

<<金属工艺学实习教材>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学实习教材>>

13位ISBN编号：9787502421250

10位ISBN编号：7502421254

出版时间：1997-12

出版时间：冶金工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学实习教材>>

书籍目录

目录

第一章 金属材料及热处理知识

第一节 金属及合金

第二节 铁碳合金

第三节 有色金属及其合金

第四节 热处理

复习思考题

第二章 铸造

第一节 概述

第二节 型砂

第三节 造型基本操作

第四节 造型方法

第五节 造型工艺

第六节 造芯

第七节 铸铁的熔化

第八节 铸造有色合金的熔炼

第九节 浇注、落砂、清理和铸件缺陷分析

第十节 模型

第十一节 特种方法铸造

复习思考题

第三章 锻压

第一节 坯料的加热和锻件的冷却

第二节 自由锻造

第三节 胎模锻

第四节 板料冲压

复习思考题

第四章 焊接

第一节 手工电弧焊

第二节 埋弧自动焊与气体保护焊简介

第三节 气焊

第四节 电阻焊

第五节 焊接变形

第六节 焊接缺陷及其检验方法

复习思考题

第五章 切削加工的基础知识

第一节 切削加工概述

第二节 切削加工的质量

第三节 刀具材料

第四节 量具

复习思考题

第六章 钳工

第一节 钳工工作台和虎钳

第二节 划线

第三节 錾削

第四节 锯切

<<金属工艺学实习教材>>

第五节 锉削

第六节 钻孔与铰孔

第七节 攻丝与套扣

第八节 刮削

复习思考题

第七章 车工

第一节 普通车床简介

第二节 车刀及其安装

第三节 工件的安装及所用的附件

第四节 车床操作要点

第五节 车削基本工艺

第六节 其它车床简介

复习思考题

第八章 刨工

第一节 牛头刨床

第二节 牛头刨床的刨削工艺

第三节 刨削类机床简介

复习思考题

第九章 铣工

第一节 概述

第二节 铣床

第三节 分度头及其工作原理

第四节 铣削的基本方法

复习思考题

第十章 磨工

第一节 概述

第二节 砂轮

第三节 磨床

第四节 磨削的加工方法

复习思考题

第十一章 典型零件加工工艺简介

第一节 轴类零件

第二节 盘类零件

第三节 箱体类零件

<<金属工艺学实习教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>