

<<常规板坯连铸技术>>

图书基本信息

书名：<<常规板坯连铸技术>>

13位ISBN编号：9787502430061

10位ISBN编号：7502430067

出版时间：2002-1

出版时间：冶金工业出版社

作者：杨拉道 谢东钢 编著

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<常规板坯连铸技术>>

内容概要

本书回顾了常规板坯铸技术的发展进程；重点介绍了现代板坯连铸机的主要设备和关键技术；论述了7台具有代表性的先进的板连铸要机，更举了100套大型板坯连铸机性能参数，在此基础上对若干新的关键技术进行了专题综述；展望了连铸技术的发展前景；此餐还介绍了板坯连铸机中很多新的、先进的设备结构，汇总了与板坯连铸机相关的许多先进技术。

本书可供从事连铸设计和生产的技术人员、管理人员及大专院校相关专业的师生参考。

<<常规板坯连铸技术>>

书籍目录

1 概述	1.1 连续铸钢的概念及设备组成	1.2 连续铸钢的优越性	1.3 连铸机的分类	1.3.1
按机型分	1.3.2 按铸坯的弯曲矫直方式分	1.3.3 按台、机、流分	1.3.4 按功能分	
	1.3.5 按钢种分	1.3.6 按断面形体分	1.3.7 按钢水静压力高度分	2 板坯连铸技术的发展进程
2.1 工业性应用阶段	2.2 弧型连铸机的崛起	2.3 连铸技术迅速发展	2.4 连铸技术稳步发展和渐趋成熟	2.5 连铸技术进一步发展
	2.5.1 常规板坯连铸技术再创辉煌	2.5.2 薄板坯和中厚板坯连铸技术异军突起	2.5.3 高效连铸技术引人瞩目	2.6 世界知名的冶金工程(连铸技术)公司
3 现代板坯连铸机主要设备及关键技术	3.1 浇钢设备	3.1.1 钢包回转台	3.1.2 中间罐及其烘烤装置	3.1.3 中间罐车
	3.2 连铸机本体设备	3.2.1 结晶器	3.2.2 结晶器撼动装置	3.2.3 零号扇形段
	3.2.4 二冷扇形段区域	3.3 引锭杆收集及输送设备	3.3.1 设备的功能及分类	3.3.2 下装引锭杆系统的组成和特点
	3.3.3 上装引锭杆系统的组成和特点	3.4 切割区域设备	3.4.1 火焰切割机	3.4.2 切割机的布置
	3.4.3 其他设备	3.5 其他部位的主要设备和关键技术	3.5.1 出坯辊道和后部精整设备	3.5.2 离线维修设备
	3.5.3 快速硫印设备和气送管设备	3.5.4 其他	4 具有代表性的板坯连铸机	4.1 日本钢管公司福山厂5号板坯铸机
	4.1.1 主要性能参数	4.1.2 主要设备结构、性能及所采用的主要技术	4.1.3 浇铸实绩	4.2 日本钢管公司福山厂6号板坯连铸机
	4.2.1 主要性能参数	4.2.2 主要设备结构、性能及所采用的主要技术	4.2.3 连铸机的自动化项目	4.2.4 浇铸实绩
	4.3 日本神户制钢加谷川4号机第2流板坯连铸机	4.3.1 主要性能参数	4.3.2 主要设备结构、性能及所采用的主要技术	4.3.3 浇铸实绩
	4.4 日本川崎制铁水岛厂4号板坯连铸机	4.4.1 主要性能参数	4.4.2 主要设备结构、性能及所采用的主要技术	4.4.3 EIC一体化控制系统
	4.4.4 浇铸实绩	4.5 芬兰罗德洛基钢铁公司6号板坯连铸机	5 关键技术专题综述
	6 发展前景	参考文献	作者单位简介	

<<常规板坯连铸技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>