<<板带轧制工艺学>>

图书基本信息

书名:<<板带轧制工艺学>>

13位ISBN编号:9787502421571

10位ISBN编号:7502421572

出版时间:1998-07

出版时间:冶金工业出版社

作者: V.B.金兹伯格(美)

译者:马东清/等

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<板带轧制工艺学>>

内容概要

本书可供从事轧钢、 机械、电气、材料、过程 控制和质量控制工作的工 程技术人员,以及大专院 校有关专业师生参考。

方法,指出怎样优化现有 的轧制过程和控制所轧产

品的质量。

<<板带轧制工艺学>>

书籍目录

目录

第一篇 钢及合金钢的主要性能和分类

- 1金属的晶体结构
- 2金属的物理性能
- 3钢及合金钢的分类
- 第二篇 钢的冶金设计原理
- 4钢中的相转变
- 5钢中的合金元素和杂质
- 6控制钢的性能的冶金学因素
- 7钢的热处理
- 第三篇 板材用钢的冶炼和铸造
- 8主要的炼钢方法
- 9二次炼钢过程
- 10用于板材生产的钢的铸造
- 11钢锭和板坯中的缺陷
- 第四篇 塑性变形理论
- 12微观塑性原理
- 13宏观塑性原理
- 14塑性变形单元体分析
- 15塑性变形上界解析
- 16塑性变形滑移线场解析
- 第五篇 轧制参数计算
- 17热轧变形抗力
- 18热轧时的轧制力、力矩和功率
- 19冷轧时的轧制力、力矩和功率
- 第六篇 轧制过程中的摩擦学
- 20摩擦的基本概念
- 21润滑和磨损的基本原理
- 22轧制过程中的摩擦、润滑及磨损
- 第七篇 轧机中的热传递
- 23热轧的钢材加热
- 24轧制过程中的热传递
- 第八篇 轧制过程的冶金特性
- 25钢热轧时的组织变化
- 26和轧制相结合的形变热处理
- 27在热轧带钢轧机中钢的氧化
- 第九篇 板带轧机
- 28轧机的分类
- 29大压下轧机
- 30热带钢轧机的优化和现代化
- 第十篇 板带产品的几何形状
- 31板带产品的几何特征
- 32板带产品几何参数的测量
- 第十一篇 厚度和宽度控制
- 33厚度控制原理

<<板带轧制工艺学>>

34HAGC的动态特性模型 35宽度和平面形状控制原理 36粗轧机上宽度变化和控制 第十二篇 带材断面形状和平直度控制 37带材断面形状和平直度调节执行机构 38轧辊变形模型 39轧辊辊型和带材平直度模型 40带材断面形状和平直度调节机构的选择

<<板带轧制工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com