

<<楔横轧理论与应用>>

图书基本信息

书名：<<楔横轧理论与应用>>

13位ISBN编号：9787502418946

10位ISBN编号：7502418946

出版时间：1996-06

出版时间：冶金工业出版社

作者：张康生

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<楔横轧理论与应用>>

### 内容概要

#### 内容简介

楔横轧技术是一种轴类件成形的新工艺和新技术。

它既是冶

金轧制技术的发展，又是机械锻压技术的发展。

该书是作者在30多年楔横轧理论与实验研究中，以及在大量生产实践基础上写成的，是一本全面阐述楔横轧理论与应用的科技专著。

书的基本内容包括：轧制原理、轧齐曲线理论，轧制压力与力矩、模具设计及机械设备等。

本书主要供从事楔横轧研究与生产的技术人员使用，还可供冶金机械、锻压机械、轧钢工艺以及机械制造等方面专业技术人员、大专院校师生等参考。

# <<楔横轧理论与应用>>

## 书籍目录

### 目录

- 第一章 总论
  - 第一节 零件轧制的特点与分类
  - 第二节 轴类零件轧制方法的比较
  - 第三节 楔横轧技术的发展与应用
  - 第四节 楔横轧工艺流程与车间布置
- 第二章 轧制原理
  - 第一节 轧辊与轧件的相对运动
  - 第二节 轧件旋转条件
  - 第三节 模具展宽角
  - 第四节 轧件端面移动量
- 第三章 轧齐理论
  - 第一节 轧齐原理
  - 第二节 直角台阶轧齐曲线
  - 第三节 斜台阶轧齐曲线
  - 第四节 凸圆弧台阶轧齐曲线
  - 第五节 凹圆弧台阶轧齐曲线
  - 第六节 直角台阶精确轧齐曲线
- 第四章 轧制压力与力矩
  - 第一节 模具与轧件接触面的数学模型
  - 第二节 模具与轧件接触面积
  - 第三节 接触面上的平均单位压力
  - 第四节 轧制压力与力矩的理论计算
  - 第五节 轧制压力与力矩的实验数据
- 第五章 模具设计
  - 第一节 模具设计的一般原则
  - 第二节 工艺参数的确定
  - 第三节 对称轴类件的模具设计
  - 第四节 非对称轴类件的模具设计
  - 第五节 模具设计实例
  - 第六节 模具的计算机辅助设计
- 第六章 机械设备
  - 第一节 楔横轧机的基本类型
  - 第二节 楔横轧机的总体配置
  - 第三节 工作机座的结构与设计
  - 第四节 传动系统的结构与设计
- 参考文献

<<楔横轧理论与应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>