

<<钢铁厂设计原理 下册>>

图书基本信息

书名：<<钢铁厂设计原理 下册>>

13位ISBN编号：9787502416218

10位ISBN编号：7502416218

出版时间：1995-5

出版时间：冶金工业出版社

作者：李传薪

页数：320

字数：488000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢铁厂设计原理 下册>>

内容概要

1988年，国内十一所高等院校钢铁冶金专业第一次教学讨论会上首次拟订了钢铁冶金设计原理教学大纲。

编写本书时，作者对该大纲进行了补充修订。

本书内容涉及炼钢厂（车间）熔炼和浇注设备以及车间工艺布置设计等问题，而以主要炼钢方法氧气转炉和电弧炉为重点。

当前正着重研究开发炉外精炼和连续铸钢，到2000年，我国钢产量的连铸比预计将达到70%，我国的钢铁生产技术接近或达到世界先进水平。

编写本书时，参考兄弟院校使用的教材（讲义）和教学提纲，特别是引用了北京科技大学冶金系编写的《炼钢厂设计原理》（第一、二册）讲义中的某些内容，使本书得到充实。

本书作为高等院校钢铁冶金专业教材，亦可供铸造专业本科生使用。

<<钢铁厂设计原理 下册>>

书籍目录

1 炼钢厂设计概论 1.1 钢铁企业（联合企业或独立钢厂）的组成 1.2 炼钢厂生产规模与金属平衡 1.3 炼钢厂车间设计的内容和程序 2 氧气转炉设计 2.1 氧气顶吹转炉炉型设计 2.2 氧气顶吹转炉炉衬设计 2.3 氧气顶吹转炉炉体金属构件设计 2.4 顶底复吹转炉炉型和底部供气构件的设计 3 电弧炉设计 3.1 电弧炉炉型设计及配用变压器容量计算 3.2 水冷挂渣炉壁设计 3.3 直流电弧炉的特点与结构 4 炼钢过程的物料平衡与热平衡计算 4.1 氧气顶吹转炉炼钢物料平衡和热平衡 4.2 电弧炉炼钢料平衡和热平衡 5 连续铸钢设备 5.1 连铸机的分类及表示方法 5.2 连铸机机型的发展及选择 5.3 连铸机的主要工艺参数 5.4 连铸机生产能力的确定 5.5 盛钢桶及其载运设备 5.6 中间包及其载运设备 5.7 结晶器及振动装置 5.8 二次冷却装置 5.9 拉坯矫直装置及引锭装置 5.10 铸坯切割装置 5.11 压缩浇注和电磁搅拌装置 6 铸锭设备与盛钢桶 6.1 盛钢桶尺寸计算 6.2 盛钢桶质量 6.3 盛钢桶重心计算 6.4 精炼用盛钢桶的结构与设计特点 7 转炉炼钢车间 7.1 转炉车间组成与生产能力计算 7.2 主厂房工艺布置 7.3 原材料的供应及设备 7.4 氧气的供应及设备 7.5 其它设备计算 8 电弧炉炼钢车间 8.1 电炉炼钢生产技术经济指标与生产能力计算 8.2 电弧炉车间布置方案 8.3 电炉车间各部分的工艺布置 9 炉外精炼设备与工艺布置 9.1 炉外精炼技术的选择 9.2 钢水吹氩处理 9.3 钢水循环真空脱气处理（RH脱气法） 9.4 钢包炉精炼技术 9.5 真空吹氧脱碳精炼炉（VOD精炼炉） 10 钢水喷粉处理及喂线处理 10.1 钢水喷粉处理技术 10.2 钢水喂线处理 11 电渣重熔设备的选型与设计 12 炼钢车间烟气净化系统的设计 参考文献

<<钢铁厂设计原理 下册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>