

<<参数检测与自动控制>>

图书基本信息

书名：<<参数检测与自动控制>>

13位ISBN编号：9787502434281

10位ISBN编号：7502434283

出版时间：2004-3

出版时间：冶金工业出版社

作者：李登超

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<参数检测与自动控制>>

内容概要

全书共分21章，内容包括：检测技术的理论基础，智能仪器仪表和现代数据采集系统，电阻应变片及其信号调节电路，电阻应变仪和显示记录器，力参数测量，位移与转速测量，温度测量，尺寸测量，板形检测，无损检测诊断，轧机运行状态和工艺过程的在线监测，计算机控制技术的基本知识，可编程序控制器及其应用，电动机速度控制，厚度控制，板形控制，宽度控制，张力控制，温度控制，自动化轧钢生产过程与计算机画面，型钢生产过程的自动控制。

本书可作为职业技术学院金属压力加工技术专业教材，也可作为在职人员的培训教材或自学之用。

<<参数检测与自动控制>>

书籍目录

参数检测 1 检测技术的理论基础 2 智能仪器仪表和现代数据采集系统 3 电阻应变片及其信号调节电路
4 电阻应变仪和显示记录器 5 力参数测量 6 位移和转速测量 7 温度测量 8 尺寸测量 9 板形检测 10 无
损检测诊断 11 轧机运行状态和工艺过程的在线监测自动控制 12 计算机控制技术的基本知识 13 可编
程序控制器及其应用 14 电动机速度控制 15 厚度控制 16 板形控制 17 宽度控制 18 张力控制 19 温度控
制 20 自动化轧钢生产过程与计算机画面 21 型钢生产过程的自动控制习题参考文献

<<参数检测与自动控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>