

<<粉末冶金原理>>

图书基本信息

书名：<<粉末冶金原理>>

13位ISBN编号：9787502420475

10位ISBN编号：7502420479

出版时间：1997-1

出版时间：冶金工业出版社

作者：黄培云 编

页数：459

字数：707000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<粉末冶金原理>>

### 内容概要

粉末冶金是大有发展前途的科学技术，在国民经济和材料科学中有着重要的作用。

为了材料科学人才的培养和科学技术的发展，有必要编写一些粉末冶金的教科书和参考书。

本书是根据《粉末冶金原理》教学大纲编写的，可作为高等院校专业课教科书，也可供粉末冶金工程技术人员和研究人员参考。

本书共分八章，与过去国内外粉末冶金教科书相比，除了粉末的制取、粉末性能及其测定、成形、特殊成形、烧结等基本章节外，增写了粉末冶金锻造和粉末冶金材料的孔隙性能与复合强化两章外；此外，编写了一章粉末冶金材料和制品，是按产品系统而写的，不计入教学时数，只作为参考资料。

。

## &lt;&lt;粉末冶金原理&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一章 粉末的制取 第一节 概述 第二节 还原或还原-化合法 第三节 气相沉积法 第四节 液相沉淀法 第五节 电解法 第六节 雾化法 第七节 机械粉碎法 第八节 超细金属粉末及其制取第二章 粉末性能及其测定 第一节 粉末及粉末性能 第二节 粉末粒度及其测定 第三节 粉末的比表面及其测定第三章 成形 第一节 成形前的原料预处理 第二节 金属粉末压制过程 第三节 压制压力与压坯密度的关系 第四节 压制过程中力的分析 第五节 压坯密度的分布 第六节 影响压制过程的因素第四章 特殊成形 第一节 等静压成形 第二节 粉末连续成形 第三节 粉浆浇注成形 第四节 粉末注射成形 第五节 爆炸成形第五章 烧结 第一节 概述 第二节 烧结过程的热力学基础 第三节 烧结机构 第四节 单元系烧结 第五节 多元系固相烧结 第六节 液相烧结 第七节 烧结气氛 第八节 活化烧结 第九节 热压第六章 粉末锻造 第一节 粉末锻造工艺 第二节 粉末锻造过程的塑性理论 第三节 粉末锻造过程的断裂 第四节 粉末锻造过程的变形机构第七章 粉末材料的孔隙性能与复合的材料强韧化 第一节 概述 第二节 粉末材料的孔隙度特性 第三节 孔隙度对粉末材料性能的影响 第四节 弥散强化 第五节 颗粒强化 第六节 纤维强化 第七节 相变韧化和弥散韧化参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>