

<<金属压力加工车间设计>>

图书基本信息

书名：<<金属压力加工车间设计>>

13位ISBN编号：9787502410636

10位ISBN编号：7502410635

出版时间：1992-10

出版时间：冶金工业出版社

作者：温景林

页数：257

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属压力加工车间设计>>

内容概要

本书是“高等学校教学用书”，是根据本科院校金属压力加工专业的教学计划要求编写的。本书着重讲述车间设计的基本原理、基本方法和基本知识，以使學生全面系统地掌握车间设计的基本内容，培养学生独立进行车间设计的能力。

本书共分为三篇十四章，其内容包括：第一篇总论，讲述车间设计的目的与任务、厂址的选择、企业总平面图、设计程序、设计说明书的编制以及可行性研究的任务与作用，使學生对企业与车间设计有一个初步的了解。

第二篇车间工艺设计，着重讲述生产方案、生产工艺流程、设备选择、工艺计算与金属平衡、设备负荷计算、劳动组织与经济概算、车间平面布置等，使學生掌握车间工艺设计的基本内容、原则与方法，并提供一些数据资料、图袁、例题，以便于设计时参考。

第三篇厂房及车间辅助设施设计，重点讲述厂房设计、电力设施、供水与排水、供热与供气以及环境保护，使學生对此有一定的了解，能够根据工艺要求，正确地选择设计方案，并能提供合理的设计参数。

<<金属压力加工车间设计>>

书籍目录

第一篇 车间设计总论	1 车间设计的一般概述	1.1 车间设计的目的与任务	1.2 车间设计的依据
	1.3 厂址选择	1.4 金属压力加工企业总平面图与运输	1.5 设计程序与设计工作的原则
	1.6 车间工艺设计的任务与说明书的编制	2 可行性研究	2.1 可行性研究的重要性
		2.2 可行性研究的内容与步骤	2.3 可行性研究报告的内容
第二篇 车间工艺设计	3 生产方案选择	3.1 产品方案的编制	3.2 生产方案的选择
	4 生产工艺流程	4.1 制订生产工艺流程的主要依据	4.2 钢材生产工艺流程
	4.3 有色金属材料生产工艺流程	5 设备选择	5.1 主要设备选择
		5.2 辅助设备选择	6 工艺计算与金属平衡
	6.1 工艺计算	6.2 编制生产工艺流程定额卡	6.3 编制金属平衡表
	7 设备负荷计算	7.1 工作制度和年工作台时的确定	7.2 设备负荷能力计算
		7.3 设备负荷综合平衡	7.4 提高设备产量的途径
		7.5 轧制图表	8 车间平面布置与立面尺寸
		8.1 车间平面布置	8.2 车间立面尺寸
	9 劳动组织与技术经济指标	9.1 车间劳动组织	9.2 车间管理组织机构及其职责
	9.3 投资概算	9.4 流动资金定额的概算	9.5 产品成本概算
		9.6 投资回收期估算	9.7 技术经济效果评论
第三篇 车间厂房与辅助设施设计	10 厂房设计	10.1 厂房建筑类型与建筑材料	10.2 厂房建筑结构及其布置
	11 电力设施	11.1 车间照明	11.2 车间动力
		11.3 车间电气动力设备的电气负荷计算	11.4 车间供、配电
	12 车间供水与排水	12.1 供水	12.2 排水
	13 供热与供气	13.1 供热	13.2 供气
	14 环境保护	14.1 环保对车间设计的要求	14.2 环保的内容与对策

<<金属压力加工车间设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>