

图书基本信息

书名：<<粉体高浓度气力输送、控制与分配技术>>

13位ISBN编号：9787502415884

10位ISBN编号：7502415882

出版时间：1996-01

出版时间：冶金工业出版社

作者：周建刚

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

### 内容简介

本书紧紧围绕“粉体的高浓度输送、控制与分配技术”这一主题，精练地概括了这一领域最近发展动态和取得的成果；着重分析了水平管高浓度输送分层流动机理，建立了分层流动数学模型，用力平衡法对高浓度输送压降进行计算，计算精度高于其它方法；翔实地介绍了粉煤高浓度输送技术在高炉生产中的应用，包括工艺参数的确定、工业装置的设计、输送量的控制和分配方法。

本书适用于化工、冶金专业从事粉料输送的基础研究人员，工程技术人员和生产管理人员及有关专业的大学师生阅读参考。

书籍目录

目录

前言

高炉喷煤新流程及高浓度输送相图

水平管密相气力输送压降研究综述

浓相气力输送相图

高炉辅助燃料喷吹的评价

我国高炉喷煤

高炉喷煤防爆技术

水平气固两相高浓度输送流动机理

低速高混合比水平气力输送临界速度

煤粉气力输送管道压损的实验研究(1)

煤粉气力输送管道压力损失的实验研究( )

水平管密相气力输送的附加摩擦阻力系数

水平管高浓度连续气力输送特性研究

煤粉流化罐浓相输送实验研究

粉料高浓度输送中的管道磨损的研究

流态化床分布板的湍流流场测量

流态化式分配器模型实验研究

水平管密相气力输送分层流动模型

低压差流化分配器的下料速度

高浓度喷粉流化装置试验研究

高炉喷煤用旋流分配器性能试验研究

煤粉分配器的磨损机理、磨损预测及防护措施

煤粉高浓度气力输送稳定性

高混合比和低气体速度的水平管气力输送特性

浓相输送技术应用于高炉喷煤工艺的可行性研究

马钢2500m<sup>3</sup>级高炉喷煤高浓度输送系统设计

煤粉盘式分配器的设计准则及实验研究

高浓度喷粉流化装置的工业试验

杭钢1号高炉喷煤浓相输送工业试验

高炉喷煤总量自动控制工业试验

高炉喷煤系统连续计量技术工业应用

马钢二铁1号高炉喷煤浓相输送工业应用

杭钢2号高炉喷煤计算机控制系统

鞍钢11号高炉喷煤浓相输送工业试验

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>