

<<大型铝合金型材挤压技术与工模具优化>>

图书基本信息

书名：<<大型铝合金型材挤压技术与工模具优化设计>>

13位ISBN编号：9787502432362

10位ISBN编号：7502432361

出版时间：2003-1

出版时间：冶金工业出版社发行部

作者：刘静安

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<大型铝合金型材挤压技术与工模具优化>>

内容概要

随着以高速列车、城市地铁与轻轨列车为典型代表的现代交通运输工具轻量化的迫切要求以及航天航空、舰船兵器和机构制造工业的快速发展，对大型铝型材的需求量迅速增长。

鉴于此，我国著名的铝型材挤压专业和学者，根据自己多年科学研究、技术开发和生产实践经验，并在参考了其他专家和学者卓有成效的研究成果的基础上撰写成此书。

该书全面、系统地论述了大型铝合金型材的挤压技术与工模具优化设计。

全书包括：绪论、大型铝合金型材挤压技术、大型圆挤压筒的设计与优化、大型圆挤压筒的设计与优化、大型型材模具的设计与优化等。

本书可供铝型材生产企业及科研院所的工程技术人员和研究人员阅读，也可供大专院校有关专业的师生参考。

作者简介

刘静安，湖南省涟源市人。

1964年毕业于中南矿冶学院有色金属压力加工与热处理专业。

西南铝业（集团）有限责任公司副总工程师、教授级高工，我国著名的铝合金挤压和模具专家。

曾组织并参与完成了多项国家重点新产品研究任务和技术开发项目，获国家级科技进步5项、省部级科技进步奖30余项。

正式出版《轻合金挤压》（上、下册）、《铝材生产关键技术、制造、使用及维修》、《金属挤压理论与技术》等专著多部。

在国内外刊物上发表论文200余篇、译文200余篇。

<<大型铝合金型材挤压技术与工模具优化>>

书籍目录

1 绪论1.1 大型铝合金型材的特点及其分类1.2 大型挤压型材常用铝合金及其性能1.3 大型铝合金型材开发应用现状与发展趋势参考文献2 大型铝合金型材挤压技术2.1 大型铝合金型材挤压方法与工艺流程2.2 大型铝合金型材生产条件与要求2.3 大型壁板型材挤压技术2.4 航天航空用大型型材的挤压技术2.5 交通运输用大型型材挤压技术2.6 大型型材的挤压缺陷及质量分析参考文献3 大型圆挤压筒的设计与优化3.1 大型圆挤压筒的工作环境、受力条件和失效3.2 大型圆挤压筒的结构要素及特点3.3 大型圆挤压筒的结构尺寸设计参考文献4 大型扁挤压筒的设计与优化4.1 扁挤压筒的结构类型与失效4.2 扁挤压筒的设计4.3 大型扁挤压筒的应力计算与强度校核4.4 大型扁挤压筒的有限元分析与优化设计参考文献5 大型型材模具的设计与优化5.1 模具设计的基本原理与优化5.2 大型实心型材挤压模具的设计5.3 大型带筋壁板型材挤压模的设计5.4 大型空心型材模具的设计5.5 其他大型型材挤压模具的设计5.6 大型型材模具的制造工艺参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>