

<<轧制过程的计算机控制系统>>

图书基本信息

书名：<<轧制过程的计算机控制系统>>

13位ISBN编号：9787502429089

10位ISBN编号：7502429085

出版时间：2002-1

出版时间：冶金工业出版社

作者：赵刚

页数：402

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轧制过程的计算机控制系统>>

内容概要

本书讲述计算机技术和自动控制理论在轧制生产过程中的应用。

全书共分八章，分别介绍了过程计算机的系统结构、过程输入输出和人机接口技术以及总线技术、通讯和软件技术、过程控制计算机的系统设计和轧制过程计算机及系统控制的工程实现。

本书可作为高等院校非电非计算机专业的教材，亦可作为从事轧制过程自动化的科研、设计、教学人员的参考书。

<<轧制过程的计算机控制系统>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 过程计算机控制系统的组成 第二节 过程计算机控制的发展概况 第三节 轧制过程计算机控制概述 第四节 过程计算机控制系统的基本类型第二章 过程计算机输入/输出系统及接口技术 第一节 输入/输出系统概述 第二节 输入传感器 第三节 输入/输出系统的信号变换 第四节 输入/输出接口技术 第五节 模拟量-数字量(A/D)的转换 第六节 数字量-模拟量(D/A)的转换 第七节 脉冲量输入接口 第八节 过程输入/输出系统的信息处理 第九节 字长选择第三章 工业控制计算机总线技术 第一节 计算机总线的基本概念 第二节 计算机总线的分类 第三节 计算机总线的数据传输过程 第四节 计算机总线的数据传输方式 第五节 计算机常用总线第四章 过程计算机网络技术 第一节 数据通信基础 第二节 网络技术第五章 轧制过程基础自动化及传动系统 第一节 可编程控制器及其在轧制过程中的应用 第二节 传动控制系统第六章 过程计算机系统的软件技术 第一节 操作系统 第二节 实时多任务操作系统 第三节 单任务的软件结构 第四节 过程控制计算机系统的通用软件结构第七章 轧制过程计算机控制系统设计 第一节 典型的过程计算机控制系统 第二节 过程计算机控制系统设计原则及步骤 第三节 冷轧过程计算机控制系统设计 第四节 热连轧过程计算机控制系统设计第八章 轧制过程计算机控制的应用 第一节 轧制过程的自动跟踪 第二节 轧制过程的自动设定 第三节 轧制过程的自动位置控制 第四节 轧制过程的自动厚度控制 第五节 轧制过程的自动宽度控制 第六节 轧制过程的自动板形控制参考文献

<<轧制过程的计算机控制系统>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>