

<<高速轧机线材生产>>

图书基本信息

书名：<<高速轧机线材生产>>

13位ISBN编号：9787502417406

10位ISBN编号：7502417400

出版时间：1995-11

出版时间：冶金工业出版社

作者：《高速轧机线材生产》编写组 编著

页数：528

字数：808000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<高速轧机线材生产>>

### 内容概要

本书是在收集、整理国内外高速线材轧机装备与技术、产品品种与产品质量、生产经验基础上编写而成的。

全书分9章介绍了高速线材轧机及其生产的发展过程；高速线材轧机的形式、高速轧机线格生产工艺及平面布置；坯料选择、检查、清理、清理设备、加热炉型式和加热工业；高速线材轧机采用的孔型系统、设计方法和有关的孔型参数以及导卫装置；高速线材轧机所采用的轴承；高速轧机线材生产的控制轧制工艺、控制冷却线类别和参数以及精整设备和工艺；高速轧机生产线材的质量控制；高速线材轧机主、辅机的类型、参数及结构。

全书有图364幅、表106个。

本书主要供从事线材生产、设计、科研的工程技术人员使用，也可供大专院校相关专业师生参考。

## <<高速轧机线材生产>>

### 书籍目录

1 高速线材轧机的发展 1.1 线材轧机的发展与高速线材轧机制的诞生 1.2 高速线材轧机的发展  
2 高速轧机线材生产的工艺及平面布置 2.1 高速轧机线材生产工艺 2.2 高速轧机线材生产主要工艺参数的确定及工艺设计 2.3 各类高速线材轧机的组成及平面布置  
3 坯料 3.1 坯料的选择 3.2 钢坯的技术条件 3.3 钢坯的检查和清理 3.4 坯料的管理 3.5 提高线材用钢质量的实例  
4 加热炉和钢坯加热 4.1 加热炉 4.2 钢坯加热  
5 孔型与导卫装置 5.1 概述 5.2 粗轧、中轧孔型系统类型及选择 5.3 预精轧及精轧机组孔型 5.4 高速线材轧机的孔型设计程序和设计方法 5.5 高速线材轧机的孔型参数及孔型图 5.6 轧制程序表 5.7 导卫装置 5.8 活套装置  
6 轧辊及轧机调整 6.1 高速线材轧机的轧辊类型及结构尺寸 6.2 轧辊材质 6.3 轧辊的冷却 6.4 轧辊轴承 6.5 高速线材轧机的安装 6.6 高速线材轧机的调整 6.7 工艺故障分析  
7 线材的控制轧制、控制冷却与精整 7.1 线材的控制轧制 7.2 线材轧后的控制冷却 7.3 线材的精整、运输与成品库  
8 高速线材轧机产品的质量控制 8.1 产品缺陷及质量控制 8.2 质量的检查、检验 8.3 各类产品的生产特点和质量控制  
9 高速线材轧机的主机与辅机 9.1 高速线材轧机的主机 9.2 辅助设备附表：外国公司（厂家）名称中外文对照

<<高速轧机线材生产>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>