

<<带钢轧制过程中材料性能的优化>>

图书基本信息

书名：<<带钢轧制过程中材料性能的优化>>

13位ISBN编号：9787502419448

10位ISBN编号：7502419446

出版时间：1996-01

出版时间：冶金工业出版社

作者：鲁茨.迈耶(德)

译者：赵辉

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<带钢轧制过程中材料性能的优化>>

内容概要

内容提要

本书以热、冷轧带钢为研究对象，详细叙述了在带钢热、冷轧过程中各个工艺参数与带钢组织及性能的关系，并且讨论了冷轧带钢退火时，不同退火方式及相应工艺参数对带钢组织及表面质量的影响。

最后，本书还就各工序间的相互作用进行了探讨，展望了热、冷轧带钢生产的发展趋向。

本书可供从事金属压力加工工作的工程技术人员、科研人员和大专院校有关专业师生参考。

<<带钢轧制过程中材料性能的优化>>

书籍目录

目录

1热轧和冷轧带钢的重要性

1.1经济重要性

1.2技术重要性

2本书目的

3生产过程概述

3.1从炼钢到板坯连铸

3.2从连铸板坯到热轧带钢

3.3从热轧带钢到冷轧带钢

3.4冷轧带钢的后处理

3.5冷轧带钢的表面处理

4重要工艺参数对材料行为和性能的影响

4.1热轧带钢

4.1.1热轧带钢轧前一定初始状态的准备

4.1.2热轧带钢的粗轧和精轧

4.1.3形变热处理

4.1.4热轧带钢的冷却

4.1.5热轧带钢生产中各工序的共同作用

4.2冷轧带钢

4.2.1热轧带钢的初始状态

4.2.2冷轧

4.2.3冷轧带钢的退火

4.2.4平整和拉弯矫直

4.2.5冷轧带钢生产过程中各工艺步骤的

共同作用

5发展展望

5.1材料方面的要求

5.2工艺过程的优化和自动化

5.3设备技术的发展

6结论

参考文献

<<带钢轧制过程中材料性能的优化>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>