

<<薄板坯连铸连轧>>

图书基本信息

书名：<<薄板坯连铸连轧>>

13位ISBN编号：9787502433857

10位ISBN编号：7502433856

出版时间：2004-1

出版时间：冶金工业

作者：田乃媛 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<薄板坯连铸连轧>>

内容概要

《薄板坯连铸连轧（第2版）》共分8章，包括薄板坯连铸连轧工艺、薄板连铸坯的轧制、薄板坯连铸连轧工艺的产品现状及质量分析、薄板坯连铸连轧工艺的相关技术、薄板坯连铸连轧生产线上的炼钢设备、薄板坯连铸连轧流程的工程分析、薄板坯连铸连轧技术的工程投资问题等。

《薄板坯连铸连轧（第2版）》详细论述了薄板坯连铸连轧工艺中的关键技术以及薄板坯连铸连轧带卷的品种和质量问题，全面介绍了CSP、ISP、FTSC、CONROLL、TSP、CPR、QSP等工艺的特点以及各工艺在薄板坯连铸连轧生产线的应用进展情况，重点介绍了我国已建成的几条生产线的近况。

《薄板坯连铸连轧（第2版）》可供与薄板坯连铸连轧技术相关的生产、科研、设计、管理及教学人员学习、参考。

<<薄板坯连铸连轧>>

书籍目录

1 概述 1.1 近终形连铸技术的兴起 1.2 薄板坯连铸连轧技术的发展 1.3 薄板坯连铸连轧工艺中的关键技术 1.4 薄板坯连铸连轧工艺对传统理论的突破 1.5 薄板坯连铸连轧技术在我国的应用前景 2 薄板坯连铸连轧工艺 2.1 薄板坯连铸连轧工艺特点 2.2 薄板坯连铸连轧技术的开发和研究 2.3 典型的薄板坯连铸连轧工艺 3 薄板连铸坯的轧制 3.1 连轧的工艺特点 3.2 薄板坯连铸连轧的轧钢工艺和设备 3.3 薄板坯连铸连轧技术的新进展 3.4 几点看法和分析 4 薄板坯连铸连轧工艺的产品现状及质量分析 4.1 薄板坯连铸连轧技术的质量优势 4.2 薄板坯连铸连轧工艺品种开发的现状 4.3 国外各薄板坯连铸连轧生产线产品开发近况 4.4 我国已投产的薄板坯连铸连轧生产线产品开发近况 4.5 产品性能特性 4.6 微合金化高强度钢的生产 4.7 薄板坯连铸连轧产品的主要质量问题 4.8 薄板坯连铸连轧生产线组织性能预报系统的开发 5 薄板坯连铸连轧工艺的相关技术 5.1 薄板坯连铸对钢水质量的要求 5.2 炼钢炉——薄板坯连铸生产线上的炉外精炼装置 5.3 浸入式水口和保护渣 5.4 结晶器的振动形式 5.5 二次冷却系统 5.6 加热炉 5.7 薄板坯连铸连轧流程中的缓冲问题 6 薄板坯连铸连轧生产线上的炼钢设备 6.1 电炉短流程 6.2 高炉—转炉长流程 7 薄板坯连铸连轧流程的工程分析 7.1 研究方法 7.2 薄板坯连铸连轧流程的优化方向和原则 7.3 薄板坯连铸连轧流程的时间因素解析 7.4 薄板坯连铸连轧生产线(“紧凑型”流程)的运动特性 8 薄板坯连铸连轧技术的工程投资问题 8.1 选择薄板坯连铸连轧工艺流程方案的依据 8.2 不同薄板坯连铸连轧工艺流程方案的经济分析 8.3 薄板坯连铸连轧技术投资趋势 8.4 我国薄板坯连铸连轧生产线投资分析 8.5 薄板坯连铸连轧生产线的产品定位及后部产品深加工的接续问题 8.6 薄板坯连铸连轧生产线的投资、建设顺序 8.7 薄板坯连铸连轧生产线计算机控制系统的建立参考文献

<<薄板坯连铸连轧>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>