

<<金属挤压理论与技术>>

图书基本信息

书名：<<金属挤压理论与技术>>

13位ISBN编号：9787502427405

10位ISBN编号：7502427406

出版时间：2001-5

出版时间：人民交通出版社

作者：谢建新刘静安

页数：361

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属挤压理论与技术>>

内容概要

《金属挤压理论与技术》系统地论述了金属挤压理论、挤压技术及其应用，是作者多年教学、科研、技术开发和生产实践经验的积累和总结。

全书包括9章：第1章介绍了挤压技术的历史与发展现状，挤压成形加工的特点与应用；第2章和第3章是有关挤压的基础理论方面的内容，重点讨论了挤压的流动变形行为、挤压制品的组织性能与质量控制、挤压力的计算等问题；第4章至第7章分别介绍了工业生产中应用最为广泛的正挤压、反挤压、静液挤压、连续挤压技术的基本原理、技术特点、工艺实际与发展现状等；第8章介绍了挤压技术在复合材料制备与加工方面的应用；第9章介绍了有关挤压新技术的特点与发展现状。

《金属挤压理论与技术》供从事金属材料及其加工行业的科研、设计、生产部门的技术人员阅读，也可供大专院校有关专业的师生参考。

<<金属挤压理论与技术>>

作者简介

谢建新，男，42岁，湖南省双峰县人。
北京科技大学材料科学与工程学院院长、教授、博士生导师。
1982年1月毕业于中南大学（原中南矿冶学院）金属压力加工专业，1991年3月在日本东北大学工学院材料加工学系获博士学位，并留校任助教、副教授。
1995年4月回国。
1999年入选国家人事部“百千万人才工程”第一、二层次人选。
获日本塑性加工学会《塑性加工》年度优秀论文奖、日本金属研究助成会（财团法人）研究进步奖各1次。
主要研究方向有：金属挤压理论与技术、金属控制凝固与控制成形、复合材料制备与加工。
在有关挤压基础理论、新技术新工艺、工模具优化设计等方面有较系统、深入的研究。
承担（完成）国家“973”规划、“863”计划、自然科学基金、国家科技攻关和省部级课题多项。
已正式出版专著2部、教材1部，发表论文70篇（国外25篇）。
开发了4种高性能金属材料制备加工技术，申请、授权专利5项。

<<金属挤压理论与技术>>

书籍目录

1 概论1.1 挤压技术的发展和现状1.2 挤压方法的分类1.3 挤压加工的特点1.4 挤压制品的种类及用途参考文献2 金属流动与制品的组织性能2.1 概述2.2 填充挤压阶段金属流动行为2.3 基本挤压阶段金属流动行为2.4 终了挤压阶段金属流动行为2.5 挤压制品的组织与性能参考文献3 挤压力3.1 概述3.2 挤压受力状态分析3.3 影响挤压力的因素3.4 挤压力计算3.5 穿孔力计算参考文献4 金属的正挤压4.1 正挤压方法及其工作原理4.2 铝及铝合金的挤压4.3 铜及铜合金的挤压4.4 钛合金挤压4.5 钢铁材料挤压参考文献5 金属的反挤压6 静液挤压7 连续挤压8 复合材料挤压9 其他挤压新技术新工艺

<<金属挤压理论与技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>