

<<粉体成形力学原理>>

图书基本信息

书名：<<粉体成形力学原理>>

13位ISBN编号：9787502431693

10位ISBN编号：7502431691

出版时间：2003-9

出版时间：吴成义、张丽英 冶金工业出版社 (2003-09出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<粉体成形力学原理>>

### 内容概要

《粉体成形力学原理》根据粉体成形的力学原理叙述了目前各种成形方法的力学规律。

《粉体成形力学原理》共十六章。

第一章、第二章介绍了传统的基本理论方程，第三章至第九章总结了近年来有关粉体成形的力学规律和粉末颗粒在成形过程中的运动特征，第十章至第十四章介绍了近年来新的成形技术，第十五章介绍了阴模外径及强度的计算方法，第十六章介绍了纳米粉体成形的特殊问题。

## &lt;&lt;粉体成形力学原理&gt;&gt;

## 书籍目录

概述 第一章 压制压力与压坯密度的关系 第一节 压制曲线的测定方法 第二节 压制曲线的特征  
第三节 曲线的数学函数表现法及系数测定 第四节 压制曲线的影响因素及曲线的用途 参考文献  
第二章 压制理论 第一节 多孔体容积参数的基本概念 第二节 巴尔申压制方程 第三节 巴尔申  
——麦耶尔松压制方程 第四节 川北方程 第五节 艾西 (Athy) 方程及与川北方程的关系 第六  
节 黄培云压制方程 第七节 其他压制理论及方程简介 参考文献 第三章 压制过程中压坯的受力  
计算 第一节 压坯受力情况 第二节 侧压力的计算与测定 第三节 粉末与模壁的摩擦力计算 第  
四节 正压力的损耗对压坯密度的影响 第五节 脱模压力的测定与计算 第六节 弹性后效现象 参  
考文献 第四章 压制过程中粉末的运动规律 第一节 等高制品粉末的运动规律 第二节 不等高制  
品中粉末的运动规律 第三节 不等高制品压制的基本原则 参考文献 第五章 粉末体的压缩刚度  
特性 第一节 金属粉末的压缩刚度曲线及其相等的条件 第二节 不等高制品在压制过程中刚度曲  
线 第三节 冲床动力曲线与压坯刚度曲线的选配 第四节 其他几种刚度调整机构 参考文献 第六  
章 等静力成形 第七章 粉末轧制成形 第八章 楔形压制 第九章 挤压成形 第十章 爆炸成形  
第十一章 喷射成形 第十二章 注射成形 第十三章 电铸成形 第十四章 直接凝固注模成形 第  
十五章 阴模 (高压容器) 外径及强度的设计与计算 第十六章 纳米粉体成形的特殊问题

<<粉体成形力学原理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>