生产的新工艺、新技术;培养学生具有初步分析和解决生产技术问题的能力。

书籍目录

绪论第一篇 钢坯生产 第一章 轧钢生产中基本问题 第二章 钢坯生产 第三章 初轧坯生产 第四章 中小型钢坯生产 第五章 连铸坯生产第二篇 型钢生产 第六章 型钢生产概述 第七章 普通型钢生产 第八章 线材生产 第九章 冷弯型钢 第十章 H型钢生产 第十一章 型钢产品的缺陷和轧制事故的分析及其消除 第十二章 型钢生产的发展及新技术第三篇 孔型设计 第十三章 孔型设计的基本知识 第十四章 延伸孔型设计 第十五章 简单断面钢材孔型设计 第十六章 异形断面型钢孔型设计 第十七章 冷弯型钢孔型设计 第十八章 导卫装置第四篇 板带钢生产 第十九章 中厚板生产 第二十章 热连轧带钢生产 第二十一章 热轧薄板生产 第二十二章 冷轧带钢生产 第二十三章 板带钢厚度、性能、辊型控制 第二十四章 板带钢轧机调整及产品缺陷 第二十五章 板带钢生产新技术第五篇 钢管生产 第二十六章 钢管生产概述 第二十七章 自动轧管机组生产无缝钢管 第二十八章 焊接钢管生产 第二十九章 冷轧、冷拔管生产 第三十章 钢管生产发展与新技术 第三十一章 特殊形式钢材生产工艺主要参考书

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>