

<<可编程控制器原理与应用>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器原理与应用>>

13位ISBN编号：9787502423360

10位ISBN编号：7502423362

出版时间：1999-09

出版时间：冶金工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;可编程控制器原理与应用&gt;&gt;

## 书籍目录

## 目录

## 第一章 概论

- 第一节 可编程控制器的产生
  - 第二节 可编程控制器的特点
  - 第三节 可编程控制器的应用
  - 第四节 可编程控制器的发展
  - 第五节 可编程控制器与微机及继电器控制的区别
- 思考题与习题

## 第二章 可编程控制器的工作原理

- 第一节 可编程控制器的硬件组成
  - 第二节 可编程控制器的编程语言
  - 第三节 可编程控制器的工作过程
  - 第四节 可编程控制器的性能指标分析
- 思考题与习题

## 第三章 F1可编程控制器

- 第一节 三菱可编程控制器简介
  - 第二节 F1可编程控制器的器件和器件编号
  - 第三节 基本逻辑指令及步进指令
  - 第四节 基本应用与编程
  - 第五节 多流程步进顺序控制
  - 第六节 简易编程器的使用方法
  - 第七节 F1可编程控制器的安装运行和维护
- 思考题与习题

## 第四章 C系列可编程控制器

- 第一节 C系列P型机的系统配置
  - 第二节 C系列PLC的指令系统
  - 第三节 C系列PLC编程应用
  - 第四节 C系列PLC简易编程器的使用
  - 第五节 C系列PLC的安装与调试
- 思考题与习题

## 第五章 S5系列可编程控制器

- 第一节 S5可编程控制器概述
  - 第二节 S5可编程控制器的硬件结构
  - 第三节 S5可编程控制器编程语言
  - 第四节 S5可编程控制器编程应用
- 思考题与习题

## 第六章 可编程控制器的应用设计与应用举例

- 第一节 梯形图的设计原则
- 第二节 PLC程序设计的基本步骤
- 第三节 PLC控制系统的设计举例
- 第四节 PLC在型钢车间精整工段的应用
- 第五节 PLC在电收尘振打控制系统中的应用
- 第六节 PLC在自动机械手搬运系统中的应用
- 第七节 PLC在白灰煅烧竖窑上料控制中的应用
- 第八节 PLC在自动洗衣机控制系统中的应用

<<可编程控制器原理与应用>>

思考题与习题

附录 可编程控制器实验指导书

实验一 编程器的使用

实验二 验机程序、计时程序及计数程序

实验三 彩灯控制程序

实验四 三相异步电动机的正反停控制及星形/三角形降压起动控制

实验五 步进电机控制程序

实验六 三层楼电梯控制程序

参考文献

<<可编程控制器原理与应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>