

图书基本信息

书名：<<铝型材挤压模具设计、制造、使用及维修>>

13位ISBN编号：9787502422936

10位ISBN编号：7502422935

出版时间：1999-2

出版时间：冶金工业出版社

作者：刘静安

页数：355

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铝型材挤压模具设计、制造、使用及>>

### 内容概要

《铝型材挤压模具设计制造使用及维修》系统地阐述了铝合金型材模具的特点、分类、工作原理与工作条件；模具材料及其选择；模具的设计原理与方法；制模工艺及设备；模具的合理使用与修正维护等。并列举了大量的图表和实例。

## 作者简介

### 作者简介

刘静安，男，57岁，湖南涟源人。

1964年毕业于中南工业大学（有色金属压力加工与热处理专业）。

现任西南铝加

工厂副总工程师（教授级高级工程师），北京科技大学、中南工业大学和重庆大学兼职教授。

是我国著名的铝合金挤压专家和模具专家，享受政府特殊津贴。

30多年来，他一直在特大型铝加工厂第一线从事科研、技术开发和生产技术工作，具有丰富的理论知识和生产实践经验；曾组织并参与完成了多项国家重点新产品研制任务和技术开发项目；曾获国家级科技进步奖5项、省部（市）级科技进步奖20余项；曾正式出版《轻合金挤压工具与模具》（上、下册）、《铝材生产关键技术》等专著、编著和译著多部；在国内外学术刊物上发表论文100余篇、译文200多篇等。

书籍目录

1 绪论1.1 铝合金型材的分类及其工艺特点1.1.1 铝合金型材的分类1.1.2 铝合金型材断面设计原则1.2 铝合金型材常用合金及其特性1.2.1 铝合金型材常用合金1.2.2 几种典型挤压铝合金及其特性1.2.3 变形铝合金的可挤压性1.2.4 铝合金型材的生产工艺流程1.3 工模具在铝型材挤压中的特殊地位1.3.1 铝型材挤压技术的发展现状1.3.2 工模具在铝型材挤压中的重要作用1.4 铝型材挤压模具设计与制造技术发展概况1.4.1 铝型材挤压模具技术发展概况1.4.2 挤压工模具的设计与制造水平分析1.4.3 模具技术的发展趋向2 挤压工模具的工作条件与材料合理选择2.1 挤压工模具的工作条件2.1.1 型材挤压方法的特点及工具装配的形2.1.2 铝合金型材挤压时的金属流动特性2.1.3 型材挤压的力学条件及计算方法2.1.4 挤压时的温度—速度条件2.1.5 铝型材挤压工模具的工作条件2.2 挤压工模具材料的合理选择2.2.1 型材挤压时对工模具材料的要求2.2.2 常用工模具钢材的性能和特点2.2.3 热挤压工模具材料的合理选择3 型材挤压模具设计技术3.1 型材挤压模具的分类及组装方式3.1.1 型材挤压模具的分类3.1.2 型材挤压模具的组装方式.....4 型材挤压模具制造技术5 型材模具的合理使用与修正及科学管理6 型材挤压模具技术最新研究成果及分析

编辑推荐

《铝型材挤压模具设计制造使用及维修》对铝合金型材模具技术的最新研究成果及发展方向，以及提高模具使用寿命的途径等也进行了深入的分析和讨论。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>